ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидроклапан ПАГ66-32М

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидроклапан патронного типа ПАГ66-32М является ключевым компонентом для создания надежной и управляемой гидравлической системы. Это устройство, известное своей надежностью, предназначено для контроля рабочего давления, защиты от перегрузок и обеспечения стабильной пропускной способности масляного контура.

Ключевые параметры и классификация

Оборудование данной модели характеризуется общей массой 2,6 кг и компактными внешними габаритами 210×68×75 мм (высота×длина×ширина). Для удобства таможенного оформления и поиска аналогов присвоен Код ТН ВЭД 8481.20.000. Конструкция и технические параметры соответствуют требованиям ГОСТ 16173-92, что обеспечивает полную совместимость с большинством промышленных гидросистем российского и зарубежного производства.

Инженер спрашивает коллегу: "Почему система опять пошла в разнос?" Ответ: "Да забыли проверить тот самый гидроклапан ПАГ66-32М, а он взял и решил отдохнуть, не выдержав давления!"

Детальные технические характеристики

Для быстрого ознакомления с ключевыми эксплуатационными параметрами гидроклапана ПАГ66-32М обратитесь к сводной таблице.

Параметр	Значение
Условный проход (подключение)	10 мм
Рабочее давление настройки	1 МПа
Номинальный расход (производительность)	32 л/мин
Полная масса изделия	2,6 кг
Тип рабочей среды	Минеральное и синтетическое гидравлическое масло (HLP, HFC)

Преимущества и выгоды эксплуатации

Выбор гидроклапана ПАГ66-32М для комплектации гидростанций и насосных групп дает пользователю ряд существенных преимуществ:

Стабильность рабочего давления. Точная пружинная настройка позволяет стабилизировать давление в контуре, что критично для прессового и станочного оборудования.
Защита от перегрузок и гидроударов. Встроенный демпфирующий механизм сглаживает пиковые нагрузки, продлевая ресурс насосов и гидроцилиндров.
Повышение ресурса системы. Компактная и герметичная конструкция клапана, а также совместимость с системами фильтрации масла минимизируют износ благодаря стабильному потоку рабочей среды.
Удобство монтажа и обслуживания. Патронное исполнение ПАГ66-32М упрощает интеграцию в монтажную плиту и позволяет проводить быструю замену на объекте.
Снижение простоев. Наличие регулировочного узла дает возможность оперативно перенастраивать давление без демонтажа, сокращая время на переналадку оборудования.

Принцип действия в составе гидросистемы

Функционирование гидроклапана ПАГ66-32М основано на балансе усилия рабочего потока и силы предварительно настроенной пружины. При прямом потоке, когда давление на входе достигает значения в 1 МПа, шариковый запорный элемент преодолевает сопротивление пружины, открывая проход для жидкости. Это обеспечивает защиту контура от превышения допустимого давления. В обратном направлении масло свободно проходит через канал обратного клапана, предотвращая образование вакуума и обеспечивая беспрепятственный слив, что важно для гидроцилиндров с двусторонним штоком.

Эксплуатационные режимы и температурный диапазон

Устройство рассчитано на длительную непрерывную эксплуатацию в циклическом режиме с частыми пусками и остановками. Диапазон рабочих температур рабочей среды составляет от -20°C до +80°C, что покрывает большинство промышленных условий, включая работу в неотапливаемых цехах. Срок службы изделия, заявленный производителем, превышает 10 000 полных рабочих циклов. На ресурс работы напрямую влияют три фактора: качество применяемого гидравлического масла, состояние системы фильтрации и соблюдение рекомендуемого диапазона рабочих давлений. Регулярное сервисное обслуживание гидростанции, включая замену фильтров, является обязательным условием для достижения максимального ресурса любого компонента, включая гидроклапан ПАГ66-32М.

Области применения и совместимое оборудование

Данный клапан давления находит широкое применение в различных отраслях промышленности. Его часто интегрируют в гидравлические системы станочного парка: токарные и фрезерные станки с ЧПУ, гибочные прессы и ножницы. Незаменим гидроклапан ПАГ66-32М в составе гидростанций для спецтехники: экскаваторов-погрузчиков, манипуляторов, автокранов и подъемных платформ. Аграрный сектор использует его в системах управления комбайнами, тракторами и посевными комплексами. Также устройство применяется в прессовом оборудовании для литья пластмасс и металлов.

Ремонтопригодность и типовые запчасти

Конструкция гидроклапана ПАГ66-32М предусматривает возможность восстановления его работоспособности путем замены изношенных элементов. Наиболее уязвимыми узлами, требующими периодической замены, являются уплотнительные элементы. В таблице приведен типовой состав ремкомплекта.

Наименование запчасти	Причина возможного износа
Уплотнительные манжеты (NBR)	Естественное старение резины, перегрев, несовместимость с рабочей средой
Пружина настройки давления	Усталость металла при циклических нагрузках
Шариковый запорный элемент	Абразивный износ при загрязнении масла твердыми частицами
Регулировочный винт с контргайкой	Механические повреждения при некорректной настройке

Стандартные ошибки при подборе компонента

При самостоятельной комплектации узла инженеры и механики иногда допускают

характерные промахи:
Ориентация только на тип подключения. Выбор только по резьбе 10 мм без учета требуемого рабочего давления и расхода приводит к нестабильной работе или поломке.
Игнорирование температурного диапазона. Работа при температурах, выходящих за пределы -20°C...+80°C, может вызвать утечки или заклинивание.
Несоответствие ти…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	1
Расход	32
Габаритные размеры, см	21*6.8*7.5
Масса, кг	2,6

3. Комплектность

Изделие «Гидроклапан ПАГ66-32М» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.