ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель 5Р6-331-0 5/3 с двусторонним ЭПУ УХЛ4 (Ду=6мм, К1/4,стыковое)

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмораспределитель 5P6-331-0 представляет собой трехпозиционную пневматическую арматуру с закрытым центром (пятилинейная, трехпозиционная схема) и односторонним электропневматическим управлением. Данный **пневмораспределитель 5/3** предназначен для дистанционного управления исполнительными механизмами (пневмоцилиндрами, поворотными приводами) в составе промышленных пневмосистем среднего давления. Основная функция — коммутация потоков сжатого воздуха для осуществления рабочих циклов «вперед-стоп-назад».

Технические параметры и габаритные размеры

Модель 5P6-331-0 характеризуется рядом ключевых параметров, определяющих область её эффективного применения и совместимость. Устройство рассчитано на работу в диапазоне номинальных давлений, характерных для большинства промышленных пневмосистем.

Вес изделия составляет примерно 0,6 кг. Код ТН ВЭД для подобных устройств — 8481 2010 0000 (арматура для трубопроводов).

Основные габаритные и присоединительные размеры пневмораспределителя 5P6-331-0 для проверки совместимости с оборудованием.

Параметр	Значение
Номинальный проход, Ду	6 мм
Тип и размер присоединения	Резьба коническая (K) 1/4"
Способ монтажа	Стыковой (панельный, на планку)
Рабочая среда	Сжатый воздух, очищенный от влаги и масла (по ISO 8573-1:2010)
Номинальное давление, Pн	до 1,0 МПа (10 бар)
Диапазон рабочих температур	от +5°C до +50°C
Класс защиты	IP65
Напряжение управления (ЭПУ)	~220В 50Гц (стандарт)
Средняя производительность (пропускная способность при ΔP=0,1 МПа)	~250 л/мин
Масса (приблизительно)	0,6 кг

Инженер спрашивает у практиканта: «Что такое хороший **пневмораспределитель 5/3**?». Тот отвечает: «Это когда цилиндр едет туда, куда надо, и останавливается там, где нужно, а не там, где кончился воздух».

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор **пневмораспределителя 5Р6-331-0** для модернизации или ремонта пневматического контура обеспечивает ряд значимых выгод для производственных и сервисных компаний:

- **Уменьшение простоев оборудования.** Надежная конструкция золотникового узла и стойкие к износу уплотнения обеспечивают высокий ресурс работы даже при циклических нагрузках.
- **Стабильность управления.** Использование электропневматического пилота гарантирует четкое и быстрое переключение позиций при подаче управляющего сигнала, что критически важно для точности работы автоматов и полуавтоматов.
- **Универсальность и удобство монтажа.** Стыковой (панельный) способ установки и компактные размеры позволяют легко интегрировать этот **пневмораспределитель** в существующие гидростанции и насосные группы, а также в новые проекты.
- **Совместимость с типовыми системами.** Стандартные присоединительные размеры (K1/4") и номинальное давление до 10 бар делают модель 5Р6-331-0 прямозаменимым аналогом для широкого спектра отечественного и импортного оборудования.
- **Упрощение технического обслуживания.** Конструкция предусматривает возможность быстрой замены пилотного клапана или уплотнений, что сокращает время на ремонтные работы.

Принцип работы и конструкция

Распределитель 5Р6-331-0 функционирует по схеме «5/3». Это означает наличие пяти линий (подвод питания P, два рабочих выхода A и B, и два выхлопа R и S) и трех рабочих позиций золотника. В нейтральной (средней) позиции при отсутствии сигнала управления все каналы (P, A, B, R, S) закрыты (схема «закрытый центр»). Это обеспечивает надежную фиксацию пневмоцилиндра в любой промежуточной позиции.

При подаче напряжения на катушку электропневматического пилота (ЭПУ) срабатывает управляющий клапан, который, используя энергию самого подведенного воздуха (внутренний пилотаж), смещает главный золотник. В зависимости от полярности управляющего сигнала, золотник соединяет линию питания P либо с выходом A, либо с выходом B, направляя воздух в соответствующую полость цилиндра. Обратная полость цилиндра в это время соединяется с линией выхлопа для сброса давления. По окончании управляющего импульса пружина возвращает золотник в нейтральную позицию.

Температурный режим и срок службы

Заявленный производителем срок службы **пневмораспределителя 5/3** модели 5Р6-331-0 при соблюдении условий эксплуатации составляет не менее 10 млн циклов. Ключевыми факторами, влияющими на ресурс, являются:

- **Качество рабочей среды.** Соблюдение требований по очистке, осушке и смазке воздуха (при необходимости) в соответствии с классом ISO 8573-1 существенно снижает износ трущихся пар и уплотнений.
- **Фильтрация.** Установка фильтра-влагоотделителя на входе в систему продлевает межсервисный интервал.
- **Соблюдение температурного диапазона** (от +5°C до +50°C). Работа при более низких температурах может привести к конденсации влаги и обмерзанию, при более высоких — к ускоренному старению эластомерных уплотнений.
- **Соблюдение номинального давления.** Аварийные скачки давления свыше 1,6

МПа могут привести к механическому повреждению элементов.

Область применения

Данный **пневмораспределитель** широко используется в различных отраслях промышленности и сервиса для управления исполнительными механизмами:

- **Станкостроение:** Управление зажимными патронами, подающими механизмами, фиксаторами на фрезерных, токарных, сверлильных станках.
- **Прессовое оборудование:** Управление циклами прессов малого и сре...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	6
Давление, МПа	0,63
Расход	0,9 м³/ч
Масса, кг	0.6

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель 5Р6-331-0 5/3 с двусторонним ЭПУ УХЛ4 (Ду=6мм, К1/4,стыковое)» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.