

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение лубрикатора С17М-12

Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212) представляет собой многопоточный ручной лубрикатор, разработанный для высокоточной дозированной подачи минеральных масел в системы централизованной смазки промышленного оборудования. Основная функция устройства заключается в обеспечении стабильной и равномерной подачи смазочного материала к нескольким точкам трения одновременно, что критически важно для предотвращения износа и увеличения ресурса работы станков, прессового и другого технологического оборудования. Данный насос плунжерный С17М-12 (аналог 212) незаменим в условиях непрерывных производственных циклов, где надежность и точность дозирования являются определяющими факторами.

Конструкция изделия выполнена в соответствии с ГОСТ 22953-78, что гарантирует его соответствие требованиям промышленной безопасности. Исполнение УХЛ4.1 по ГОСТ 15150-69 обеспечивает работоспособность в помещениях с умеренно холодным климатом и повышенной влажностью. Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212) рассчитан на работу с минеральными маслами определенной вязкости, что обеспечивает долгий срок службы всех внутренних компонентов.

Краткие характеристики и весогабаритные параметры

Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212) характеризуется компактными размерами, облегчающими его монтаж в составе существующих гидравлических или смазочных систем. Основные параметры представлены в таблице ниже.

Параметр	Значение
Масса, кг	1,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	120 × 80 × 100
Количество отводов, шт.	12
Тип подключения отводов	Резьба М6
Код ТН ВЭД	8413.50.000
Исполнение (климатическое)	УХЛ4.1

Заходит как-то старый токарный станок в бар. Бармен спрашивает: «Тебе что налить?» А станок в ответ: «Да у меня своя подача есть, сейчас только запущу свой Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212)!»

Технические характеристики насоса С17М-12

Параметр	Значение	Пояснение
Модель	С17М-12 (аналог 212)	Обозначение по ГОСТ и производителю
Объем дозы на один плунжер, см ³	0,08	Точное количество масла за один цикл
Подача (производительность), л/мин	0,04	Расход при номинальной рабочей частоте
Рабочее давление, МПа	до 1,6	Максимальное давление в напорной линии
Тип рабочей среды	Минеральные масла	Используются для смазки трущихся узлов
Вязкость рабочей среды, мм ² /с	10 – 400	При температуре +40°С

Температура рабочей среды, 1 – 40 °С
Требования к фильтрации, не грубее 25 мкм

Допустимый диапазон для стабильной работы
Необходимо для защиты насоса от загрязнений

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор насоса **плунжерного С17М-12 (аналог 212)** для оснащения смазочных систем дает пользователю ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

- 1. Повышение ресурса оборудования.** Точная и равномерная подача масла под необходимым давлением к 12 точкам одновременно минимизирует сухое трение, существенно продлевая срок службы подшипников, направляющих и других узлов станков.
- 2. Минимизация простоев.** Надежная конструкция лубриката, рассчитанная на длительную непрерывную работу и высокую цикличность, снижает риски внезапных отказов системы смазки, что критично для непрерывных производств.
- 3. Стабильность давления смазки.** Плунжерный принцип работы обеспечивает постоянное давление подачи масла независимо от частоты вращения приводного валика, что гарантирует стабильность смазочного контура.
- 4. Упрощение монтажа и обслуживания.** Типовые резьбовые присоединения М6 и компактные габариты упрощают интеграцию насоса в новые или модернизируемые гидростанции и насосные группы. Доступность ремкомплектов облегчает сервис.
- 5. Совместимость с типовыми системами.** Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212) полностью соответствует требованиям систем централизованной смазки типа ЦСУ-М, что позволяет использовать его как для замены вышедших из строя узлов, так и для комплектации нового оборудования.

Принцип работы насоса в составе системы

Работа лубриката С17М-12 основана на преобразовании вращательного движения в поступательное перемещение группы плунжеров. При ручном или механическом вращении распределительного валика кулачок на его поверхности взаимодействует с кольцом-сектором. Это взаимодействие приводит к последовательному возвратно-поступательному движению двенадцати плунжеров.

На этапе всасывания (обратный ход плунжера) в рабочей камере создается разрежение, и масло из общего резервуара через впускной штуцер поступает в полость насоса. При последующем нагнетании (прямой ход) плунжер вытесняет строго дозированный объем масла — 0,08 см³ — в соответствующий отводящий канал, ведущий к точке смазки. Радиальные каналы в корпусе обеспечивают синхронное распределение потока масла между двумя рядами отводов. Конструктивные особенности, такие как наклон пазов, позволяют одному кулачку управлять работой плунжеров, обслуживающих сразу два трубопровода, что увеличивает общую надежность и производительность устройства.

Температурный режим работы и ресурс

Стандартный температурный диапазон для стабильной эксплуатации насоса плунжерного С17М-12 (аналог 212) составляет от +1°С до +40°С. Нарушение нижнего предела ведет к существенному повышению вязкости масла, перегрузке механического

привода и риску выхода из строя. Работа при температурах выше верхнего предела может негативно сказаться на свойствах масла и уплотнений.

Срок службы данного лубризатор...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Насос плунжерный С17М-12 (аналог 212)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.