ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Плита к распределителям 5Р2 батарейный монтаж К3/8" (стыковая пл. по ISO2)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение плиты к распределителям серии 5P2

Стыковая плита **Плита к распределителям 5P2 батарейный монтаж K3/8" (стыковая пл. по ISO2)** является базовым соединительным и установочным элементом для герметичного объединения нескольких гидрораспределителей серии 5P2 в единый блок батарейного типа. Данное решение актуально для создания компактных и производительных секционных распределителей, что широко применяется в гидроприводах станков, прессового оборудования и мобильной техники.

Основные параметры и технические характеристики

Плита к распределителям 5P2 батарейный монтаж K3/8" (стыковая пл. по ISO2) представляет собой фрезерованную металлическую площадку, обеспечивающую точное позиционирование распределителей и передачу потоков рабочей жидкости между ними. Её использование позволяет создать гидравлическую станцию с несколькими независимыми линиями управления, что значительно повышает функциональность системы.

Таблица характеристик

Параметр	Значение
Тип изделия	Стыковая плита (центральная промежуточная)
Серия сменного распределителя	5P2 (типоразмер D03 по ISO 4401-2005)
Тип присоединения каналов	Резьбовое, метрическое K3/8" (конусная трубная резьба)
Тип рабочей среды	Минеральные масла (HL, HM), синтетические, водно-гликолевые смеси, биоразлагаемые жидкости
Рабочее давление, номинальное	До 25 МПа (250 бар)
Пропускная способность (номинальный расход)	До 50 л/мин
Диапазон рабочих температур	От -20°C до +80°C
Масса базовой плиты (ориентировочно)	~ 0.8 кг
Код ТН ВЭД	8481 90 100 0

Преимущества использования плит для батарейного монтажа

Применение **плиты к распределителям 5P2 батарейный монтаж** несёт ряд значимых эксплуатационных преимуществ для специалистов по гидравлике. Компоновка распределителей на общей плите сокращает количество трубных соединений на линиях управления, что минимизирует риски утечек и упрощает сборку всей гидросистемы. Она обеспечивает стабильность присоединительных размеров и гарантирует точное совмещение каналов между секциями. Благодаря этому достигается высокая надёжность работы всего блока управления.

Область применения и совместимое оборудование

Плита к распределителям 5Р2 батарейный монтаж К3/8" (стыковая пл. по ISO2) предназначена для использования в составе гидравлических систем, где требуется управление несколькими гидроцилиндрами или гидромоторами от одного насоса. Основные области применения включают металлообрабатывающие и деревообрабатывающие станки, гидравлические прессы, оборудование для литья пластмасс под давлением, подъёмно-транспортные механизмы, а также гидросистемы спецтехники и мобильных установок.

Изделие совместимо с распределителями серии 5Р2 отечественного и импортного производства, соответствующими международному стандарту стыковочных поверхностей ISO 4401-2005 типоразмера D03. Это обеспечивает широкие возможности для модернизации и ремонта существующего гидравлического оборудования.

Принцип работы в гидросистеме

Плита к распределителям 5Р2 батарейный монтаж К3/8" выполняет функцию гидравлической и механической связи между отдельными золотниковыми распределителями. Через каналы, выполненные в её теле, проходят потоки рабочей жидкости: линии напора (Р), слива (Т) и управления (А, В). Распределители крепятся к плите с обеих сторон, образуя единый моноблок. Плита обеспечивает герметичность соединений за счёт уплотнительных колец, установленных в специальные кольцевые канавки на её стыковочных поверхностях.

Комплектация и требования к эксплуатации

Поставляемая в базовой комплектации **плита к распределителям 5Р2 батарейный монтаж** обычно не включает резино-технические изделия. Для сборки узла потребуется приобрести стандартные уплотнительные кольца круглого сечения, соответствующие канавкам в плите. Монтаж должен осуществляться на чистую, обезжиренную поверхность с соблюдением моментов затяжки крепёжных болтов.

Для обеспечения длительного ресурса работы всей батареи распределителей критически важным является качество рабочей жидкости и её фильтрация. Рекомендуемая тонкость фильтрации масла – не ниже 10 мкм. Соблюдение температурного режима в заданном диапазоне предотвратит преждевременное старение уплотнений и снизит риск утечек.

Типичные ошибки при подборе монтажной плиты

Специалисты по гидравлике настоятельно рекомендуют избегать следующих распространённых ошибок при заказе соединительных компонентов. Несоответствие типоразмера плиты и распределителей (слишком часто принимают распределители D01 или D05 за D03). Игнорирование типа резьбы на каналах давления: плита с метрической резьбой К3/8" не совместима с трубной резьбой NPTF или BSPP без специальных переходников. Игнорирование ориентации каналов А, В, Р, Т в плите, что может привести к некорректной коммутации гидролиний.

Условное обозначение и расшифровка модели

Модель плиты описывается формулой «Плита 5Р2БМ-К3/8" (стыковая пл. по ISO2)». Расшифровка данной конструкции следующая. «Плита 5Р2» указывает на принадлежность к распределителям серии 5Р2 (ПРГ5-2). Индекс «БМ» означает «Батарейный Монтаж», то есть предназначение для сборки секционных блоков.

Обозначение «К3/8"» говорит о типе резьбовых отверстий – это метрическая коническая резьба. Уточнение «стыковая пл. по ISO2» указывает, что плита соответствует второму исполнению по стандарту ISO 4401, определяющему геометрию и расположение крепёжных отверстий и уплотнительных канавок. Такая маркировка полностью соответствует ГОСТам и облегчает подбор совместимого оборудования.

Сопутствующие компоненты и запчасти

Для построения надёжной и …

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63

3. Комплектность

Изделие «Плита к распределителям 5P2 батарейный монтаж К3/8" (стыковая пл. по ISO2)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.