



ПАСПОРТ

Сепаратор Х43-47 магнитный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Сепаратор магнитный Х43-47 представляет собой высокоэффективный агрегат для тонкой очистки технологических жидкостей в системах промышленного оборудования. Это ключевой элемент поддержания чистоты смазочно-охлаждающих жидкостей, напрямую влияющий на качество обработки и ресурс дорогостоящих узлов станков и прессов.

Описание и назначение оборудования

Устройство разработано для непрерывного удаления ферромагнитных и абразивных примесей из циркулирующих жидкостей. Использование магнитного сепаратора Х43-47 показано для высокоточных металлообрабатывающих операций: шлифования, хонингования и доводки, где чистота рабочей среды критически важна. Внедрение данного агрегата позволяет существенно продлить интервалы замены СОЖ, снизить абразивный износ направляющих и шпинделей, а также повысить стабильность геометрических параметров готовых изделий.

Вес, габариты и маркировка по ТН ВЭД

Конструкция сепаратора магнитного Х43-47 отличается компактностью и продуманной компоновкой, что упрощает его интеграцию в существующие технологические линии. Корпус выполнен из коррозионностойкого материала, обеспечивающего долгий срок службы в условиях воздействия агрессивных сред.

Узнать точные характеристики для конкретного исполнения и условия поставки вы можете, оставив запрос на консультацию на сайте.

Параметр	Значение
Рабочее давление в системе подачи СОЖ	Атмосферное (самотечная подача в корпус)
Диапазон температур рабочей жидкости	от +10°C до +55°C
Тип рабочей среды	Водные эмульсии, синтетические и полусинтетические СОЖ, моторные и гидравлические масла (совместимость уточняйте)
Присоединительный размер патрубков	DN 50
Производительность (пропускная способность)	До 25 литров в минуту
62 kg	

— Почему сепаратор магнитный Х43-47 — самый популярный на производстве?
— Потому что он «притягивает» не только металлическую стружку, но и внимание руководства к проблеме износа оборудования.

Технические особенности и спецификации

Наименование характеристики	Технические данные
Номинальная производительность по очистке жидкости	до 25 л/мин
Допустимая вязкость очищаемых жидкостей (кинематическая)	1–75 мм²/с

Рабочая температура окружающей среды	от +1°C до +40°C
Параметры электропитания для привода	220 В, 50 Гц
Мощность установленного электродвигателя	0,12 кВт
Тип используемых магнитов	Постоянные (неодимовые/сердечниковые)

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение сепаратора магнитного Х43-47 в технологический цикл металлообработки дает пользователю ряд значимых эксплуатационных выгод:

- 1. Снижение эксплуатационных затрат.** Многократное использование очищенной СОЖ вместо постоянной замены сокращает расходы на технологические жидкости и их утилизацию.
- 2. Повышение качества продукции.** Отсутствие мельчайших металлических частиц в рабочей зоне исключает появление рисков и задиров на обрабатываемых поверхностях, что особенно важно для деталей ответственного назначения.
- 3. Увеличение ресурса оборудования.** Чистая жидкость минимизирует абразивный износ подвижных пар направляющих, подшипников шпинделя, насосов и другого сопутствующего оборудования.
- 4. Удобство сервисного обслуживания.** Простая конструкция обеспечивает легкий доступ к ключевым узлам: магнитному барабану и скребковому механизму, что сокращает время на плановое техобслуживание.
- 5. Стабильность технологического процесса.** Постоянная высокая степень очистки рабочей среды гарантирует повторяемость результатов обработки от партии к партии.

Принцип работы в системе

Рабочий цикл сепаратора магнитного Х43-47 построен на принципе магнитной сепарации. Загрязненная жидкость самотеком поступает в корпус устройства. Внутри установлен вращающийся барабан, оснащенный системой постоянных магнитов. При прохождении жидкости мимо барабана ферромагнитные частицы (металлическая стружка, продукты износа) намагничиваются и притягиваются к его поверхности. Вращение барабана выводит осадок из зоны обработки, где он механически удаляется с помощью специального скребка и попадает в накопительный контейнер. Очищенная от металлических включений жидкость через сливной патрубок возвращается в систему. Регулировка уровня жидкости в корпусе осуществляется с помощью специальной заслонки.

Режимы работы, температурные условия и ресурс

Устройство предназначено для непрерывной работы в составе технологических линий. Его надежность и долговечность напрямую зависят от соблюдения регламентных условий эксплуатации.

Допустимые температуры: рабочая жидкость – от +10°C до +55°C, окружающей среды – от +1°C до +40°C. Применение вне указанных температур может привести к изменению вязкости жидкости, короблению уплотнений и снижению эффективности очистки.

Факторы, влияющие на ресурс: Основными факторами являются качество исходной жидкости и регулярность обслуживания. Наличие в СОЖ крупных неметаллических включений, абразивной пыли или химически агрессивных компонентов может ускорить износ уплотнений и подшипниковых узлов. Стандартный расчетный срок службы сепаратора магнитного Х43-47 при соблюдении условий составляет не менее 10 лет.

Область применения: оборудование и отрасли

Сепаратор магнитный Х43-47 нашел широкое применение в различных отраслях, где требуется финишная обработка металлических поверхностей с высокой точностью и чистотой.

Основное оборудование для инт...

2. Технические характеристики

Расход	25 л/мин
Габаритные размеры, см	85*42*61
Масса, кг	62

3. Комплектность

Изделие «Сепаратор Х43-47 магнитный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.