



ПАСПОРТ

Сепаратор Х43-45 магнитный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Сепаратор магнитный Х43-45 представляет собой специализированное устройство для тонкой очистки смазочно-охлаждающих жидкостей методом магнитного притяжения. Оно предназначено для непрерывной работы в контурах металлообрабатывающего оборудования, обеспечивая удаление ферромагнитных частиц и абразивов. Основная функция данного оборудования — поддержание заданной чистоты рабочей среды, что напрямую влияет на качество обработки деталей и ресурс станков.

Ключевые параметры: габариты, масса и код

Устройство характеризуется оптимальными размерами, что позволяет интегрировать его в существующее пространство возле станков. Масса конструкции составляет 40 кг, что делает монтаж и проведение сервисного обслуживания относительно простыми процедурами. Сепаратор магнитный Х43-45 соответствует стандарту товарной номенклатуры **Код ТН ВЭД 8421 23 000 0**.

Параметр	Значение
Длина, мм	730
Ширина, мм	240
Высота, мм	310
Масса брутто, кг	40
Код ТН ВЭД	8421 23 000 0

Инженер на производстве говорит другому: «Почему у нас сепаратор магнитный Х43-45 самый популярный? Да потому что он не только частицы притягивает, но и внимание начальства к проблеме очистки СОЖ!»

Технические характеристики системы очистки

Оборудование работает с жидкостями различной природы, сохраняя эффективность в условиях интенсивного производства. Ниже представлены основные технические параметры.

Параметр	Характеристика
Номинальная производительность (расход СОЖ)	200 л/мин
Тип рабочей среды	СОЖ (масляные, водно-масляные, синтетические эмульсии)
Максимальная допустимая вязкость	75 мм²/с (при +40°C)
Тип привода и исполнение	Левое или правое
Присоединительный размер патрубков	40 мм

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Увеличение межсервисного интервала и ресурса станка.** Чистая СОЖ значительно снижает износ направляющих, шпинделей и других прецизионных узлов оборудования, сокращая затраты на капитальный ремонт.
- **Стабильность качества обработки.** Постоянная очистка жидкости от абразивной взвеси исключает образование рисок и царапин на обрабатываемых поверхностях, обеспечивая высокий класс чистоты.
- **Снижение эксплуатационных расходов.** Сепаратор магнитный Х43-45 обеспечивает многократное использование дорогостоящих смазочно-охлаждающих составов, уменьшая их потребление на 60-80% по сравнению с

- системами без рециркуляции.
- **Автоматизация процесса.** Оборудование работает в круглосуточном режиме без необходимости постоянного контроля оператором. Механизм удаления шлама интегрирован в рабочий цикл.
 - **Универсальность и удобство монтажа.** Компактные габариты и возможность выбора исполнения привода (левое/правое) позволяют выполнить установку сепаратора Х43-45 в стесненных условиях без переделки гидравлической или охлаждающей магистрали.

Как работает система магнитной сепарации

Очистка жидкости в сепараторе Х43-45 построена на принципе магнитного удержания. Загрязненная смазочно-охлаждающая жидкость самотеком или под давлением поступает через входной патрубок в рабочую камеру. Внутри установлен вращающийся полый барабан, внутри которого смонтирована система из мощных ферритобариевых магнитов. Протекая через узкий зазор между барабаном и корпусом, жидкость подвергается воздействию магнитного поля. Все ферромагнитные частицы намагничиваются и притягиваются к внешней поверхности барабана.

За счет вращения барабана в направлении, противоположном потоку жидкости, происходит эффективный захват загрязнений. Вычищенная СОЖ покидает корпус через выходное отверстие. Накопившийся шлам непрерывно снимается скребком и отправляется в контейнер для отходов. Процесс полностью автоматизирован и корректируется лишь регулировкой положения заслонки для оптимизации скорости потока.

Ресурс и условия эксплуатации

Сепаратор магнитный Х43-45 рассчитан на долговременную работу. Основным фактором, влияющим на срок службы, — соблюдение температурного режима и качество рабочей среды.

Рекомендуемый температурный диапазон эксплуатации составляет от +10°C до +55°C для самой жидкости и от +1°C до +40°C для окружающей среды. Работа при температурах ниже нижнего предела может привести к загустению жидкости и повышенной нагрузке на привод, а выше верхнего — к снижению эффективности очистки и ускоренному старению материалов.

Срок службы при соблюдении регламента технического обслуживания достигает 10 лет. Ключевыми для ресурса являются регулярная замена масла в редукторе (рекомендовано каждые 6 месяцев), периодическая проверка состояния подшипниковых узлов и износа скребка. Игнорирование требований к фильтрации поступающей жидкости также сокращает ресурс работы.

Области применения и типовое оборудование

Сепаратор магнитный Х43-45 находит применение в цехах точной обработки металлов, где используется оборудование, генерирующее ферромагнитную стружку и абразивную пыль.

Основные типы станков и производств:

Шлифовальные операции: круглошлифовальные, плоскошлифовальные, внутришлифовальные станки для обработки валов, втулок, подшипниковых колец.

Хонингование и доводка: вертикальные и горизонтальные хонинговальные станки для финишной обработки отверстий цилиндров, гильз, корпусов.

Заточное оборудование: станки для заточки режущего инструмента (фрез, сверл, резцов).

Оборудование эффективно используется в машиностроении, производстве

автокомпонентов, аэрокосмической отрасли и ремонтных мастерских. Его можно использовать как в составе индивидуальной схемы очистки для одного...

2. Технические характеристики

Расход	200 л/мин
Габаритные размеры, см	730x240x310
Масса, кг	40

3. Комплектность

Изделие «Сепаратор Х43-45 магнитный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.