

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**Гидрораспределитель FS-04-2B2-50
SPRINGS (16.574A)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

При проектировании и сервисном обслуживании гидравлических систем надежный выбор управляющей арматуры играет ключевую роль. Гидрораспределитель FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) представляет собой профессиональное решение для точного изменения направления потока рабочей жидкости. Данный аппарат серии SPRINGS от бренда ГИДРАВЛИК предназначен для интеграции в промышленные гидростанции и оборудование, где требуется стабильная работа под высоким давлением и циклическими нагрузками.

Описание и назначение гидрораспределителя

Гидрораспределитель FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) представляет собой двухпозиционный золотниковый аппарат с электромагнитным управлением и пружинным возвратом. Основная задача устройства – обеспечить пуск, остановку и реверсирование потока минерального масла в гидравлических контурах стационарного и мобильного оборудования. Его конструкция разработана для безаварийной эксплуатации при номинальном давлении 21 МПа (максимум 25 МПа), что соответствует требованиям большинства современных прессов, станков и технологических линий.

Масса данного гидрораспределителя составляет 2.8 кг. Габаритные размеры – 125×85×65 мм, что позволяет осуществлять компактный монтаж в стесненных условиях гидрошкафов. Для таможенного оформления используется Код ТН ВЭД 8481.20.000.0.

Параметр	Значение
Вес, кг	2.8
Высота × Ширина × Глубина, мм	125 × 85 × 65
Код ТН ВЭД	8481.20.000.0

Знаете, в чем секрет долгой службы **гидрораспределителя FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A)**? У него всегда четко проработан план, куда направить масло, и он никогда не теряется в потоках информации!

Технические характеристики FS-04-2B2-50 SPRINGS

При выборе управляющей гидроаппаратуры инженеру необходимо учитывать совокупность параметров, определяющих совместимость с существующей системой. Технические характеристики гидрораспределителя FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) сведены в таблицу ниже.

Параметр	Значение
Условный проход (DN), мм	10
Рабочее давление (номинальное/максимальное), МПа	21 / 25
Минимальное давление управления, МПа	0.5
Сливное давление, не более, МПа	10
Расход рабочей жидкости (номинальный диапазон), л/мин	20 – 50
Тип рабочей среды	Минеральные масла по ISO 6743-4 (HM, HV)
Диапазон кинематической вязкости, сСт	10 – 400
Требуемая степень фильтрации, не грубее, мкм	25
Присоединительная резьба	G 1/2" (BSPP)

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение гидрораспределителя FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) в гидросистему предоставляет ряд существенных эксплуатационных выгод для производственных и сервисных компаний:

- **Увеличение ресурса гидросистемы.** Конструкция сбалансированного золотника и специальные проточные каналы минимизируют гидравлические потери и кавитацию, снижая общую нагрузку на насосную группу и повышая межсервисный интервал.
- **Стабильность работы под высоким давлением.** Способность работать при давлении до 25 МПа обеспечивает надежное функционирование исполнительных механизмов даже в пиковых режимах, характерных для прессового и кузнечно-штамповочного оборудования.
- **Удобство монтажа и сервиса.** Стандартизированные присоединительные размеры по ISO 4401 (ширина монтажной поверхности 32 мм, отверстия М6) позволяют легко интегрировать аппарат в типовые гидроблоки или заменить устаревшие аналоги без значительной доработки.
- **Снижение риска простоев.** Высокая надежность пружинного возвратного механизма и стойкость уплотнений к температурным перепадам гарантируют безотказную работу в условиях циклической нагрузки.
- **Совместимость с широким спектром масел.** Возможность работы на жидкостях с вязкостью от 10 до 400 сСт делает данный гидрораспределитель универсальным для парка оборудования с разными требованиями к рабочей среде.

Принцип работы и гидравлическая схема

Функционирование гидрораспределителя FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) основано на линейном перемещении золотника внутри прецизионного корпуса. В исходном (нейтральном) положении, которое поддерживается возвратными пружинами, каналы «Р» (напор), «А», «В» (рабочие) и «Т» (слив) находятся в определенной коммутации, чаще всего запирающей поток. При подаче электрического сигнала на катушку электромагнита создается усилие, преодолевающее сопротивление пружин. Золотник смещается, перенаправляя поток масла от насоса (Р) к одному из рабочих портов (А или В), в то время как противоположный порт соединяется со сливом (Т). После снятия управляющего напряжения пружины возвращают золотник в исходную позицию. Такая двухпозиционная логика (2B2) идеально подходит для задач реверсивного запуска гидроцилиндров или гидромоторов.

Температурный режим работы и срок службы

Эксплуатация гидрораспределителя FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A) допустима в широком диапазоне температур окружающей среды и рабочей жидкости: от -40°C до +80°C. Для обеспечения герметичности в таких условиях применяются уплотнения на основе фторкаучука (Viton), устойчивые к термостарению и большинству присадок в маслах.

Срок службы аппарата в значительной степени определяется условиями эксплуатации. Ключевые факторы, влияющие на ресурс:

- **Качество и чистота рабочей жидкости.** Соблюдение требования к фильтрации (≤ 25 мкм) – обязательное условие для предотвращения заклинивания золотника и износа рабочих поверхностей.
- **Режим работы.** Аппарат рассчитан ...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	25
Расход	125 л/мин

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределитель FS-04-2B2-50 SPRINGS (16.574A)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации.
Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.