ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5/3 с двухсторонним ПУ 5Р2.311-02-0 УХЛ4 (Ду=10мм, исп.стыковое по ISO-2)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель серии 311-02 — это клапан типа 5/3 с двухсторонним пневматическим управлением (ПУ), предназначенный для коммутации потоков сжатого воздуха в промышленных пневмосистемах. Модель 5Р2.311-02-0 УХЛ4 обеспечивает управление двусторонними пневмоцилиндрами и иными исполнительными механизмами, работая как монстабильное устройство с центральным закрытым положением золотника. Ключевое назначение — точное и надежное переключение направлений потока рабочей среды в контурах управления станков, прессов, манипуляторов и другой автоматизированной техники.

Данный распределитель обладает условным проходом (Ду) 10 миллиметров и выполнен в стыковом исполнении по стандарту ISO-2 (интерфейс CETA). Климатическое исполнение УХЛ4 гарантирует стабильную работу в условиях умеренного и холодного климата. Основные области применения охватывают машиностроение, металлообработку, упаковочное и подъемно-транспортное оборудование, где требуется высокая частота переключений и отказоустойчивость.

Основные технические параметры и габариты

Пневмораспределитель 311-02 спроектирован для продолжительной эксплуатации в составе гидростанций и насосных групп. Модель обеспечивает стабильность давления в управляющих магистралях и высокую пропускную способность. Код ТН ВЭД для данного класса изделий — 8481 20 100 0 (клапаны обратные, распределительные, предохранительные и прочие).

Параметр	Значение	Единица измерения
Рабочее давление	0,15 — 1,0	МПа
Диапазон температур рабочей среды	+5 до +50	°C
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный от масла и влаги	-
Присоединительные размеры (стык)	ISO-2 (CETA), резьба управляющих портов: М5	-
Масса (приблизительно)	0,5 — 0,7	кг
Пропускная способность (Cv/Kv)	~1,2	-

Приходит инженер на склад и спрашивает: «У вас есть пневмораспределитель 5/3?» Кладовщик отвечает: «Есть, но он сейчас в положении «закрыто», отдыхает».

Преимущества и особенности эксплуатации

Применение пневмораспределителя 311-02 в производственных линиях дает ряд существенных выгод для сервисных и эксплуатационных служб.

- **Увеличение ресурса работы пневмосистемы**: Высококачественные материалы золотника и уплотнений минимизируют износ от трения, продлевая межсервисные интервалы.
- **Уменьшение простоев оборудования**: Быстрое время отклика и надежное переключение позиций обеспечивают стабильный цикл работы автоматизированных установок.
- **Удобство монтажа и обслуживания**: Стандартизированное стыковое подключение ISO-2 упрощает интеграцию в существующие гидростанции и насосные группы, а модульная конструкция облегчает замену катушек или

ремкомплекта.
- **Стабильность работы при циклических нагрузках**: Конструкция устойчива к частым пускам и остановам, что критически важно для прессового и штамповочного оборудования.
- **Широкая совместимость**: Распределитель совместим с большинством типовых гидросистем, работающих на сжатом воздухе, и может заменить ряд устаревших аналогов.

Принцип работы в составе системы

В нейтральном (исходном) положении все каналы золотника закрыты, блокируя подачу воздуха к исполнительному механизму. При подаче управляющего импульса на одну из пневмокатушек золотник перемещается, открывая путь сжатому воздуху от источника (P-порт) к рабочему порту (A или B). Одновременно противоположный рабочий порт соединяется с линией выхлопа (R или S). Сброс управляющего сигнала возвращает золотник в исходное центральное закрытое положение с помощью внутренних пружин. Такая схема, известная как «5/3 монстабильная», идеальна для обеспечения безопасности при остановках оборудования.

Температурный режим и срок службы

Рекомендованный производителем диапазон температур окружающей среды и рабочей среды — от +5°C до +50°C. Допускается эксплуатация при температуре до -20°C при условии использования осушенного воздуха и специальных морозостойких масел в системе, если они предусмотрены. Распределитель рассчитан на работу в непрерывном режиме с высокой цикличностью.

Срок службы пневмораспределителя 311-02 напрямую зависит от трех ключевых факторов: качества подготовки воздуха (обязательна фильтрация масла и влаги), соблюдения номинального диапазона давлений (0,15–1,0 МПа) и регулярности технического обслуживания. При использовании фильтров тонкой очистки ресурс устройства превышает 10 миллионов циклов.

Области применения и совместимое оборудование

Данный пневмораспределитель используется в широком спектре промышленного и мобильного оборудования, где управление осуществляется пневматикой.

- Металлорежущие и деревообрабатывающие станки (управление зажимными патронами, суппортами).
- Прессовое и штамповочное оборудование (управление цилиндрами подачи, выталкивателями).
- Строительная и дорожная спецтехника (пневмосистемы управления отвалами, ковшами в условиях, где нежелательно применение гидравлики).
- Автоматизированные линии и роботизированные комплексы (манипуляторы, поворотные механизмы).
- Упаковочные машины и технологическое оборудование пищевой, химической промышленности.

Стандартная комплектация и типовые запчасти

Для поддержания работоспособности пневмораспределителя рекомендуется иметь ремкомплект. Чаще всего изнашиваются уплотнительные элементы, контактирующие с

подвижными частями.

Наименование запчасти	Типовой артикул/код	Причина износа
Комплект уплотнений золотника (кольца, манжеты)	РК-311-02	Постепенная деградация от трения и старения резины, особенно при наличии абразивных частиц в воздухе.

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	0,63
Расход	1,6 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5/3 с двухсторонним ПУ 5Р2.311-02-0 УХЛ4 (Ду=10мм, исп.стыковое по ISO-2)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.