

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

## **ПАСПОРТ**

---

**ЗРК10Э-2 - Пневмораспределитель 3/2 с  
электропневматическим упр. ЗРК10Э-2  
(Ду=10мм, G3/8")**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

Электропневматический распределитель ЗРК10Э-2 – стандартизированный элемент систем управления, предназначенный для переключения потоков сжатого воздуха в различных пневматических установках. Его основное применение – направляющие системы станков, прессового оборудования, гидростанций и другой промышленной техники.

## Ключевые технические характеристики

Пневмораспределитель ЗРК10Э-2 функционирует как трехлинейный переключатель. Единственный условный проход составляет 10 миллиметров, что определяет его для контуров средних расходов. Рабочая среда – очищенный сжатый воздух промышленного качества. Номинальное давление в системе может достигать 1 МПа (10 бар), минимальное значение для уверенного срабатывания составляет 0.25 МПа.

## Таблица габаритов и массы данной серии

Модельный индекс	L, мм	B, мм	H, мм	Тип присоединения (D)	Масса, кг
ЗРК 10Э 1...	120	64	180	K3/8"	2.3
<b>ЗРК 10Э 2...</b>	120	64	180	G3/8-B	2.3
ЗРК 16Э 1...	120	64	180	K"	2.3
ЗРК 16Э 2...	120	64	180	G?-B	2.3

Справочно: Код ТН ВЭД для изделий данного класса – **8481 20 100 0**.

"Вот представь: говорит инженер-пневматику новому **пневмораспределителю ЗРК10Э-2**: «Ты главное давление не порти». А тот ему: «Да я вообще без давления работать не могу! У меня минималка – 0.25 МПа!» Вот и вся философия управления."

## Детальные рабочие параметры для версий с электропневматическим управлением

Характеристика	ЗРК 10Э	ЗРК 16Э	ЗРК 20Э	ЗРК 25Э	ЗРК 32Э	ЗРК 40Э
Условный проход, мм	10	16	20	25	32	40
Номинальное давление, МПа				1.0		
Минимальное давление для срабатывания, МПа				0.25		
Пропускная способность Kv, м <sup>3</sup> /час	1.6	3.0	5.0	6.3	10.0	10.0
Напряжение питания:				24, 48, 110		
- постоянный ток, В				24, 110, 220		

- переменный ток 50 Гц, В		
Время сраба тывания, с:	0.08 / 0.08	0.1 / 0.125
- включение / выключение (до Ду16)		
- включение / выключение (с Ду20)		
Утечка воздуха, см <sup>3</sup> /мин, макс.	100	150
Максимальн ая частота включений, Гц	5.8	2.5

## Ключевые эксплуатационные преимущества

Выбор **пневмораспределителя ЗРК10Э-2** обусловлен рядом его конструктивных и функциональных достоинств.

- **Снижение количества простоев.** Благодаря высокому ресурсу работы (не менее 1 млн. циклов при штатных условиях) и малому времени отклика (0.08 секунды), оборудование на базе такого распределителя работает стабильно и предсказуемо.
- **Простота интеграции.** Типовые резьбовые присоединения (например, G3/8-B, как в модели **ЗРК10Э-2**) и компактные габариты упрощают монтаж в действующие пневмосистемы или проектирование новых.
- **Стабильность параметров давления.** Высокое быстродействие и малая утечка (не более 100 см<sup>3</sup>/мин) обеспечивают точное поддержание заданных параметров в системе управления, что критически важно для прецизионных операций на станках.
- **Совместимость с распространёнными стандартами.** Устройство работает с общепромышленными напряжениями и предназначено для эксплуатации с очищенным воздухом, что делает его универсальным решением для большинства цехов.

## Как работает пневмораспределитель данной серии

**Пневмораспределитель ЗРК10Э-2** имеет схему работы 3/2. Это означает наличие трёх линий (портов): подача давления (P), рабочий выход (A) и сброс (R), и двух фиксированных позиций золотника. В исходном состоянии (без напряжения на катушке) порт P заблокирован, а выход A соединён со сбросом R. При подаче электрического сигнала на соленоид происходит перемещение золотника. Давление от линии P перенаправляется на рабочий выход A, приводя в действие исполнительный механизм (пневмоцилиндр, клапан и т.д.). Сброс давления происходит при возвращении золотника в исходное положение. Электропневматическое управление позволяет легко интегрировать устройство в системы с электронным контроллером.

## Температурный режим и ресурс

Устройство предназначено для работы в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 4 по ГОСТ 15150. Это подразумевает диапазон температур окружающей среды от +1°C до +40°C при влажности до 80% при температуре +25°C. Режим работы допускает как непрерывную эксплуатацию, так и циклическую нагрузку с высокой частотой включений (до 5.8 Гц для модели Ду10). На ресурс работы напрямую влияет качество рабочей среды (отсутствие конденсата, масел, абразивных частиц), соблюдение пределов рабочего давления и ко...

## 2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	0,63
Расход	1,6 м <sup>3</sup> /ч

## 3. Комплектность

Изделие «ЗРК10Э-2 - Пневмораспределитель 3/2 с электропневматическим упр. ЗРК10Э-2 (Ду=10мм, G3/8")» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.