ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

ПР13Э25/10, (-01) - Пневмораспределитель ПР-13Э-25/10-...В, ПР-13Э-25/10-01...В УХЛ4 (Ду=25мм)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель ПР13Э25/10 и его модификация ПР13Э25/10-01 — это трехлинейные клапаны мощного назначения, предназначенные для высокоскоростного управления пневмоцилиндрами больших диаметров (до 250 мм). Эти устройства с электропневматическим управлением решают комплексные задачи перенаправления потоков сжатого воздуха в пневмосистемах промышленного оборудования. Основная функция изделий — надежная коммутация сигналов, обеспечивающая быстрое выполнение технологических циклов.

Назначение и область применения

Пневмораспределитель ПР13Э25/10 находит применение в автоматизированных пневмоприводах, где требуется высокая скорость подачи и сброса рабочей среды. Он эффективно работает с крупными исполнительными механизмами, обеспечивая минимальное время нарастания давления и, как следствие, быстрый ход штока цилиндра. Устройство совместимо со сжатым воздухом, очищенным не грубее 10-го класса по ГОСТ 17433 и содержащим распыленное масло для смазки. Климатическое исполнение УХЛ4 (умеренный и холодный климат, категория размещения 4) позволяет его эксплуатацию в закрытых отапливаемых помещениях.

Параметр	Пневмораспределитель ПР13Э25/10	Пневмораспределитель ПР13Э25/10-01
Условный проход (Ду), мм	25	
Вес изделия, кг, не более	4.18	4.08
Тип присоединения	Резьбовое	Стыковое (шт. 01)
Код ТН ВЭД (примерный)	8481 10 000 0 (арматура для трубопроводов, клапаны)	

— Коллега, почему пневмораспределитель на отдельном столе?
— Он вчера пытался управлять всем цехом... Мастер сказал дать ему время подумать над своим электропневматическим поведением!

Технические характеристики серии П-Р13Э

Параметры	П-Р13Э-12/10	П-Р13Э-16/10-01	П-Р13Э-20/10	П-Р13Э-25/10	П-Р13Э-25/10-01	П-Р13Э-32/10	П-Р13Э-40/10
1. Условный проход, мм	12	16	20	25	25	32	40
2. Номинальное давление, МПа (макс.)	1.0 (10 бар)						
3. Минимальное рабочее давление, МПа	0.25						
4. Диапазон температур рабочей среды	+5°C до +50°C (для нормальной работы клапана-пилота указана температура окружающей среды)						

5. Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный по ГОСТ 17433-80, класс 10, с распыленным маслом						
6. Пропускная способность, Kv, м³/ч, не менее	3.7	3.7	9.3	9.3	9.3	15.0	15.0
7. Присоединительные размеры (порт питания 1, порт выхода 2, порт сброса 3)	Резьба G 1/2, G 3/4, G1 в зависимости от Ду (для моделей без индекса 01). Для ПР13Э25/10-01 — стыковое присоединение под штуцер.						
8. Масса, кг, не более	2.19	2.15	4.18	4.18	4.08	8.78	8.78

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор пневмораспределителя ПР13Э25/10 обеспечивает ряд ключевых выгод для производственного цикла:

- **Высокая производительность для крупных цилиндров.** Пропускная способность 9.3 м³/ч и скоростные характеристики (время включения/выключения около 0.05с/0.07с) минимизируют простои пневмосистемы, ускоряя технологические операции.
- **Надежная конструкция и увеличенный ресурс.** Использование клапанного узла с эластичными уплотнениями повышает износостойкость и снижает вероятность утечек даже при высокочастотной работе (до 350 циклов в минуту для Ду25).
- **Универсальность и удобство монтажа.** Возможность установки в любом пространственном положении и два типа присоединения (резьбовое у ПР13Э25/10 и стыковое у ПР13Э25/10-01) упрощают интеграцию в существующие системы.
- **Надежное электропневматическое управление.** Встроенный пилотный клапан ПЭК3-2,5-21 с ручным дублирователем обеспечивает стабильное пе...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	25
Давление, МПа	0,63
Расход	6 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «ПР13Э25/10, (-01) - Пневмораспределитель ПР-13Э-25/10-...В, ПР-13Э-25/10-01...В УХЛ4 (Ду=25мм)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.