ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмоклапан редукционный П-РК-16-1-2

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Пневмоклапан редукционный П-РК-16-1-2 представляет собой прецизионный пневматический узел, предназначенный для точного снижения и стабилизации давления сжатого воздуха в промышленных системах. Его основная функция заключается в поддержании постоянного, заданного пользователем давления на выходе, независимо от колебаний на входной магистрали. Оборудование данного типа критически важно для обеспечения стабильной работы исполнительных механизмов: пневмоцилиндров, пневмомоторов, управляющей арматуры. Использование пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 позволяет защитить чувствительное оборудование от скачков давления, продлить его ресурс и обеспечить повторяемость технологических процессов.

Основные технические параметры и габариты

Конструкция пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 отличается компактностью и надежностью. Устройство предназначено для работы в условиях промышленных цехов и не требует установки дополнительного манометра, что упрощает монтаж в стесненных условиях. Совместимость с типовыми трубными системами обеспечивается стандартной присоединительной резьбой. Все ключевые параметры устройства систематизированы в таблице ниже.

Параметр	Значение
Условный проход (Dy), мм	16
Присоединительная резьба	G1/2 (наружная)
Номинальное рабочее давление (Pn), МПа	1.0
Диапазон регулировки давления (Рвых), МПа	от 0.05 до 0.9
Номинальный расход при входном давлении 0.4 МПа, м³/мин	1.6
Способ настройки выходного давления	Ручной, регулировочным винтом
Масса, кг	1.1
Код ТН ВЭД	8481805000

Модель пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 соответствует требованиям по чистоте воздуха не ниже 10-го класса по ГОСТ 17433-80, что позволяет интегрировать его в системы с умеренными требованиями к фильтрации. Никелированное покрытие корпуса обеспечивает защиту от коррозии в условиях нормальной атмосферной влажности цеха.

— Почему инженер доверяет настройку системы пневмоклапану редукционному П-РК-16-1-2?
— Потому что он всегда держит давление под контролем и не подводит в ответственный момент!

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 для промышленного применения обусловлен рядом эксплуатационных преимуществ.

- **Снижение простоев оборудования**: стабильное давление на выходе предотвращает ложные срабатывания и отказы пневмоинструмента и автоматики.
- **Увеличение ресурса системы**: защита от пиков давления минимизирует износ

уплотнений, цилиндров и другого дорогостоящего оборудования.
- **Удобство монтажа и обслуживания**: компактные габариты и стандартная резьба G1/2 позволяют быстро встроить клапан в существующую магистраль без сложных адаптеров.
- **Автономность работы**: устройство не требует внешнего источника питания, функционируя исключительно за счет энергии рабочей среды.
- **Совместимость с типовыми промышленными пневмосистемами**: параметры подобраны для эффективной работы с большинством компрессорного оборудования средней мощности.

Грамотное применение пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 позволяет оптимизировать энергопотребление компрессора, снизив давление в контурах, где это допустимо, без ущерба для функциональности.

Принцип работы и конструктивные особенности

Принцип действия пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 основан на уравновешивании сил, воздействующих на чувствительную мембрану. Сжатый воздух с входным давлением подается в камеру под мембраной и на запирающий элемент. При повороте регулировочного винта оператор сжимает пружину, задающую усилие на мембрану. Когда давление на выходе (в полости над мембраной) превышает это усилие, мембрана прогибается вверх, воздействуя через толкатель на золотник. Золотник частично или полностью перекрывает проходное сечение, ограничивая поток воздуха и снижая давление на выходе до заданного значения. Таким образом, устройство работает в динамическом режиме, постоянно подстраивая проходное сечение для компенсации колебаний входного давления или расхода. Этот механизм обеспечивает высокую стабильность выходного параметра, которая является ключевым преимуществом пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2.

Температурный режим и долговечность

Эксплуатация пневмоклапана редукционного П-РК-16-1-2 допустима в диапазоне температур окружающего воздуха от +5°C до +45°C при относительной влажности не более 80%. Срок службы изделия, заявленный производителем, составляет не менее 8 лет при условии соблюдения режимов работы и проведения планового обслуживания. Основными факторами, влияющими на ресурс, являются качество подаваемого сжатого воздуха (наличие влаги, масляных паров, абразивных частиц) и стабильность давления на входе. Использование фильтров-влагоотделителей и маслораспылителей, соответствующих классу чистоты, значительно продлевает межсервисный интервал. Модель рассчитана на работу в режиме постоянной нагрузки, но также хорошо переносит циклические включения/отключения, характерные для автоматизированных линий. Важно не превышать номинальное давление в 1.0 МПа, чтобы избежать повреждения мембранного узла.

Области применения и типовое оборудование

Пневмоклапан редукционный П-РК-16-1-2 находит свое применение в различных отраслях промышленности, где используется пневматический привод или управление. Его устанавливают на:

- Станки с ЧПУ и металлообрабатывающие комплексы для управления зажимными и подающими механизмами.
- Прессовое оборудование (гидравлические и пневматические прессы) для настройки давления в управляющих контурах.

- Линии упаковки, фасовки и розлива в пищевой, химической и фармацевтической промышленности.
- Системы автоматизации технолог…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	0,63
Габаритные размеры, см	15.5*8.5*18.5
Масса, кг	1.1

3. Комплектность

Изделие «Пневмоклапан редукционный П-РК-16-1-2» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.