

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

## **ПАСПОРТ**

---

**А-Пневмоблок управления ПБУ 7-10.2ХХ  
УХЛ4 (батареиный блок, 2 распред.)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

**Пневмоблок управления ПБУ 7-10.2ХХ УХЛ4** представляет собой компактную батарейную сборку, предназначенную для централизованного управления пневматическими цилиндрами и приводами. Основная область применения данного оборудования – оснащение литейных машин (автоматов для литья под давлением, литевых машин). Он обеспечивает надежное и точное распределение сжатого воздуха по исполнительным механизмам.

## Описание и назначение

Это компактный и функциональный узел, выполняющий роль центрального распределительного пункта для сжатого воздуха в пневмосистеме. Конструктивно он представляет собой моноблок, объединяющий несколько (**в данном случае два**) пневматических распределителя, что упрощает монтаж и снижает количество мест потенциальных утечек. Основная задача – управление работой пневмоцилиндров литейного оборудования, обеспечивая цикличность процессов зажима форм, выталкивания отливок и других операций.

## Габариты, вес и Код ТН ВЭД

Конкретные габаритные размеры и масса пневмоблока варьируются в зависимости от количества распределителей в сборке и типоразмера условного прохода. Базовая модель **ПБУ 7-10.2ХХ** имеет условный проход 10 мм. Для подбора под существующую пневмомагистраль необходимо учитывать присоединительные размеры. Код ТН ВЭД для подобного оборудования обычно относится к группе 8481 (Арматура трубопроводная). Точный код уточняется при таможенном оформлении в зависимости от конкретной конфигурации.

Модель (типоразмер)	Ширина x Высота, мм (габариты)	Масса, кг, не более
ПБУ7.10.2 (2 распредел., Ду10)	166 x 130	3.44
ПБУ7.10.3 (3 распредел., Ду10)	222 x 186	4.80
ПБУ7.10.4 (4 распредел., Ду10)	278 x 242	6.16
ПБУ7.20.232.231 (специсполнение)	-	7.80

Инженер вызывает механика: «Срочно нужен новый батарейный блок ПБУ7, старый не справляется с управлением!». Механик смотрит на схему и спрашивает: «А давление-то воздуха вы проверили?». Оказалось, забыли открыть магистральный вентиль. Мораль: даже самый надежный пневмоблок управления не работает без правильного входного давления.

## Технические характеристики пневмоблока управления ПБУ 7-10

Устройство рассчитано на работу в стандартных для промышленной пневматики условиях. Выбор конкретной модификации осуществляется по электрическим параметрам и требуемой пропускной способности.

Параметр	Значение / Диапазон
Рабочее давление (номинальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,0 (10,0)
Минимальное рабочее давление, МПа	0.25 – 0.3 (в зависимости от типоразмера)

Параметр	Значение / Диапазон
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный и смазанный
Температурный диапазон эксплуатации	Определяется климатическим исполнением (УХЛ4)
Условный проход (Ду), мм	10 (для серии .10), 20 (для серии .20)
Пропускная способность одного распределителя, м <sup>3</sup> /час, не менее	От 1.5 (Ду10) до 5.6 (Ду20)
Напряжение питания электромагнитов	Постоянный ток: 12, 24, 48, 110 В. Переменный 50 Гц: 36, 110, 220, 380 В.
Степень защиты по ГОСТ	IP54 (защита от пыли и брызг воды)

## Преимущества и особенности эксплуатации

Использование готового батарейного блока управления, такого как **ПБУ 7-10.2ХХ УХЛ4**, предоставляет ряд существенных выгод для производственных и сервисных предприятий:

**Сокращение времени монтажа и отладки.** Предсобранный и настроенный на заводе блок с двумя распределителями требует лишь подключения к пневмолинии и электрическим сигналам управления, в отличие от раздельного монтажа отдельных компонентов.

**Повышение надежности и снижение утечек.** Интегральная конструкция минимизирует количество резьбовых соединений в магистрали высокого давления, что напрямую влияет на герметичность системы в целом.

**Удобство ТО и ремонта.** Модульная конструкция многих узлов и наличие ремкомплектов позволяют проводить замену износившихся уплотнений или соленоидов без демонтажа всей сборки, сокращая простой оборудования.

**Стандартизация подключения.** Каждый распределитель в составе пневмоблока управления имеет типовые порты (питание Р, выходы А/В, выхлоп R/S), что упрощает интеграцию в существующие схемы и чтение пневматических чертежей.

**Адаптивность к различным сетям.** Благодаря широкому выбору напряжений питания электромагнитов, блок может быть интегрирован как в цеховые сети 220/380 В, так и в системы управления с низковольтным постоянным током (12, 24 В).

## Принцип работы в системе

Сжатый воздух от цеховой сети или **компрессорной станции** подается на общий...

### 2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
---------------	------

### 3. Комплектность

Изделие «А-Пневмоблок управления ПБУ 7-10.2ХХ УХЛ4 (батарейный блок, 2 распред.)»  
— 1 шт.

Паспорт — 1 экз.

### 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## **5. Свидетельство о консервации**

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

## **6. Свидетельство об упаковке**

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

## **7. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.