ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5Р-16-311-1 5/3 с двусторонним ПУ УХЛ4 (Ду=16мм, с плитой для трубного монтажа, К1/2")

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидрораспределитель 5р-16-311-1-Пн.р 5/3 представляет собой ключевой элемент управления для гидроприводов промышленного и мобильного оборудования. Изделие предназначено для дистанционного изменения направления потока рабочей жидкости, его остановки и регулирования в гидросистемах с односторонним пневматическим управлением. Основной функцией является трехпозиционное переключение (левая позиция, нейтраль, правая позиция) высокого давления, обеспечивающее точное позиционирование исполнительных механизмов.

Описание и технические параметры

Модификация **5р-16-311-1-Пн.р 5/3** рассчитана на работу в составе гидростанций, насосных групп и другого оборудования с использованием минеральных масел ГОСТ, а также огнестойких жидкостей типа ВМГЗ. Исполнение УХЛ4 позволяет эксплуатировать распределитель в умеренном и холодном климате при соблюдении температурного режима. Конструктивное исполнение включает встроенный одноступенчатый пневмораспределитель **(ПУ)** для дистанционного переключения, что удобно при организации автоматизированных систем.

Вид гидрораспределителя 5р-16-311-1-Пн.р 5/3 с подключенными пневматическими линиями управления.

Ключевые габаритные и массовые характеристики типоразмера Ду=16 мм находятся в стандартном диапазоне для данного класса распределителей. Конкретные размеры и вес зависят от типа присоединения и исполнения. Код ТН ВЭД для подобных изделий: **8481 20 000 0** (клапаны для гидроприводов).

Параметр	Значение / Описание
Рабочее давление, номинальное	до 32 МПа (320 бар)
Диапазон температур рабочей среды	от +5°C до +80°C
Тип рабочей среды	Индустриальные масла по ГОСТ (И-Г-А 32, 46, 68), ВМГЗ, HLP, HVLP
Присоединительные размеры, гидравлика	K1/2" (внутренняя коническая резьба по ГОСТ 6111-52)
Масса (ориентировочно)	~3.5 – 4.5 кг
Пропускная способность (номинальный расход)	до 80 л/мин

Преимущества и особенности эксплуатации гидрораспределителя 5р-16-311-1-Пн.р 5/3

Использование данной модели в гидросистемах дает ряд практических преимуществ для производственных и сервисных компаний:

1. Снижение простоев оборудования. Надежная конструкция и пневматическое управление обеспечивают стабильную работу в циклических режимах, что минимизирует остановки на ремонт.

2. Увеличенный ресурс работы. Точная обработка каналов золотника и применение качественных уплотнений снижают износ и увеличивают межсервисный интервал при условии качественной фильтрации масла.

3. Удобство монтажа и интеграции. Наличие стандартной монтажной плиты по ГОСТ 24679-81 позволяет быстро устанавливать и заменять распределитель на гидростанции без переделки трубной обвязки.

4. Стабильность давления и управления. Трехпозиционная схема «5/3» с закрытыми в нейтрали рабочими и сливными линиями позволяет надежно удерживать гидроцилиндр под нагрузкой.

5. Совместимость с типовыми гидросистемами. Унифицированные присоединительные размеры (резьба К1/2") и эксплуатационные параметры делают **5р-16-311-1-Пн.р** взаимозаменяемым решением для большинства отечественных станков и прессов.

Принцип работы и конструкция

Гидрораспределитель 5р-16-311-1-Пн.р 5/3 работает по принципу золотникового переключения. Основной управляющий элемент – золотник, перемещаемый сигналом сжатого воздуха от пневмораспределителя, встроенного в корпус. В исходной (нейтральной) позиции все гидравлические каналы заблокированы, давление с насоса сбрасывается через предохранительный клапан. При подаче управляющего давления на одну из полостей пневмоцилиндра золотник смещается, открывая путь потоку рабочей жидкости от насоса (Р) к одному из рабочих каналов (А или В) и соединяя противоположный рабочий канал со сливом (Т). Система пружинного возврата обеспечивает автоматическое возвращение золотника в нейтраль при снятии управляющего сигнала.

Температурный режим и срок службы

Допустимый диапазон температур окружающей среды и рабочей жидкости для исполнения УХЛ4 составляет от +5°С до +80°С при продолжительной эксплуатации. Режим работы может быть как продолжительным, так и циклическим с частыми пусками и остановами. Ресурс устройства напрямую зависит от следующих факторов:

- Степень загрязнения и тип рабочей жидкости: применение масла с рекомендованной вязкостью и соблюдение требований к чистоте (класс чистоты по ГОСТ не грубее 12-14 по NAS 10-11) увеличивает срок службы в 1.5-2 раза.
- Частота технического обслуживания: периодическая замена уплотнений и проверка работоспособности пневмоблока.
- Соблюдение номинального давления: работа на предельных значениях сокращает ресурс уплотнений и золотниковой пары.
- Качество фильтрации масла: установка фильтров тонкой очистки на линии подачи обязательна.

Принципиальная гидравлическая схема соединений для гидрораспределителя трехпозиционного 5/3.

Область применения оборудования

Гидрораспределитель 5р-16-311-1-Пн.р 5/3 широко используется на промышленных и ремонтных предприятиях России. Он является стандартным элементом в составе следующих установок:

- Металлообрабатывающие станки (гидравлические прессы, гибочные, отрезные и фрезерные станки).

- Прессовое оборудование для производства строительных материалов и уплотнения отходов.
- Строительная и дорожная техника (стационарные подъемники, краны, навесное оборудование).
- Спецтехника (испытательные стенды, технологические линии).
- Гидростанции и насосные группы мощностью до 40 кВт.

Типичные сферы применения включают машиностроение, энергетику, судостроение, ремонтные службы …

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	16
Давление, МПа	0,63
Расход	80 л/мин

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5Р-16-311-1 5/3 с двусторонним ПУ УХЛ4 (Ду=16мм, с плитой для трубного монтажа, К1/2")» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.