ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмогидроаккумулятор АПГ-Т 1/32

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Пневмогидроаккумулятор АПГ-Т 1/32 является ключевым компонентом для стабилизации работы гидравлических систем промышленного и мобильного оборудования. Основная функция устройства заключается в накоплении энергии рабочей жидкости под давлением для её последующей отдачи в моменты пиковых нагрузок или при кратковременном отключении насосной установки.

Габариты и код ТН ВЭД

Модель отличается компактными размерами, обеспечивающими удобный монтаж даже в условиях ограниченного пространства. Код ТН ВЭД для данной продукции – 8413.50.90.00. Устройство соответствует требованиям ГОСТ 9736-76 и техническим условиям ТУ 3689-001-00287171.

Параметр	Значение
Длина, мм	387
Диаметр, мм	95
Масса, кг	9.2

Разговор между двумя пневмогидроаккумуляторами на складе: «Ты как, держишь давление?» – «Конечно, я же **пневмогидроаккумулятор АПГ-Т 1/32**, а не обычный баллон!». Эта модель и правда известна своей стабильностью при высоких нагрузках.

Технические характеристики

Ключевые параметры, по которым осуществляется выбор. **Пневмогидроаккумулятор АПГ-Т 1/32** рассчитан на работу в системах с высоким номинальным давлением.

Параметр	Значение
Номинальная вместимость (Vн), л	1.0
Номинальное давление рабочей жидкости	32.0 МПа (320 бар)
Рабочая среда	Минеральные, синтетические масла, гидравлические жидкости
Тип присоединения (резьба)	M22x2
Масса, кг	9.2

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Сокращение простоев оборудования** за счет обеспечения стабильного давления в системе при циклической работе насоса или кратковременных его остановках.
- **Увеличение ресурса насосных агрегатов**. Гашение пульсаций и гидроударов снижает износ основных узлов насоса и трубопроводной арматуры.
- **Высокая стабильность давления** в широком диапазоне температур и нагрузок обеспечивает точность работы технологического оборудования.
- **Повышение энергоэффективности** гидросистемы за счет оптимизации режимов работы насосной станции.
- **Совместимость с типовыми гидросистемами**. Стандартные присоединительные узлы и рабочие среды.

Принцип работы в гидросистеме

Работа устройства основана на принципе разделения сред эластичным резиновым баллоном. Внутренняя полость аккумулятора разделена на две камеры: газовую и жидкостную. Газовая камера предварительно заряжена техническим азотом до определенного давления (P0). При увеличении давления в гидросистеме рабочая жидкость поступает в жидкостную камеру, сжимая баллон и азот. При падении давления в системе сжатый газ расширяется, вытесняя жидкость обратно, компенсируя её утечки и поддерживая стабильность гидравлического контура.

Температурный режим и ресурс

Эксплуатация **пневмогидроаккумулятора АПГ-Т 1/32** допустима в следующих условиях: температура рабочей среды – от 0 до +60°C, температура окружающего воздуха – от -30 до +60°C. Срок службы составляет до 8 лет при соблюдении условий. На ресурс напрямую влияет качество рабочей жидкости (класс чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216), отсутствие избыточной влаги, корректная первоначальная зарядка азотом и регулярная проверка состояния баллона.

Область применения

Данная модель применяется как часть гидростанций и насосных групп в различных отраслях промышленности. Основные сферы использования: прессовое оборудование (гидравлические прессы, штамповочные машины), металлообрабатывающие станки с ЧПУ, подъемно-транспортная техника (краны, манипуляторы), строительная и дорожная техника, горнодобывающее оборудование.

Состав типового ремкомплекта

Для технического обслуживания и восстановления работоспособности чаще всего требуются заменяемые элементы, связанные с герметичностью и эластичностью разделителя.

Наименование	Причина износа
Резиновый баллон (мембрана)	Потеря эластичности, механические повреждения от твердых частиц, старение резины
Уплотнительные кольца и манжеты горловины	Постоянное циклическое давление, воздействие масла, перепады температур
Запорный клапан газовой камеры	Нарушение герметичности, износ уплотнений штока

Типичные ошибки при подборе

- Ориентация только на присоединительную резьбу без учета требуемого рабочего объема и давления в системе.
- Игнорирование температурного диапазона эксплуатации, что приводит к разрушению баллона или потере эластичности.
- Подключение к системам с рабочей средой, несовместимой с материалом баллона (например, некоторые синтетические жидкости).
- Несоблюдение требований к чистоте масла, что влечет за собой абразивный износ внутренних поверхностей и преждевременный выход из строя.

Условное обозначение

Маркировка модели АПГ-Т 1/32 имеет четкую логику:
АПГ – аккумулятор пневмогидравлический.
Т – тип с разделителем эластичным (баллон).
1 – номинальный объем, литры.
32 – номинальное давление, МПа.

Частые вопросы о Пневмогидроаккумуляторе АПГ-Т 1/32

Вопрос: Как подобрать нужную модель по давлению и расходу?
Ответ: Ключевой параметр – номинальное давление (32 МПа для данной модели), которое должно на 15-20% превышать максимальное рабочее давление в вашей системе. По расходу: объем аккумулятора (1 л) подбирается исходя из необходимого запаса жидкости для компенсации утечек или обеспечения работы цикла при отключенном насосе.

Вопрос: К...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Пневмогидроаккумулятор АПГ-Т 1/32» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при

соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.