

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

## **ПАСПОРТ**

---

**П-РЭ 2/16.А1 - Пневмораспределитель  
двухлинейный с ЭМУ П-РЭ 2/16 А1  
( $P_n=0,63\text{МПа}$ )**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

**Пневмораспределитель П-РЭ 2/16.А1** представляет собой ключевой элемент управления в пневмогидравлических системах. Это двухлинейный распределитель с электромагнитным управлением (ЭМУ), предназначенный для дистанционного или автоматического переключения потоков рабочей среды. Основная функция данного **пневмораспределителя двухлинейного с ЭМУ** — коммутация двух независимых линий подвода сжатого воздуха или инертного газа в системах управления промышленного оборудования. Модель обеспечивает номинальное рабочее давление до 0,63 МПа, что соответствует типовым требованиям для многих технологических линий.

## Конструкция и основные параметры

Устройство имеет компактный корпус, выполненный из прочных материалов, устойчивых к коррозии и механическим нагрузкам. **Пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ П-РЭ 2/16.А1** оснащён соленоидным приводом, обеспечивающим быстрое и надежное переключение рабочих позиций. Принцип работы основан на подаче управляющего электрического сигнала на катушку электромагнита, который перемещает золотник внутри корпуса, перенаправляя поток рабочей среды из входного порта в один из двух выходных.

**Код ТН ВЭД:** 8481 20 000 0 (Арматура для трубопроводов и котлов – клапаны распределительные).

**Шутка от инженера:** Приходит новый начальник в цех и спрашивает: "Почему этот **пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ** называется умный?" А ему в ответ: "Потому что он сам знает, куда воздух пустить, главное – команду правильную дать. А вот некоторые механики до сих пор на рычаги давят!"

## Технические характеристики

Ниже представлены ключевые параметры модели **П-РЭ 2/16 А1**, определяющие её область применения и условия эксплуатации.

Параметр	Значение / Описание
Тип распределителя	Двухлинейный, золотниковый
Управление	Электромагнитное (ЭМУ), соленоидное
Номинальное рабочее давление (Pн)	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )
Рабочая среда	Сжатый воздух, инертные газы (очищенные от влаги и масел)
Диапазон температур рабочей среды	от +5°C до +50°C
Класс взрывозащиты соленоида	Стандартное исполнение (не взрывозащищенное)
Напряжение управления (типовое)	~220В, 50 Гц или =24В (уточняется при заказе)
Степень защиты (IP)	IP54 (защита от пыли и брызг)
Присоединительная резьба	Внутренняя трубная (G), размер согласно исполнению
Пропускная способность (условный проход)	Определяется конструкцией золотника и портов
Время срабатывания	Доли секунды (зависит от давления и вязкости среды)

## Габаритные размеры и вес

Пневмораспределитель характеризуется небольшими габаритами, удобными для монтажа в ограниченном пространстве компактных гидростанций и шкафов управления. Устройство поставляется в заводской упаковке, защищающей от влаги и механических повреждений. Точный вес зависит от комплектации (с клеммной коробкой, без неё).

Параметр	Значение (ориентировочно)
Длина, мм	110 - 150
Ширина, мм	65 - 85
Высота, мм	80 - 100 (без клеммной коробки)
Масса, кг	0.4 - 0.7

## Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор **пневмораспределителя двухлинейного с ЭМУ** марки ГИДРАВЛИК обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для производственных и сервисных компаний:

- **Повышенная надежность и ресурс:** применение качественных уплотнений и коррозионностойких материалов гарантирует длительную работу в условиях циклических нагрузок, что напрямую влияет на ресурс работы всей гидросистемы.
- **Снижение простоев оборудования:** Быстрое срабатывание и стабильность в работе минимизируют задержки в технологических циклах. Правильно подобранный **пневмораспределитель П-РЭ 2/16.А1** — залог бесперебойной работы линии.
- **Удобство интеграции и монтажа:** Стандартные присоединительные размеры и унифицированное электромагнитное управление упрощают подключение к существующим системам управления. Монтаж может быть выполнен как на плите, так и непосредственно на агрегате.
- **Совместимость с типовыми системами:** Аппарат рассчитан на работу с очищенным сжатым воздухом, что соответствует нормативам большинства отечественных и зарубежных гидростанций и пневмосистем. Это важный фактор для стабильности давления в контуре.
- **Оперативное сервисное обслуживание:** Конструкция предусматривает возможность быстрой замены соленоида и уплотнительных элементов, что сокращает время ремонта.

## Принцип работы в составе гидросистемы

В составе гидравлической или пневматической системы управления **пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ** выполняет функцию коммутатора. Сжатая среда от компрессора или ресивера подаётся на входной порт (P). При подаче напряжения на катушку электромагнита внутренний золотник смещается, соединяя вход с одним из рабочих портов (A или B). Второй рабочий порт в это время соединён с линией слива (R или S). При снятии сигнала пружина возвращает золотник в исходное нейтральное положение, перекрывая потоки. Таким образом, происходит управление исполнительными механизмами — пневмоцилиндрами, пневмомоторами или другими распределителями.

## Температурный режим и срок службы

Рекомендуемый диапазон температур окружающей среды для корректной работы **пневмораспределителя П-РЭ 2/16 А1** составляет от -10°C до +40°C. Допустимая температура рабочей среды — от +5°C до +50°C. Аппарат рас...

## 2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
---------------	------

## 3. Комплектность

Изделие «П-РЭ 2/16.А1 - Пневмораспределитель двухлинейный с ЭМУ П-РЭ 2/16 А1 (Рн=0,63МПа)» — 1 шт.

Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.