ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 3/2 с электропневматическим управлением 3РК10Э-2 (Ду=10мм, G3/8")

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Электропневматический распределитель 3РК10Э-2 – стандартизированный элемент систем управления, предназначенный для переключения потоков сжатого воздуха в различных пневматических установках. Его основное применение – направляющие системы станков, прессового оборудования, гидростанций и другой промышленной техники.

Ключевые технические характеристики

Пневмораспределитель 3РК10Э-2 функционирует как трехлинейный переключатель. Единственный условный проход составляет 10 миллиметров, что определяет его для контуров средних расходов. Рабочая среда – очищенный сжатый воздух промышленного качества. Номинальное давление в системе может достигать 1 МПа (10 бар), минимальное значение для уверенного срабатывания составляет 0.25 МПа.

Таблица габаритов и массы данной серии

Модельный индекс	L, мм	B, мм	H, мм	Тип присоединения (D)	Масса, кг
3РК 10Э 1…	120	64	180	K3/8"	2.3
3РК 10Э 2…	120	64	180	G3/8-B	2.3
3РК 16Э 1…	120	64	180	K"	2.3
3РК 16Э 2…	120	64	180	G?-B	2.3

Справочно: Код ТН ВЭД для изделий данного класса – **8481 20 100 0**.

Детальные рабочие параметры для версий с электропневматическим управлением

Характеристика	3РК 10Э	3РК 16Э	3РК 20Э	3РК 25Э	3РК 32Э	3РК 40Э
Условный проход, мм	10	16	20	25	32	40
Номинальное давление, МПа	1.0					
Минимальное давление для срабатывания, МПа	0.25					
Пропускная способность Kv, м³/час	1.6	3.0	5.0	6.3	10.0	10.0
Напряжение питания:	24, 48, 110					
- постоянный ток, В	24, 110, 220					
- переменный ток 50 Гц, В						
Время сраба	0.08 / 0.08			0.1 / 0.125		

тывания, с: - включение / выключение (до Ду16) - включение / выключение (с Ду20)		
Утечка воздуха, см³/мин, макс.	100	150
Максимальная частота включений, Гц	5.8	2.5

Ключевые эксплуатационные преимущества

Выбор **пневмораспределителя 3РК10Э-2** обусловлен рядом его конструктивных и функциональных достоинств.

- **Снижение количества простоев.**
- **Простота интеграции.** Типовые резьбовые присоединения (например, G3/8-B, как в модели **3РК10Э-2**) и компактные габариты упрощают монтаж в действующие пневмосистемы или проектирование новых.
- **Стабильность параметров давления.** Высокое быстродействие и малая утечка (не более 100 см³/мин) обеспечивают точное поддержание заданных параметров в системе управления, что критически важно для прецизионных операций на станках.
- **Совместимость с распространёнными стандартами.** Устройство работает с общепромышленными напряжениями и предназначено для эксплуатации с очищенным воздухом, что делает его универсальным решением для большинства цехов.

Как работает пневмораспределитель данной серии

Пневмораспределитель 3РК10Э-2 имеет схему работы 3/2. Это означает наличие трёх линий (портов): подача давления (P), рабочий выход (A) и сброс (R), и двух фиксированных позиций золотника. В исходном состоянии (без напряжения на катушке) порт P заблокирован, а выход A соединён со сбросом R. При подаче электрического сигнала на соленоид происходит перемещение золотника. Давление от линии P перенаправляется на рабочий выход A, приводя в действие исполнительный механизм (пневмоцилиндр, клапан и т.д.). Сброс давления происходит при возвращении золотника в исходное положение. Электропневматическое управление позволяет легко интегрировать устройство в системы с электронным контроллером.

Температурный режим и ресурс

Устройство предназначено для работы в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 4 по ГОСТ 15150. Это подразумевает диапазон температур окружающей среды от +1°C до +40°C при влажности до 80% при температуре +25°C. Режим работы допускает как непрерывную эксплуатацию, так и циклическую нагрузку с высокой

частотой включений (до 5.8 Гц для модели Ду10). На ресурс работы напрямую влияет качество рабочей среды (отсутствие конденсата, масел, абразивных частиц), соблюдение пределов рабочего давления и корректность монтажа. Регулярная фильтрация подаваемого воздуха и своевременное сервисное обслуживание значительно продлевают срок службы распределителя.

Применение в промышленности

Электропневматический распределитель серии ЗРК, в частности модель **ЗРК10Э-2**, широко используется в различных отраслях промышленности и сервиса. Его можно встретить в составе управляющих систем металлообрабатывающих и деревообрабатывающ…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	0,63
Расход	1,6 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 3/2 с электропневматическим управлением ЗРК10Э-2 (Ду=10мм, G3/8")» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.