ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5Р6-211-4 5/2 с односторонним ПУ УХЛ4 (Ду=6мм, с плитой для трубного мон.)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель 5P6-211-4 – это аппарат золотникового типа, предназначенный для дистанционного управления потоками сжатого воздуха в промышленных пневматических системах. Устройство исполнено согласно климатическому исполнению УХЛ4 и оснащено крепёжной плитой для трубного монтажа, что обеспечивает надёжную интеграцию в стационарные линии. Его основная функция – коммутация подачи рабочей среды к пневмоцилиндрам, приводам заслонок или другим исполнительным механизмам по сигналу от внешней системы управления.

Описание и основные параметры

Пневмораспределитель модели 5P6-211-4 представляет собой пятилинейный аппарат с двумя позициями золотника. Управление осуществляется односторонним электромагнитным приводом с возвратной пружиной, что обеспечивает возврат в исходное состояние после снятия управляющего сигнала. Корпусное исполнение с присоединительной плитой под трубное подключение стандарта **DIN 2353** упрощает монтаж и обслуживание, делая этот **пневмораспределитель 5/2 с односторонним ПУ** универсальным решением для систем средней производительности.

Условное обозначение модели расшифровывается следующим образом:
5 – тип распределителя (пятилинейовый);
P6 – серия и типоразмер золотникового распределителя;
2 – вид управления (электромагнитное);
11 – исполнение по характеристикам (односторонний электромагнит, пружинный возврат);
4 – климатическое исполнение (УХЛ4).

Аппарат относится к Код ТН ВЭД 8481 80 190 0 – аппаратура для распределения или регулирования жидкости или газа.

Параметр	Значение
Присоединительный размер (Dy)	6 мм
Тип подключения	Присоединительная плита для трубного монтажа (DIN 2353)
Тип распределителя	5/2 (пять линий, две позиции)
Тип управления	Электромагнитное, одностороннее (ПУ)
Возврат в исходное положение	Пружинный
Климатическое исполнение	УХЛ4
Масса (ориентировочно)	0.5 - 0.7 кг

Технические характеристики

Наименование параметра	Техническая характеристика
Рабочее давление	0.2 - 1.0 МПа (2 - 10 бар)
Диапазон рабочих температур	от +5°C до +50°C
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный от масел и влаги
Номинальный расход (Cv или Kvs, ориентировочно)	~0.4 - 0.6 м³/ч
Напряжение питания катушки (стандарт)	24 В DC / 230 В AC 50 Гц (точное значение уточняется в спецификации)
Класс защиты (IP)	IP65

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **пневмораспределителя 5P6-211-4** в производственных условиях даёт ряд ощутимых преимуществ:

- **Высокая надёжность**: Конструкция **распределителя 5/2 с односторонним ПУ** обеспечивает стабильную коммутацию потока сжатого воздуха в условиях вибраций и циклических нагрузок, характерных для промышленного оборудования.
- **Удобство монтажа и обслуживания**: Исполнение с крепёжной плитой DIN 2353 позволяет производить быстрый демонтаж устройства для профилактики или замены без нарушения целостности трубопроводной разводки.
- **Совместимость с типовыми системами управления**: Электромагнитное управление стандартных напряжений позволяет легко интегрировать этот **пневмораспределитель УХЛ4** в существующие контуры автоматики.
- **Энергоэффективность**: Соленоидный привод с низким энергопотреблением в импульсном режиме работы снижает общую нагрузку на систему электропитания.
- **Повышение ресурса пневмосистемы**: Чёткое и быстрое переключение золотника минимизирует гидравлические удары и колебания давления в магистрали, продлевая срок службы уплотнений цилиндров и других компонентов.

Принцип работы и схема подключения

Пневмораспределитель 5P6-211-4 функционирует по принципу осевого перемещения золотника под действием электромагнита. В исходном состоянии, когда катушка обесточена, возвратная пружина удерживает золотник в позиции «0». В этом положении подвод сжатого воздуха (порт P) соединён с одним из рабочих портов (например, A), а второй рабочий порт (B) соединён с линией выхлопа (R или S). При подаче напряжения на катушку электромагнита происходит переключение золотника в позицию «1». В этом состоянии поток от порта P перенаправляется на порт B, а порт A стравливает давление через соответствующий выхлопной канал. Таким образом, **пневмораспределитель 5/2** обеспечивает полное управление движением поршня двустороннего действия пневмоцилиндра.

Рис. 1. Условная гидравлическая схема и обозначение распределителя 5/2 с односторонним соленоидным управлением.

Температурный режим и факторы, влияющие на ресурс

Данный аппарат рассчитан на эксплуатацию в диапазоне температур от +5°C до +50°C. Он предназначен для работы в режиме циклических включений с высокой частотой. Ключевыми факторами, определяющими долговечность **пневмораспределителя 5P6-211-4**, являются:

- **Качество рабочей среды**: Обязательное применение фильтров-влагоотделителей и при необх…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	6
Давление, МПа	0,63

Расход	0,9 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5Р6-211-4 5/2 с односторонним ПУ УХЛ4 (Ду=6мм, с плитой для трубного мон.)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.