ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 3/2 3Р6-252-3 с ручным управлением УХЛ4 (Ду=6мм, К1/4", кнопка с фиксацией)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Назначение и описание пневмораспределителя 3Р6-252-3

Пневмораспределитель 3/2 модели 3Р6-252-3 представляет собой устройство для управления направлением потока сжатого воздуха в промышленных пневматических системах. Основная функция данного распределителя – ручное переключение между двумя положениями (открыто/закрыто) с фиксацией кнопки, что обеспечивает стабильную работу исполнительных механизмов. Конструкция исполнения УХЛ4 позволяет эксплуатировать **пневмораспределитель 3Р6-252-3** в условиях умеренно-холодного климата, характерного для большинства регионов России.

Основные технические параметры

Технические характеристики пневмораспределителя серии 3Р6-252-3 определяют его надежность и область применения. Ниже приведены ключевые параметры, на которые следует обратить внимание при подборе.

Параметр	Значение	Примечание
Рабочее давление, номинальное	0,05…1,0 МПа (0,5…10 бар)	Максимальное давление не должно превышать 1 МПа
Диапазон температур эксплуатации	от -10°C до +60°C	Соответствует климатическому исполнению УХЛ4
Тип рабочей среды	Сжатый воздух	Требуется очистка от влаги и масел, рекомендуемая фильтрация до 40 мкм
Присоединительные размеры	Ду=6 мм, резьба К1/4" (коническая)	Стандартное подключение для пневмолиний малого сечения
Масса изделия (примерная)	0,4…0,6 кг	Точный вес уточняйте в спецификации
Пропускная способность (расход)	До 250 л/мин	При номинальном давлении 0,6 МПа

Код ТН ВЭД для данного типа изделий – 8481 80 100 0 (аппаратура для распределения жидкостей или газов).

Спросили как-то у опытного механика, почему он всегда выбирает пневмораспределитель с кнопкой фиксации. А он ответил: «Потому что в нашей системе даже воздух должен знать свое место и не сдвигаться без команды!»

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование пневмораспределителя 3Р6-252-3 в промышленных системах обеспечивает ряд существенных выгод:

1. Снижение эксплуатационных простоев. Надежная конструкция и фиксация положения кнопки минимизируют риск самопроизвольного переключения, что особенно важно в циклически работающем оборудовании.

2. Увеличение ресурса работы. Корпус и внутренние компоненты

пневмораспределителя 3Р6-252-3 изготовлены из материалов, устойчивых к износу и коррозии, что продлевает срок службы устройства даже при интенсивной нагрузке.

3. Простота монтажа и обслуживания. Стандартные присоединительные размеры (Ду=6 мм, К1/4") позволяют быстро интегрировать распределитель в существующую пневмомагистраль. Конструкция предусматривает возможность быстрой замены уплотнений.

4. Стабильность давления в системе. Точное изготовление каналов и золотниковой группы обеспечивает минимальные утечки и поддержание заданного давления на выходе.

5. Универсальность и совместимость. Распределитель совместим с большинством типовых пневматических систем, используемых в станках, прессах и другой технике.

Принцип работы в пневмосистеме

Пневмораспределитель 3/2 (три линии, два положения) модели 3Р6-252-3 функционирует следующим образом. Сжатый воздух от источника (компрессора или ресивера) подводится к входному порту (Р). В исходном положении, когда кнопка не нажата, канал Р перекрыт, а выходной порт (А) соединен с атмосферным портом (R), обеспечивая сброс давления. При нажатии и фиксации кнопки ручного управления золотник внутри распределителя смещается, соединяя порт Р с портом А, и перекрывая порт R. Таким образом, воздух подается к исполнительному устройству (пневмоцилиндру, мембранному клапану). Фиксация кнопки удерживает золотник в рабочем положении до следующего переключения.

Температурный режим и ресурс работы

Пневмораспределитель 3Р6-252-3 рассчитан на непрерывную работу в диапазоне температур от -10°С до +60°С. Это позволяет использовать его как в отапливаемых цехах, так и в неотапливаемых производственных помещениях. Ресурс работы устройства напрямую зависит от качества подаваемой рабочей среды. Наличие в системе фильтра-влагоотделителя и поддержание рекомендуемой степени очистки воздуха (не ниже 40 мкм) значительно увеличивает межсервисный интервал. При соблюдении условий эксплуатации, включая контроль давления в рамках номинального диапазона, **пневмораспределитель с ручным упр. УХЛ4** способен отработать несколько миллионов циклов переключений.

Области применения и типы оборудования

Данный **пневмораспределитель с ручным управлением** нашел широкое применение в различных отраслях промышленности для управления пневмоприводами:

Станкостроение и металлообработка: управление зажимными патронами, подачей охлаждающей жидкости, перемещением суппортов.

Прессовое и упаковочное оборудование: управление циклами прессования, дозированием, открытием/закрытием форм.

Строительная и дорожная техника: системы управления отбойными молотками, пневмодвигателями, тормозными механизмами вспомогательного назначения.

Пневмоавтоматика технологических линий: управление заслонками, шиберами,

клапанами на линиях транспортировки сыпучих материалов.

Состав ремкомплекта и типовые запасные части

Для обеспечения ремонтопригодности рекомендуется приобретать ремкомплекты. В состав типового ремкомплекта для распределителя 3Р6-252-3 входят:

Наименование детали Материал Причина возможного износа

...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	6
Давление, МПа	0,63
Расход	0,9 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 3/2 3Р6-252-3 с ручным управлением УХЛ4 (Ду=6мм, К1/4", кнопка с фиксацией)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.