ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Клапан HG, KG

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Модульные редукционные клапаны серий HG и KG представляют собой современное и надежное гидравлическое оборудование для создания стабильного пониженного давления в отдельных линиях сложных гидросхем. Предназначены для работы с гидравлическими маслами, а также эмульсиями на основе водно-гликолевой смеси или фосфорных эфиров. Эти устройства активно применяются в станкостроении, металлообработке, на прессовом оборудовании и в иных отраслях промышленности, где требуется раздельное питание нескольких контуров от одного гидронасоса. Продуманная модульная конструкция клапана HG, KG позволяет легко интегрировать их в стандартные системы по ГОСТ и ISO, а также производить их техническое обслуживание и ремонт.

Описание и назначение серии клапанов HG и KG

Серия включает в себя клапаны разной производительности и размерности. Клапан HG-0 и клапан KG-0 являются трехлинейными редукционными устройствами, работающими по принципу прямого (HG) и двухкаскадного (KG) управления. Использование клапана HG, KG обеспечивает точное регулирование давления в необходимом диапазоне, защищая исполнительные механизмы от перегрузок. Эти устройства обеспечивают независимую работу контуров в составе сложных гидроприводов, что значительно повышает универсальность и безопасность оборудования.

Габаритные размеры и масса клапанов HG, KG

Клапаны отличаются компактными размерами и модульным принципом монтажа. Их габариты определяются присоединительным размером по стандарту ISO 4401 и суммарной длиной, которая зависит от количества установленных элементов на плиту. Масса клапана также варьируется в зависимости от конфигурации и составляет от 1 до 6 кг. В таблице ниже приведены основные габаритные параметры и код ТН ВЭД.

Обозначение модели	Присоединительный размер по ISO 4401	Диапазон габаритной длины, мм	Ориентировочная масса, кг	Код ТН ВЭД ЕАЭС
Клапан HG-0	06	60 - 120	1.0 - 1.8	8481 20 000 0
Клапан KG-0	10	70 - 140	1.5 - 3.0	8481 20 000 0
JPG-2	16	90 - 180	3.0 - 5.0	8481 20 000 0
JPG-3	25	110 - 220	4.0 - 6.0	8481 20 000 0

Технические характеристики клапана HG, KG

В приведенной ниже таблице систематизированы ключевые эксплуатационные параметры для всех типоразмеров серий HG и KG. Учитывайте эти данные при проектировании и подборе компонентов для вашей гидравлической системы.

Наименование параметра	Значение для серии HG-0	Значение для серии KG-0	Значение для серии JPG-2	Значение для серии JPG-3
Рабочее давление, макс. (бар)	350 (вход P)	315 (вход P)	315 (вход P)	315 (вход P)
Давление в канале T, макс. (бар)	160	160	160	160

Наименование параметра	Значение для серии HG-0	Значение для серии KG-0	Значение для серии JPG-2	Значение для серии JPG-3
Диапазон регулируемого давления (бар)	3-32; 2-50; 10-75; 20-100; 50-210	7-100; 8-210	6-100; 70-210	6-100; 70-210
Диапазон температур рабочей среды (°C)	от -20 до +60 (до +80 для PE)	от -20 до +60 (до +80 для PE)	от -20 до +60 (до +80 для PE)	от -20 до +60 (до +80 для PE)
Диапазон температур окружающей среды (°C)	от -20 до +70	от -20 до +70	от -20 до +70	от -20 до +70
Тип рабочей среды	- Гидравлическое масло по DIN 51524-535, ГОСТ 17479.3-85 (И-Г, И-Д, МГЕ и др.) - Водно-гликолевые смеси (WG) - Эфиры фосфорной кислоты (PE)	Аналогично серии HG-0		
Рекомендуемая вязкость рабочей жидкости (сСт, при 40°C)	15 - 100 сСт (ISO VG 15 – VG 100)			
Присоединительные размеры	ISO 4401-06	ISO 4401-10	ISO 4401-16	ISO 4401-25
Производительность / пропускная способность, макс. (л/мин)	50	100	250	300

Принцип работы золотника клапана HG, KG

Рабочим органом клапана является точно обработанный и сбалансированный золотник. В клапанах HG управление происходит по принципу прямой связи: давление в редуцируемой линии через каналы воздействует непосредственно на торец золотника, уравновешивая усилие предварительно настроенной пружины. В клапане KG реализован двухкаскадный принцип: пилотный кла…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Клапан HG, KG» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.