ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фильтр-влагоотделитель 26-10Х40

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Эффективная работа промышленного пневматического оборудования напрямую зависит от чистоты подаваемого сжатого воздуха. Конденсат, микрочастицы пыли и масляный аэрозоль способны быстро вывести из строя дорогостоящие пневмоцилиндры, клапаны и инструмент.

Описание и назначение изделия

Модель 26-10-40 — это комбинированное устройство, выполняющее две ключевые функции: грубую механическую фильтрацию и отделение влаги. Данный фильтр-влагоотделитель устанавливается непосредственно после компрессора или ресивера в пневмомагистрали, обеспечивая очистку рабочей среды для последующего оборудования. Основная задача — защита пневматических систем от коррозии и абразивного износа.

На изображении ниже показана типовая схема встраивания прибора в пневмолинию.

Габариты, вес и кодировка

Фильтр-влагоотделитель 26-10Х40 характеризуется компактными размерами, облегчающими его установку даже в условиях ограниченного пространства. Устройство имеет присоединение типа резьба К3/8" (по ГОСТ 6111-52).

Параметр	Значение
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	185 × 86 × 86
Масса, кг	2.0
Код ТН ВЭД	842139860
Условный проход, мм	10

Детальные технические характеристики

Для точного расчета и подборки компонентов пневмосистемы требуются детальные параметры оборудования. Ниже приведены ключевые эксплуатационные характеристики модели фильтр-влагоотделитель 26-10Х40, определяющие его область применения и производительность.

Наименование параметра	Техническое значение
Максимальное рабочее давление, МПа (бар)	1.0 (10.0)
Пропускная способность (коэффициент Kv), м³/ч	2.5
Расход воздуха при давлении 0.63 МПа, м³/мин	0.800 (вход) / 0.160 (выход)
Класс фильтрации (тонкость очистки), мкм	40
Вместительность резервуара для конденсата, л	0.1
Потеря давления при максимальном расходе, МПа	≤ 0.016
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 12 класса по ГОСТ 17433-80
Присоединительные размеры (резьба)	К3/8" ГОСТ 6111-52

Конструктивное устройство прибора и расположение внутренних элементов.

Принцип работы устройства в системе

Сжатый воздух поступает во входной патрубок фильтр-влагоотделителя 26-10Х40, где попадает в сепарационную камеру. Под действием центробежной силы и резкого изменения направления потока происходит первичное отделение капель влаги и крупных частиц. Далее воздух проходит через фильтрующий элемент с тонкостью 40 мкм, где задерживаются твердые включения и масляный аэрозоль. Отделенная влага скапливается в прозрачном отстойнике. При достижении определенного уровня срабатывает автоматический поплавковый клапан, выпускающий конденсат без потери давления в основной магистрали. Это делает фильтр-влагоотделитель 26-10-40 энергонезависимым и надежным узлом подготовки воздуха.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбирая фильтр-влагоотделитель 26-10Х40 для своего предприятия, вы получаете ряд существенных эксплуатационных преимуществ:

• **Снижение затрат на обслуживание и ремонт**: Предотвращение коррозии и износа в пневматических компонентах увеличивает их ресурс работы в 2–3 раза.
• **Высокая стабильность давления**: Минимальные потери давления (до 0.016 МПа) не влияют на производительность конечного оборудования.
• **Упрощенный монтаж и сервисное обслуживание**: Компактные габариты и стандартная присоединительная резьба К3/8" обеспечивают быструю установку. Прозрачный стакан позволяет визуально контролировать степень загрязнения.
• **Автоматический режим работы**: Для активации автоматического сброса конденсата достаточно давления в системе от 0.1 МПа, что исключает необходимость ручного дренажа.
• **Совместимость с типовыми гидростанциями и пневмосетями**: Устройство может интегрироваться в большинство стандартных промышленных пневмосистем в качестве основного или вспомогательного фильтрующего модуля.

Температурный режим и ресурс работы

Фильтр-влагоотделитель 26-10Х40 рассчитан на непрерывную эксплуатацию в широком диапазоне температур: от -20°С до +80°С. Это позволяет использовать его как в отапливаемых цехах, так и в неотапливаемых производственных зонах. Основной расходный элемент — фильтрующая вставка — требует плановой замены не реже одного раза в 12 месяцев или после 2000 часов наработки. На ресурс устройства напрямую влияет качество подаваемого воздуха, поэтому рекомендуется его обязательная предварительная грубая очистка до 12 класса.

Область применения и типы оборудования

Использование фильтр-влагоотделителя 26-10-40 актуально для широкого спектра отраслей и оборудования, где критически важна чистота сжатого воздуха:

• **Промышленные станки и автоматические линии**: Пневмоприводы, зажимные и подающие механизмы на фрезерных, токарных, шлифовальных станках с ЧПУ.
• **Общепромышленное оборудование**: Автоматика упаковочных машин, пневмомолотки, системы продувки.

• **Обрабатывающие производства**: Участки окраски распылением (для исключения попадания влаги и масла на поверхность), пневмотранспорт сыпучих материалов в пищевой и химической промышленности.
• **Компрессорные станции и насосные группы**: В качестве фильтра второй ступени очистки непосредственно после ресивера или осушителя воздуха.
• **Строительная и ремонтная спецтехника**: Пневмоинструмент (гайковерты, отбойные молотки, пескоструйные аппараты), системы управления.

Расшифровка условного обозначения

Марки...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	0,63
Масса, кг	2

3. Комплектность

Изделие «Фильтр-влагоотделитель 26-10Х40» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.