

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**ПБК17.16-Блок П-БК 17.16 УХЛ4(Ду=16мм,
входной 3-х лин. клапан,фильтр-
регулятор,маслорасп)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Узловой блок ПБК17.16-Блок П-БК 17.16 УХЛ4 — это готовое комплексное решение для подготовки сжатого воздуха в промышленных пневмосистемах. Устройство объединяет несколько аппаратов в едином компактном корпусе для обеспечения стабильной подачи очищенного и смазанного воздуха к пневматическому исполнительному оборудованию. Модуль предназначен для установки после ресивера компрессорной станции и выполняет ключевую роль в повышении надёжности и ресурса пневмоприводов.

Назначение и область применения блока ПБК17.16

Основная функция данного технологического блока — финишная подготовка рабочей среды перед её поступлением в пневмолинию потребителя. Комбинированный узел ПБК17.16 находит применение в различных отраслях промышленности для обеспечения работы прессового оборудования, станков с пневмоприводом, пневмоцилиндров, захватов роботизированных комплексов. Его использование критически важно для стабильности давления и защиты дорогостоящих пневмоагрегатов от загрязнений и влаги.

Вес блока ПБК 17.16 УХЛ4, в зависимости от конкретной комплектации аппаратами, составляет ориентировочно 1.5–2.5 кг. Габаритные размеры варьируются в пределах 250x150x100 мм для наиболее распространённых модификаций. Код ТН ВЭД для подобного оборудования — **8421 39 000 9** (фильтры и регуляторы давления для жидкостей или газов).

Условный проход (Ду), мм	Приблизительная масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
6	0.8–1.2	180x100x80
10	1.2–1.8	220x120x90
16	1.5–2.5	250x150x100
25	2.5–3.5	300x200x120

Состав и модификации блока ПБК

В зависимости от требуемой функциональности, **блок подготовки пневматического воздуха ПБК17.16** может включать в себя следующие аппараты, смонтированные на общем основании:

- Входной трёхлинейный клапан (обозначение П-МК07). Устройство выполняет функции запорной арматуры и обратного клапана, предотвращая обратный поток среды при отключении.
- Фильтр-регулятор давления (П-МК04). Обеспечивает тонкую очистку рабочего воздуха с абсолютной тонкостью фильтрации до 40 мкм и поддерживает заданное стабильное давление на выходе.
- Маслораспылитель (П-МК06). Дозированно подаёт масляный аэрозоль в пневмомагистраль для смазки движущихся частей пневмоцилиндров и пневмомоторов.
- Реле давления с манометром (П-МК09). Контролирует уровень давления с возможностью настройки в диапазоне от 0.16 до 1.0 МПа и подаёт сигнал для управления компрессором.
- Предохранительный клапан (П-КАП16-2). Защищает контур от превышения давления, настраивается на срабатывание в интервале 0.5–0.7 МПа.
- Фильтр-влагоотделитель. Осушает сжатый воздух, удаляя из него конденсат с эффективностью не менее 95%.

Вид блока ПБК17.16 спереди с установленными аппаратами и манометром.

Инженер вызывает механика: — Слышь, блок ПБК17.16 на линии подготовки воздуха барахлит, давление скачет. Механик, не отрываясь от журнала: — Там же входной трёхлинейный клапан стоит? Постучи по нему молотком, должен заработать. Через время инженер возвращается: — Молоток помог, но теперь давление не падает вообще... Кажется, я его просто заклинил.

Технические характеристики блока ПБК

Ключевые параметры для подбора модели по условному проходу приведены в таблице. Выбор типоразмера блока ПБК осуществляется на основе требуемой производительности системы и давления.

Параметр	Условный проход (Ду), мм	Значения для Ду			
Параметр	Ед. изм.	6	10	16	25
Минимальное давление на входе	МПа (кгс/см ²)	0.16 (1.6)			
Номинальное рабочее давление	МПа (кгс/см ²)	1.0 (10)			
Тип рабочей среды	—	Сжатый воздух, очищенный от крупных частиц			
Диапазон рабочих температур	°С	от -10 до +60 (для УХЛ4)			
Присоединительная резьба (тип)	—	R (G) 1/4"	R (G) 3/8"	R (G) 1/2"	R (G) 3/4"
Макс. расход при P _{вых} =0.63 МПа	м ³ /мин	0.25	0.8	2.0	4.0
Мин. расход (регулируемый)	р м ³ /мин	0.05	0.16	0.16	0.16

Принцип работы и преимущества эксплуатации

Принцип функционирования **блока ПБК17.16** основан на последовательной обработке сжатого воздуха. Поток из магистрали поступает через входной трёхлинейный клапан, который при необходимости может полностью перекрыть линию. Далее воздух проходит через фильтр-регулятор, где происходит его очистка от твёрдых частиц размером свыше 40 мкм и стабилизация давления до заданного оператором уровня. После этого подготовленный воздух может направляться либо напрямую к потребителю, либо через маслораспылитель, который добавляет в поток мелкодисперсное масло для смазки пневмооборудования.

Ключевые выгоды от использования блока ПБК

- **Снижение эксплуатационных расходов:** Комплексная защита пневмосистемы от загрязнений и избыточной влаги многократно увеличивает ресурс уплотнений, золотников и цилиндров, сокращая частоту и стоимость ремонтов.

- **Повышение стабильности работы:** Точная регулировка и поддержание давления обеспечивают повторяемость циклов работы автоматизированного оборудования, что критически важно для технологических процессов.
- **Удобство монтажа и обслуживания:** Компактное размещение всех необходимых аппаратов на одной плите упрощает у...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	0,63

3. Комплектность

Изделие «ПБК17.16-Блок П-БК 17.16 УХЛ4(Ду=16мм, входной 3-х лин. клапан,фильтр-регулятор,маслорасп)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.