

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**эл/р ШР20П5НШ-10-для распр. типа В64, П-
Р13Э, ПЭКЗ-2,5-...**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Электрогидравлический распределитель модели ШР2ОП5НШ-10 является ключевым компонентом систем управления гидравлическим приводом. Устройство предназначено для установки в распределительные секции типа В64, П-Р13Э, ПЭКЗ-2,5 и их аналоги, выполняя функцию коммутации потоков рабочей жидкости под высоким давлением. Основная задача — дистанционное управление гидроцилиндрами и гидромоторами на промышленном, прессовом и мобильном оборудовании.

Описание и основные параметры

Модель ШР2ОП5НШ-10 относится к классу нормально закрытых электромагнитных распределителей с пилотным управлением. Это позволяет управлять большими расходами масла при помощи компактного электромагнита, что повышает надежность и снижает энергопотребление системы. Агрегат монтируется непосредственно на поверхность гидроблока или распределительную секцию по стандартным размерам плоскостного присоединения.

Вес устройства в сборе составляет приблизительно 3.7 кг, что обеспечивает удобство монтажа без применения специальных подъемных средств. Габаритные размеры позволяют устанавливать распределитель даже в стесненных условиях гидрошкафов и силовых модулей. Для таможенного оформления продукции используется Код ТН ВЭД 8481 80 900 0 (клапаны для трубопроводов, арматура).

Основные габариты и масса распределителя

Параметр	Значение
Длина (с учетом штуцеров)	~180 мм
Ширина (по монтажной плоскости)	~55 мм
Высота (с электромагнитом)	~140 мм
Масса	3.7 кг
Тип монтажа	Плоскостное

Технический юмор

На совещании по модернизации линии главный инженер спрашивает: "Почему опять встал пресс?" Механик, почесав затылок, отвечает: "Да эл/р ШР2ОП5НШ-10 для распр. типа В64 наотказ работать хочет. Говорит, давление высокое, а отдыхать тоже надо!" Инженер вздыхает: "У нас тут не санаторий. Сними и принеси, разберемся!"

Технические характеристики распределителя

Следующая таблица содержит ключевые эксплуатационные параметры электрогидравлического распределителя. Данные параметры критически важны для корректного подбора изделия под конкретные условия работы гидросистемы.

Технические характеристики распределителя ШР2ОП5НШ-10	Наименование параметра
	Рабочее давление, номинальное/максимальное
	Диапазон рабочих температур рабочей среды
	Тип рабочей среды
	Присоединительные размеры (монтажные отверстия)

Расход (производительность) номинальный
Масса изделия
Класс чистоты рабочей жидкости (по ISO 4413)
17216)
Напряжение управления электромагнитом

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование распределителя ШР2ОП5НШ-10 в системах типа В64, П-Р13Э, ПЭКЗ-2,5 дает пользователю ряд существенных преимуществ:

- Снижение общих простоев оборудования за счет высокой надежности и ремонтпригодности узла. Замена изнашиваемых компонентов возможна без демонтажа всей секции.
- Увеличенный ресурс работы благодаря применению износостойких материалов для золотников и корпусных деталей, рассчитанных на длительную работу под высоким давлением.
- Удобство монтажа и подключения за счет стандартизированных плоскостных присоединений, совместимых с большинством отечественных гидрораспределителей.
- Стабильность работы и поддержание заданного давления в линии управления, что обеспечивает точное позиционирование исполнительных механизмов.
- Широкая совместимость с типовыми гидравлическими маслами и распространенными типами распределительных секций, включая В64, П-Р13Э, ПЭКЗ-2,5.

Принцип работы в составе гидросистемы

Распределитель ШР2ОП5НШ-10 функционирует как двухпозиционный, трехлинейный клапан (3/2). В исходном состоянии (без подачи напряжения на катушку) золотник под действием возвратной пружины находится в положении, при котором порт питания (Р) перекрыт, а порт рабочего органа (А) соединен со сливом (Т). При подаче управляющего сигнала на электромагнит срабатывает пилотный клапан, который создает давление для смещения основного золотника. Последний открывает проход от порта питания (Р) к порту (А) и перекрывает слив. Таким образом, рабочая среда под давлением поступает в гидроцилиндр или гидромотор. Сброс давления и возврат золотника происходит после снятия напряжения с электромагнита. Этот принцип работы обеспечивает надежное и точное управление силовыми гидроприводами.

Температурный режим и срок службы

Эксплуатация распределителя рекомендуется в диапазоне температур рабочей жидкости от -20°C до +80°C. При температурах ниже -10°C рекомендуется использование масел с соответствующими низкотемпературными свойствами или предварительный прогрев системы. Изделие рассчитано на непрерывную работу в тяжелых производственных циклах с частыми пусками и остановами. Основными факторами, влияющими на ресурс распределителя ШР2ОП5НШ-10 для распр. типа В64, являются: качество и чистота рабочей жидкости (необходима эффективная фильтрация), соблюдение предельных значений давления, а также регулярность технического обслуживания. При соблюдении условий ресурс до первого капитального ремонта составляет не менее 15 000 моточасов или 3-5 лет интенсивной эксплуатации.

Область применения и типовое оборудование

Электрогидравлический распределитель данной модели широко применяется в различных отраслях промышленности, где используется гидравлический прив...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	2.5
Давление, МПа	0,63

3. Комплектность

Изделие «эл/р ШР2ОП5НШ-10-для распр. типа В64, П-Р13Э, ПЭКЗ-2,5-...» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.