

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

# **ПАСПОРТ**

---

**Распределители дросселирующие Г61-41**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

### Описание и назначение серии управляющих золотников Г61-41

**Распределители дросселирующие Г61-41** представляют собой высокоточные управляющие золотники, разработанные специально для следящих гидравлических систем. Данная серия аппаратов является ключевым элементом систем управления обрабатывающим оборудованием, где требуется точное позиционирование и воспроизведение заданной траектории. Эти **распределители дросселирующие Г61-41** относятся к встраиваемым компонентам, устанавливаемым пользователем в корпус гидрораспределителя основного контура. Их главная задача — преобразовать механическое отклонение шупа от копира в пропорциональный гидравлический сигнал, управляющий движением рабочего органа станка. Применение данных золотников значительно повышает точность обработки и позволяет автоматизировать процесс фрезерования, точения или строгания сложнопрофильных деталей.

### Габаритные размеры, вес и коды моделей

**Распределители дросселирующие Г61-41** имеют единую конструктивную схему, их габаритные размеры и масса стандартизированы. Условное обозначение «Г61-41» указывает на принадлежность к группе гидроаппаратов управления с определенным типом золотника и гильзы. Код ТН ВЭД для данной продукции — **8481 80 100 0** (Арматура для промышленных трубопроводов и производственных установок, прочая).

Обобщённые параметры серии распределителей Г61-41		Параметр	Значение
	Типоразмер		Г61-41
	Код ТН ВЭД		8481 80 100 0
	Диаметр рабочей части золотника		Конструкт
	Масса узла (золотник + гильза)		~ 0.5 - 1.0
	Тип исполнения		Встраивае

### Технические характеристики серии Г61-41

Основные параметры работы **распределителей дросселирующих Г61-41** определяются их конструкцией четырехкромочного золотника и гильзы с системой канавок. Они рассчитаны на работу в составе гидроприводов металлообрабатывающих станков.

Технические характеристики управляющих золотников Г61-41		Наименование параметра
		Рабочее давление в напорной линии
		Диапазон рабочих температур
		Тип рабочей среды
		Принципиальная схема

Функциональное назначение

Номинальный расход (пропускная способность)

## Конструкция и принцип работы

Аппарат **распределитель дросселирующий Г61-41** состоит из двух основных деталей: гильзы 1 и четырехкромочного золотника 2. В гильзе выполнены три внутренние кольцевые канавки, соединенные радиальными отверстиями с пятью наружными канавками. При монтаже центральная наружная канавка подключается к напорной линии, две крайние — к сливной, а две промежуточные — к полостям гидродвигателя (например, силового цилиндра). Золотник совершает осевое перемещение внутри гильзы.

Принцип работы основан на дросселировании потока рабочей жидкости. Любое смещение золотника от нейтрального положения изменяет проходные сечения в дроссельных парах «золотник 2 - гильза 1». Это создаёт перепад давления на силовом гидродвигателе, заставляя его перемещать рабочий орган станка. Движение продолжается до тех пор, пока обратная связь (через механический копир и щуп) не вернёт золотник в нейтральное положение, устранив ошибку позиционирования.

## Температурный режим, срок службы и ремонтпригодность

**Распределители дросселирующие Г61-41** рассчитаны на долговременную работу в условиях цеха. Срок их службы напрямую зависит от чистоты рабочей жидкости, отсутствия абразивных частиц и поддержания рекомендованной температуры масла (оптимально +30...+50°C). При использовании фильтров тонкой очистки и качественных масел ресурс пары трения «золотник-гильза» может составлять десятки тысяч часов. Аппараты данной серии отличаются высокой ремонтпригодностью. При износе или повреждении возможна замена либо всего узла в сборе, либо отдельных деталей (золотника или гильзы) при условии их индивидуальной притирки для обеспечения требуемой герметичности.

**Загадка:** Что такое: имеет золотую головку, работает под большим давлением и всегда стремится к нулевому смещению?

**Ответ:** Это наш старательный **распределитель дросселирующий Г61-41** в следящей системе — он «золотой» работник, который не успокоится, пока не сведёт ошибку позиционирования к нулю!

## Область применения и совместимое оборудование

**Распределители дросселирующие Г61-41** нашли широкое применение в гидравлических копировально-следящих системах металлорежущего оборудования. Они являются сердцем с...

### 2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

### 3. Комплектность

Изделие «Распределители дросселирующие Г61-41» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

#### **4. Свидетельство о приёмке**

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

#### **5. Свидетельство о консервации**

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

#### **6. Свидетельство об упаковке**

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

#### **7. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.