



ПАСПОРТ

**5P1-212-2 - Пневмораспределитель 5/2 с
двусторонним ПУ 5P1-212-21 УХЛ4
(Ду=6мм, М12х1,5, с плитой для
батареяного монтажа)**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение распределителя 5P1-212-2

Пневмораспределитель 5/2 позиционный 5P1-212-2 представляет собой управляемый элемент, предназначенный для автоматического или ручного переключения потоков сжатого воздуха в пневматических системах. Данная модель оснащена двусторонним пневмоусилителем, что расширяет возможности управления и позволяет интегрировать устройство в сложные системы автоматизации. Монтажная плита в комплекте обеспечивает возможность быстрой батарейной установки нескольких **пневмораспределителей**. Используется преимущественно в промышленности для управления исполнительными механизмами цилиндров, пневмодвигателей и другой периферии.

Габаритные размеры, масса и код ТН ВЭД

Распределитель 5P1-212-2 характеризуется компактными размерами, что облегчает его размещение в условиях ограниченного пространства. Масса устройства незначительна. Для данной модели товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности применяется соответствующий Код ТН ВЭД, необходимый для таможенного оформления при международных поставках. Точный код и массогабаритные данные представлены в таблице ниже.

Вид пневмораспределителя серии 5P1 сбоку, на металлической монтажной плите для батарейного крепления.

Параметр	Значение
Присоединительный размер (Ду)	6 мм
Присоединительная резьба	M12x1,5
Габаритная длина (с плитой), не более	150 мм
Габаритная ширина (с плитой), не более	80 мм
Габаритная высота (с плитой), не более	120 мм
Масса (приблизительно)	0.8 кг
Код ТН ВЭД	8481 80 110 0

Инженер спрашивает у другого: "Чем твой новый **пневмораспределитель** отличается от прежнего?" - "Тем, что теперь ключ на пятнадцать мне нужен, чтобы понять, в какую сторону его крутить, а не на тринадцать!"

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Наименование / тип	Пневмораспределитель 5/2
Рабочее давление, номинальное	0.15 - 1.0 МПа
Диапазон температур рабочей среды	+5°C до +60°C
Тип (исполнение) рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный от масла и влаги
Присоединительные размеры (резьба)	M12x1,5 внутренняя
Масса, ориентировочно	0.8 кг
Способ управления	Двусторонний пневматический (2-поршневой)
Пропускная способность (Cv), не менее	0.75
Класс климатического исполнения	УХЛ4
Нормативный срок службы	Не менее 1 000 000 циклов

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **пневмораспределителя 5/2 с двусторонним ПУ** модели 5P1-212-2 дает пользователю ряд значимых преимуществ:

- **Модульность и удобство интеграции:** Конструкция с унифицированной монтажной плитой позволяет быстро собирать батареи из нескольких устройств, сокращая время ввода в строй сложных пневмосистем.
- **Высокая надежность и ресурс:** Качественные материалы уплотнений и точная обработка золотниковой пары обеспечивают стабильную работу при номинальном давлении, сводя к минимуму простои оборудования.
- **Универсальность управления:** Применение двустороннего пневмоусилителя открывает возможности для дистанционного или автоматического управления из двух точек, что расширяет сферу применения устройства.
- **Широкий диапазон рабочих давлений:** Совместимость с большинством стандартных промышленных пневмосетей за счет поддержки давления от 0.15 до 1.0 МПа.
- **Совместимость с типовыми компонентами:** Стандартная резьба M12x1,5 и условный проход Ду 6 мм делают данный **пневмораспределитель** легко заменяемым и совместимым с широким парком оборудования.

Принцип работы пневмораспределителя 5/2

Принцип действия устройства основан на перемещении подвижного элемента – золотника – внутри корпуса. Двустороннее пневмоуправление позволяет поочередно подавать управляющий сигнал сжатого воздуха в одну из полостей усилителя, вызывая осевое смещение золотника. Это перекрывает одни каналы и открывает другие. В результате происходит коммутация потоков между портами питания (P), выходами (A, B) и выхлопными линиями (R, S). Модель 5P1-212-2 имеет пять портов и два фиксированных рабочих положения, что позволяет эффективно управлять двухсторонним пневмоцилиндром (подача и сброс давления на штоковую и поршневую полости поочередно). При снятии управляющего сигнала пружины возвращают золотник в исходное состояние.

Типовая кинематическая схема подключения пневмораспределителя 5/2 (5P1-212-2) для управления двухсторонним цилиндром.

Температурный режим работы и срок службы

Рекомендованный диапазон температур эксплуатации для **пневмораспределителя 5/2 с двусторонним ПУ** составляет от +5°C до +60°C, что позволяет применять его в большинстве отапливаемых производственных цехов. Устройство рассчитано на длительную непрерывную работу в условиях циклической нагрузки. Основными факторами, напрямую влияющими на ресурс, являются: чистота и качество воздуха (обязательна установка фильтр-влагоотделителя), отсутствие конденсата и масляного тумана в линии, а также соблюдение пределов рабочего давления. При корректном обслуживании и подключении через фильтрующий блок пневмораспределитель отрабатывает заявленные 1 000 000 и более циклов смены положений.

Сферы применения и типы оборудования

Пневмораспределитель 5/2 типа 5P1-212-2 находит применение на самых разных

объектах промышленности. Он может использоваться как в составе стационарны...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	6
Давление, МПа	0,63
Расход	0,9 м ³ /ч

3. Комплектность

Изделие «5P1-212-2 - Пневмораспределитель 5/2 с двусторонним ПУ 5P1-212-21 УХЛ4 (Ду=6мм,М12х1,5, с плитой для батарейного монтажа)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.