ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Пневмораспределитель крановый АВ71-23А

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Пневмораспределитель крановый АВ71-23А представляет собой четырехлинейное трехпозиционное устройство ручного управления потоками сжатого воздуха. Данное устройство применяется для переключения направлений подачи рабочей среды в пневматических системах станков, прессов, зажимных устройств и прочего промышленного оборудования. Основная функция заключается в надежной коммутации пневмолиний с целью управления исполнительными механизмами.

Основные параметры и вес

Масса серии распределителей В71-2/АВ71-2 с условным проходом 10 мм составляет от 0,85 до 0,90 кг. Габаритные размеры варьируются в пределах 70х71х107 мм, а высота с рукояткой достигает 140 мм. Для подобных устройств, управляемых вручную, актуален код ТН ВЭД **8481 20 000 0** – «Краны, клапаны и аналогичные устройства для трубопроводов, котлов, резервуаров, баков и пр., управляемые вручную».

Таблица габаритных размеров и массы пневмораспределителя кранового АВ71-23А:

Параметр	Обозначение	Значение
Масса	m	0,90 кг
Габариты (ДхШхВ)	–	70х71х107 мм
Высота с рукояткой	P	140,0 мм

Механик рассказывает новичку: «Видишь этот **пневмораспределитель крановый АВ71-23А**? Он как хороший друг: всегда на позитиве. Только у него позиций три – левая, правая и нейтральная».

Технические характеристики

В таблице ниже представлены ключевые эксплуатационные параметры **пневмораспределителя кранового АВ71-23А**, определяющие его область применения и производительность в системе.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное	1,0 МПа (10 бар)
Диапазон температур эксплуатации	от +5°C до +60°C
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный от влаги и примесей
Условный проход (Ду)	10 мм
Присоединительная резьба	К3/8" (коническая трубная)
Пропускная способность, Kv	не менее 1,6 м³/ч
Масса	0,90 кг

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор **пневмораспределителя кранового АВ71-23А** для оснащения или ремонта пневмосистемы дает ряд существенных выгод для производственных и сервисных компаний:

- **Минимизация простоев оборудования** благодаря высокой надежности и

ресурсу в 400 000 циклов.
- **Увеличение срока службы системы** за счет минимальных внутренних утечек и стабильной работы золотникового узла.
- **Удобство монтажа и обслуживания** за счет бокового присоединения и возможности установки в любом пространственном положении.
- **Поддержание стабильного давления** в контуре управления благодаря точному позиционированию золотника.
- **Полная совместимость с типовыми гидростанциями и пневмосетями** промышленного назначения, что упрощает интеграцию.

Принцип работы в гидросистеме

Пневмораспределитель крановый АВ71-23А функционирует как переключающий элемент в цепи управления. Сжатый воздух от компрессора или ресивера подается на входной порт (P). Перемещение плоского золотника внутри корпуса посредством поворота рукоятки обеспечивает соединение входного канала с одним из рабочих выходов (A или B), направляя поток к потребителю, например, в одну из полостей пневмоцилиндра. Третья (сливная) линия (R) в нейтральной позиции соединяет рабочие полости с атмосферой для разгрузки системы, что является ключевой особенностью схемы работы данного устройства.

Температурный режим и ресурс работы

Допустимый диапазон температур окружающей среды и рабочей среды для **пневмораспределителя кранового АВ71-23А** составляет от +5°C до +60°C. Оборудование предназначено для непрерывной работы в условиях климатического исполнения УХЛ4, то есть в отапливаемых производственных помещениях. Срок службы напрямую зависит от качества подаваемого воздуха: наличие фильтров-влагоотделителей и соблюдение номинального давления значительно увеличивают межсервисный интервал и общий ресурс устройства.

Сферы применения

Данный **пневмораспределитель крановый АВ71-23А** широко используется в качестве органа ручного управления на различных типах стационарного промышленного оборудования с пневматическим приводом. Типичные области применения включают:

- Станкостроение: управление подачами и зажимом на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках.
- Кузнечно-прессовое оборудование: переключение потоков в системах управления прессами.
- Сборочные и технологические линии: контроль зажимных, фиксирующих и позиционирующих устройств.
- Вспомогательные контуры систем подготовки сжатого воздуха.
- Учебные и испытательные стенды для изучения принципов пневмоавтоматики.

Состав ремкомплекта и типовые изнашиваемые детали

Несмотря на высокий ресурс, некоторые компоненты **пневмораспределителя кранового АВ71-23А** подвержены естественному износу. Чаще всего замены требуют уплотнительные элементы, контактирующие с подвижным золотником, а также возвратная пружина. Основные запчасти, входящие в типовой ремкомплект, перечислены в таблице.

Наименование запчасти	Примечание
Уплотнение золотника (кольцо)	Износ при наличии абразивных частиц в воздухе
Манжета штока/рукоятки	Потеря эластичности при длительной эксплуатации
Винт крепления рукоятки	Механическое повреждение при некорректном обслуживании

…

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	0,63
Расход	1,6 м³/ч
Габаритные размеры, см	7*7.1*10.7
Масса, кг	0.9

3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределитель крановый АВ71-23А» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.