ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Плита к распределителям 5Р2 трубный монтаж в стороны К3/8" (стыковая пл. по ISO2)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Плита к распределителям 5Р2 представляет собой унифицированную стыковую плиту (монтажный интерфейс) для подключения гидравлических распределителей серии 5Р2 к гидравлической системе посредством трубного монтажа. Основная функция изделия – обеспечить герметичное присоединение распределителя к напорной, сливной и управляющим линиям, распределяя потоки рабочей среды через стандартизированные каналы. Ключевая особенность данной **плиты к распределителям 5Р2** – исполнение для трубного монтажа в стороны с резьбовыми присоединениями К3/8", что позволяет организовать компактную и надёжную гидравлическую схему.

Описание и технические параметры плиты 5Р2

Монтажная **плита для распределителей 5Р2** выполнена в соответствии со стандартом ISO 2 (DIN 24340, CETOP RP 121H) на стыковые поверхности, что гарантирует совместимость с широким спектром гидрокомпонентов европейского и отечественного производства. Конструктивно изделие представляет собой цельнометаллическую плиту с точно обработанными поверхностями, внутренними каналами и набором резьбовых портов. Это обеспечивает минимальные потери давления и высокую надёжность соединения.

Собирает мастер гидросистему, спрашивает у напарника: «Подкинь мне плиту к распределителям 5Р2». Напарник в ответ: «С плитой или без? Может, пиццу лучше?». Нет, всё-таки техническая точность важна в гидравлике.

Основное назначение этой **плиты для распределителей 5Р2** – создание стационарного узла подключения, когда распределитель монтируется сверху на плиту, а трубопроводы подводятся сбоку. Такое решение широко применяется в станочном гидроприводе, прессовом оборудовании и гидростанциях, где важен удобный доступ для обслуживания и монтажа.

Общие габаритные размеры и вес: Типичные габариты стыковых плит данного типа составляют от 120х120 мм до 160х160 мм при толщине 25-35 мм, в зависимости от количества секций распределителя. Вес варьируется от 1.8 до 3.5 кг. Конкретные значения зависят от исполнения и конфигурации каналов. **Код ТН ВЭД** для подобных изделий, как правило, 8481 90 900 0 – «Части гидравлических силовых установок и двигателей».

Основные технические характеристики плиты к распределителям 5Р2Парамет Значение
р
Рабочее давление, номинал
Пиковое давление
Диапазон рабочих темпера
Тип рабочей среды

Материал корпуса
Тип стыковой поверхности

Присоединительные резьбы

Параметр	Значение
Масса (ориентировочно)	

Преимущества использования плиты к распределителям 5P2

Выбор данной стыковой плиты для вашей гидросистемы обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ:

- **Уменьшение времени монтажа и обслуживания.** Трубный монтаж в стороны упрощает прокладку трубопроводов и обеспечивает удобный доступ к распределителю для замены или ремонта без демонтажа всей линии.
- **Повышение надёжности гидросистемы.** Жёсткое крепление распределителя на плите исключает дополнительные напряжения в трубных соединениях, снижая риск вибрационных разрушений и утечек.
- **Стандартизация и унификация.** Исполнение по ISO 2 обеспечивает совместимость с большинством распределителей серии 5P (и их аналогов) различных производителей, что упрощает подбор запасных частей и модернизацию.
- **Стабильность давления и расхода.** Оптимизированная геометрия внутренних каналов минимизирует гидравлические потери и турбулентность потока, способствуя стабильной работе исполнительных механизмов.
- **Качественная фильтрация масла** в сочетании с данной плитой существенно продлевает ресурс как самого распределителя, так и всей гидростанции, предотвращая попадание абразивных частиц в прецизионные пары.

Принцип работы и монтаж в системе

Плита для распределителей 5P2 монтируется стационарно на раму агрегата или стенку гидрошкафа. Распределитель крепится к верхней стыковой поверхности плиты через уплотнительные кольца. К боковым резьбовым портам (К3/8") подключаются трубопроводы: напорный от насоса, сливной в бак, а также линии управления (при необходимости). Таким образом, плита становится центральным узлом, через который рабочая среда поступает в золотниковую пару распределителя и далее – к гидроцилиндрам или гидромоторам. Конструкция плиты обеспечивает разделение потоков высокого и низкого давления, а также отвод утечек.

Область применения и совместимое оборудование

Данная стыковая плита востребована в различных отраслях промышленности и сервиса, где применяется гидравлический привод. Её устанавливают на:

- Металлорежущие и деревообрабатывающие станки с ЧПУ и ручным управлением.
- Гидравлические прессы (листогибочные, штамповочные, экструзионные).
- Подъёмно-транспортное оборудование: гидроцилиндры подъема, краны-манипуляторы.
- Мобильную и строительную технику в стационарных гидростанциях для её обслуживания.
- Промышленные гидростанции, насосные группы и стенды для испытания гидроаппаратуры.

Температурный режим и ресурс плиты

Ресурс работы плиты к распределителям 5P2 в значительной степени зависит от условий эксплуатации. Номин…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63

3. Комплектность

Изделие «Плита к распределителям 5P2 трубный монтаж в стороны K3/8" (стыковая пл. по ISO2)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.