ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

П-РЭ 2/16.1 - Пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ П-РЭ 2/16.1 (Рн=0,08МПа)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ модель **П-РЭ 2/16.1** является ключевым исполнительным устройством для управления рабочими процессами в пневмосистемах промышленного оборудования. Основная функция данного устройства — переключение потоков сжатого воздуха под управляющим сигналом низкого давления (Рн=0,08МПа), что позволяет эффективно интегрировать его в системы автоматизации станков, прессов, манипуляторов и другого технологического оснащения.

Описание и назначение пневмораспределителя П-РЭ 2/16.1

Пневмораспределитель П-РЭ 2/16.1 — это двухлинейный пневматический клапан, оснащенный электромагнитным управлением (ЭМУ). Он предназначен для дистанционного управления потоками рабочей среды в системах, где требуется высокая скорость отклика и надежность. Модель работает от управляющего сигнала низкого давления в 0.08 МПа, что делает ее совместимой со многими стандартными пневматическими блоками подготовки воздуха. Применение **пневмораспределителя 2/16.1** обеспечивает четкое переключение положений и стабильную работу в продолжительных циклах.

Основные габаритные и присоединительные данныеПараметр
Условное обозначение
Вес, в среднем
Код ТН ВЭД
Тип присоединения

Технические характеристики и параметры

Технические параметры пневмораспределителя П-РЭ 2/16.1Характеристика
Тип устройства

Управление
Номинальное управляющее давление
Рабочее давление, макс.
Подключение питания
Диапазон рабочих температур
Тип рабочей среды

Пропускная способность (условный пр
Время срабатывания

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **пневмораспределителя П-РЭ 2/16.1** в технологических линиях и оборудовании дает ряд ощутимых эксплуатационных преимуществ.

- **Высокая надежность и ресурс:** Конструкция **двухлинейного распределителя** оптимизирована для работы в режиме частых переключений. Качественные уплотнения и материалы основных узлов обеспечивают длительный срок службы даже при интенсивной эксплуатации.
- **Эффективное управление давлением:** Устройство чутко реагирует на управляющий сигнал низкого давления (0.08 МПа), обеспечивая точное

позиционирование рабочего органа и стабильность работы всей пневмосистемы.
- **Простота монтажа и подключения:** Стандартные присоединительные размеры и унифицированный корпус позволяют легко интегрировать **пневмораспределитель 2/16.1** в новые или модернизируемые системы. Наличие готовых комплектов крепежа и присоединителей.
- **Совместимость с типовыми гидро- и пневмосистемами:** Модель рассчитана на работу с очищенным воздухом, что позволяет подключать ее после стандартных фильтров-влагоотделителей и регуляторов давления. Это универсальное решение для многих отраслей.
- **Снижение простоев:** Быстрое срабатывание и отказоустойчивость минимизируют остановки производственного цикла. При необходимости замены или обслуживания большинство операций можно провести без демонтажа всей магистрали.

Принцип работы пневмораспределителя с электромагнитным управлением

Пневмораспределитель с ЭМУ П-РЭ 2/16.1 функционирует по принципу управления золотниковым механизмом с помощью электромагнитной катушки. В исходном (нормально закрытом или нормально открытом) положении золотник перекрывает или открывает каналы для прохода воздуха. При подаче управляющего напряжения на катушку электромагнита создается магнитное поле, которое воздействует на якорь. Якорь, в свою очередь, приводит в движение золотник, изменяя конфигурацию проходных каналов. Это позволяет перенаправлять поток сжатого воздуха от источника (например, ресивера) к потребителю (пневмоцилиндру, мотору) или на сброс в атмосферу. Управляющий импульс давления 0.08 МПа используется в пилотной камере для помощи при переключении в некоторых исполнениях, обеспечивая плавность хода.

Для эффективной работы **распределителя двухлинейного** критически важно качество подаваемой рабочей среды. Наличие конденсата, масла или абразивных частиц в воздухе резко снижает ресурс уплотнений и подвижных частей золотника.

Температурный режим и ресурс работы

Заявленный срок службы **пневмораспределителя П-РЭ 2/16.1** напрямую зависит от соблюдения регламентных условий эксплуатации. Допустимый диапазон температур окружающей среды и рабочей среды составляет от +5°C до +60°C. Работа при температурах ниже +5°C возможна только при использовании специального морозостойкого масла в системе подготовки воздуха и соответствующих уплотнений. Превышение верхнего температурного порога приводит к ускоренному старению уплотнительных материалов и возможному залипанию золотника.

Устройство рассчитано на работу в режиме непрерывных циклов. Основными факторами, влияющими на ресурс, являются:

- **Качество фильтрации воздуха:** Обязательное наличие фильтра тонкой очистки (до 5-40 мкм) и влагоотделителя на входе в распределитель.
- **Соблюдение номинального давления:** Работа на давлениях, превышающих максимальное, при…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63

3. Комплектность

Изделие «П-РЭ 2/16.1 - Пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ П-РЭ 2/16.1 (Рн=0,08МПа)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.