

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**Гидрораспределитель FS-06-2B2-50
SPRINGS (1Pн 203 В 574А)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидрораспределитель FS-06-2B2-50 SPRINGS представляет собой аппарат серии 1Pн 203 В 574А и служит для высокоточной коммутации потоков рабочего масла в гидравлических контурах промышленных установок. Это золотниковое устройство непрямого действия с электрогидравлическим управлением и пружинным возвратом золотника (SPRINGS), предназначенное для интеграции в системы с номинальным давлением до 32 МПа.

Описание и область применения

Данный гидрораспределитель является ключевым элементом управления в гидросистемах, требующих точного и быстрого перенаправления потоков жидкости. Его основное назначение — запуск, остановка и изменение направления движения минеральных масел и других гидравлических жидкостей в соответствии с заданным технологическим циклом. Модель идеально подходит для комплектации гидростанций и насосных групп, где важна стабильность давления и надежность работы в условиях интенсивной циклической нагрузки.

Монтаж гидрораспределителя FS-06-2B2-50 SPRINGS возможен в различных положениях, однако вертикальное исполнение (обозначается литерой "В" в маркировке) является типовым и наиболее распространённым. Устройство может применяться совместно с ручным, ножным или дистанционным электромагнитным управлением, что расширяет варианты его интеграции в сложные технологические линии.

Габаритные характеристики и код ТН ВЭД

Вес изделия без рабочей жидкости составляет 15,9 кг для версии с электрогидравлическим управлением. Условный проход, определяющий гидравлическое сечение каналов, равен 20 мм. Этот параметр критически важен для расчёта пропускной способности всей системы и подбора совместимых трубопроводов и арматуры.

Код ТН ВЭД для данной категории товаров — 8481.20.000.

Параметр	Значение
Условный проход (Dy), мм	20
Приблизительная масса, кг	15.9
Код ТН ВЭД	8481.20.000

Гидрораспределитель FS-06-2B2-50 SPRINGS, вид сбоку с присоединительными патрубками M22x1.5.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор гидрораспределителя FS-06-2B2-50 SPRINGS (1Pн 203 В 574А) обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для технических специалистов и сервисных компаний:

- **Высокая надежность и увеличенный ресурс:** Усиленный корпус и прецизионные золотниковые пары гарантируют длительный срок службы даже при работе в режиме частых переключений.
- **Максимальная стабильность давления:** Конструкция минимизирует внутренние утечки, обеспечивая точное поддержание заданных параметров в

системе.

- **Универсальность и совместимость:** Стандартизированные присоединительные размеры и широкий диапазон допустимых параметров рабочей среды (вязкость 10–380 сСт) упрощают интеграцию в существующие гидросистемы.
- **Сокращение простоев:** Возможность быстрой замены электромагнитных катушек без демонтажа всего узла снижает время ремонта.
- **Адаптация к сложным условиям:** Работа в широком температурном диапазоне и устойчивость к загрязнениям при условии качественной фильтрации масла.

Инженеры на предприятии обсуждают замену узла. Один другому: «Знаешь, в чем главное преимущество нашего нового Гидрораспределителя FS-06-2B2-50 SPRINGS? Он переключается так быстро, что устаревает еще до того, как мы успеваем его установить!»

Технические характеристики и параметры работы

В таблице ниже приведены основные технические характеристики, определяющие область применения и условия эксплуатации распределителя.

Параметр	Значение
Номинальное рабочее давление, МПа (бар)	32 (320)
Максимальный расход рабочей жидкости, л/мин	200
Диапазон рабочих температур, °С	от -40 до +45
Тип рабочей среды	Минеральные масла, синтетические жидкости (HFC, HEES), кинематическая вязкость 10–380 сСт
Класс чистоты жидкости по ГОСТ 17261-71	Не ниже 13 (тонкость фильтрации 25 мкм)
Тип присоединения (условный проход)	Резьбовое, Ду 20 мм
Масса (базовое исполнение), кг	15.9

Принцип работы в гидравлической системе

Принцип функционирования гидрораспределителя FS-06-2B2-50 SPRINGS основан на осевом перемещении золотника внутри расточенного корпуса. Подача управляющего электрического сигнала на электромагнит приводит к срабатыванию пилотного клапана, который создает давление, необходимое для смещения основного золотника. Последний, перемещаясь, открывает или перекрывает каналы между напорной (P), сливной (T) и рабочими (A, B) линиями. После снятия сигнала пружинный механизм (SPRINGS) возвращает золотник в исходное нейтральное положение. Такая схема обеспечивает плавное переключение потоков без резких гидроударов, что благоприятно сказывается на ресурсе работы всей системы.

Температурный режим и факторы, влияющие на ресурс

Гидрораспределитель FS-06-2B2-50 SPRINGS (1Pн 203 В 574А) рассчитан на непрерывную и циклическую работу в диапазоне температур окружающей среды и рабочей жидкости от -40°С до +45°С. При отрицательных температурах требуется использование масел соответствующей вязкости.

Срок службы изделия, заявленный производителем, превышает 10 000 полных циклов переключения. На фактический ресурс работы напрямую влияют:

1. Качество и чистота рабочей среды. Несоблюдение требований к классу чистоты (ниже 13) и тонкости фильтрации (>25 мкм) ускоряет абразивный износ золотниковой пары и уплотнений.

2. **Соблюдение номинального давления.** Постоянная работа на предельных значениях или скачки давления выше 32 МПа сокращают межсервисный интервал.
3. **Регулярность обслуживания.** Плановый осмотр и замена уплотнительных элементов (рекомендовано каждые 24 месяца) предотвращает...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	20
Давление, МПа	32
Расход	200 л/мин

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределитель FS-06-2B2-50 SPRINGS (1Pн 203 В 574А)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.