ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5Р-16-212-0 5/2 с двусторонним ПУ УХЛ4 (Ду=16мм, без плиты)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидравлический распределитель 5р-16-212-0-Пн.р 5/2 с двусторонним пилотным управлением – это элемент системы управления потоком рабочей жидкости, предназначенный для установки в гидросистемах стационарного оборудования. Основной функцией данного устройства является переключение направления потока масла в двух позициях посредством пяти линий (портов). Конструкция **5р-16-212-0-Пн.р** рассчитана на работу с гидравлическим маслом в системах с высоким рабочим давлением.

Общее описание и назначение

Данная модель распределителя **5р-16-212-0-Пн.р 5/2** относится к золотниковым аппаратам с электрогидравлическим (пилотным) управлением. Она предназначена для встраивания в гидравлические контуры станков, прессов, испытательных стендов и прочего промышленного оборудования, где требуется точное и надежное переключение потоков. Климатическое исполнение **УХЛ4** допускает эксплуатацию в отапливаемых производственных помещениях.

Габаритные размеры, вес и код ТН ВЭД

Типовые габаритные размеры и вес для серии распределителей с условным проходом **Ду=16мм** приведены в таблице. Код ТН ВЭД для данной продукции – **8481 20 000 0** (клапаны гидравлические).

Параметр	Значение
Условный проход, Ду	16 мм
Присоединительная резьба	М27х2
Габариты, ДхШхВ (ориентировочно)	200 х 120 х 110 мм
Масса (без плиты)	~ 4.5 кг
Код ТН ВЭД	8481 20 000 0

Внешний вид распределителя 5р-16-212-0-Пн.р 5/2 со стороны подключения гидролиний.

Технические параметры

Распределитель **5р-16-212-0-Пн.р** 5/2 рассчитан на работу в типовых гидравлических системах промышленного назначения. Его основные характеристики обеспечат стабильную работу оборудования при соблюдении условий эксплуатации.

Характеристика	Значение/Описание
Рабочее давление, номинальное/максимальное	25 МПа / 32 МПа
Диапазон рабочих температур	от -20°С до +80°С
Тип рабочей среды	Минеральные гидравлические масла по ГОСТ 17479.3-85 (И-Г-А 46, И-Г-А 68)
Присоединительные размеры	Резьба напорных и сливных портов: М27х2. Резьба пилотных линий: М12х1.5
Масса изделия (примерная)	4.5 - 5.2 кг (зависит от конкретного исполнения)
Пропускная способность (номинальный расход)	До 60 л/мин при перепаде давления 0.5 МПа

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор распределителя **5р-16-212-0-Пн.р** с двусторонним пилотным управлением **УХЛ4** обеспечивает ряд практических преимуществ для технического специалиста и предприятия в целом.

Снижение затрат на техническое обслуживание. Надежная конструкция золотника и пилотной ступени минимизирует вероятность отказов, что напрямую влияет на сокращение незапланированных простоев оборудования.
Высокий ресурс работы. Использование качественных уплотнений и материалов, стойких к износу в минеральном масле, гарантирует длительный срок службы даже при циклических нагрузках.
Удобство интеграции в типовые схемы. Стандартные присоединительные размеры **Ду=16мм** и резьбы позволяют относительно просто заменить устаревший или вышедший из строя распределитель без доработок гидросистемы.
Универсальность применения. Исполнение **без плиты** дает свободу выбора способа монтажа: установка на собственной плите заказчика или в составе блочной гидроаппаратуры.

Как работает распределитель 5р-16-212-0-Пн.р 5/2

Принцип действия основан на управлении основным золотником с помощью двух вспомогательных (пилотных) клапанов. При подаче управляющего сигнала (электрического) на один из соленоидов пилотного клапана, поток рабочей жидкости под давлением поступает в соответствующую полость главного золотника, перемещая его. Это открывает проход между напорной и рабочей линиями в одной позиции, одновременно соединяя другую рабочую линию со сливом. В нейтральной позиции (при снятии сигналов) золотник либо остается в последнем положении, либо возвращается в исходное, в зависимости от типа пружинной группы. Двустороннее пилотное управление позволяет осуществлять переключение дистанционно и с высокой скоростью.

Температурный режим и ресурс

Заявленный диапазон рабочих температур от -20°C до +80°C обеспечивает нормальную работу в большинстве цеховых условий. Срок службы распределителя **5р-16-212-0-Пн.р 5/2** напрямую зависит от качества рабочей среды. Использование чистого, нестареющего масла с рекомендуемой вязкостью и наличие в системе фильтрации тонкой очистки (не ниже 10 мкм) – ключевые факторы для максимального ресурса. Наиболее быстро изнашиваемыми элементами являются уплотнительные манжеты и кромки золотника.

Область применения и оборудование

Данный тип распределителей широко используется в различных отраслях промышленности для управления гидроцилиндрами или гидромоторами. Типичные сферы применения:

Металлообрабатывающее оборудование: гидроприводы подач токарных станков, фрезерных и сверлильных станков, координатных столов.
Прессовое оборудование: управление цилиндрами гибочных, штамповочных и вырубных прессов.
Подъемно-транспортное оборудование: гидравлика подъемников, кантователей,

манипуляторов.
Специальное оборудование: стенды для испытаний материалов, технологические линии, упаковочные машины.

Подбор запчастей и состав ремкомплекта

При техническом обслуживании или ремонте распределителя **5р-16-212-0-Пн.р** часто возникает …

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	0,63
Расход	60 л/мин
Габаритные размеры, см	20*12*11
Масса, кг	4.5

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5Р-16-212-0 5/2 с двусторонним ПУ УХЛ4 (Ду=16мм, без плиты)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.