ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Датчик положения МДП111

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Датчик положения МДП 111 — это высоконадежный бесконтактный сенсор, предназначенный для точного контроля позиции поршня в гидравлических и пневматических цилиндрах. Данный прибор относится к ключевым компонентам систем автоматизации и безопасности. Основным элементом датчика является геркон (герметизированный контакт), который срабатывает при воздействии магнитного поля от постоянного магнита, установленного на штоке или поршне цилиндра. Это обеспечивает долговечность и износостойкость, так как в механизме отсутствуют трущиеся части. Использование датчика положения МДП 111 позволяет оператору дистанционно получать информацию о текущем состоянии рабочего органа, что является основой для создания сложных логических цепей управления, автоматических циклов и предотвращения аварийных ситуаций. Купить этот надежный датчик можно у официального поставщика ГИДРАВЛИКА с доставкой по всей России.

Описание и назначение датчика МДП 111

Датчик положения МДП 111 разработан для эксплуатации в составе промышленного оборудования, где требуется контроль крайних или промежуточных позиций перемещающихся узлов. Его установка осуществляется на внешней стороне гильзы цилиндра в специальный Т-образный паз, предусмотренный в гильзах цилиндров серии КЦ 54. При приближении постоянного магнита, закрепленного на движущемся элементе (поршне), происходит замыкание контактов внутри геркона, что приводит к появлению электрического сигнала на выходе устройства. В этот момент на корпусе датчика положения МДП 111 загорается светодиодный индикатор, позволяющий визуально убедиться в его срабатывании.

Основные параметры: габаритные размеры и код ТН ВЭД

Датчик МДП 111 отличается компактностью и малым весом, что упрощает его монтаж и не создает дополнительной нагрузки на конструкцию цилиндра. Он выполнен в прочном корпусе, который защищает внутренние компоненты от воздействия внешней среды. Датчик положения МДП 111 классифицируется по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности (ТН ВЭД) ЕАЭС. Для точного определения кода при таможенном оформлении рекомендуется обратиться к классификаторам, но, как правило, подобные устройства относят к группе детекторов и датчиков.

Параметр	Значение
Масса, кг, не более	0,004
Диаметр кабеля, мм	2,8
Тип паза для монтажа	Т-образный (для гильз серии КЦ 54)
Примерный Код ТН ВЭД	8536 50 000 0

Технические характеристики датчика МДП 111

В следующей таблице приведены подробные эксплуатационные параметры, которые гарантируют надежную работу устройства в составе различных систем. Применение датчика положения МДП 111 возможно в цепях как постоянного, так и переменного тока.

Техническая характеристика	Значение для МДП111
Тип рабочей среды	Связь через магнитное поле (вне цилиндра)
Электрическое присоединение	Кабель, 2-х проводной

Диапазон рабочего напряжения	5…240 В (постоянный и переменный ток)
Максимальный выходной ток	100 мА
Максимальная мощность переключения	10 Вт/ВА
Степень защиты (IP)	IP 67 (пылевлагозащищенный)
Максимальная частота срабатывания	200 в минуту
Температурный диапазон	от -10°C до +70°C
Стойкость к вибрации	9G
Стойкость к удару	30G

Принцип действия датчика положения МДП 111

Принцип работы основан на магнитоуправляемом герметизированном контакте – герконе. Внутри стеклянной ампулы датчика положения МДП 111 находятся два гибких ферромагнитных контакта. Когда магнитное поле от постоянного магнита на поршне цилиндра воздействует на эти контакты, они притягиваются друг к другу и замыкают электрическую цепь. При удалении магнита контакты, благодаря своей упругости, размыкаются. Таким образом, срабатывание датчика положения МДП 111 происходит без механического контакта и физического износа, что является его основным преимуществом перед механическими концевиками.

Условное обозначение и цветовая маркировка проводов

Для правильного подключения датчика положения МДП 111 к системе управления необходимо соблюдать цветовую маркировку его выводов. Она стандартизирована и выглядит следующим образом:

- Коричневый провод (K) – питание (+) / фаза (L).
- Синий провод (C) – выходной сигнал / общий (-) / ноль (N).

Подобная маркировка универсальна и облегчает монтаж и обслуживание. Схема подключения датчика положения МДП 111 должна быть отражена в руководстве по эксплуатации конкретного оборудования.

Область применения и совместимое оборудование

Датчик положения МДП 111 широко используется в станкостроении, на линиях автоматической сборки, в гидравлических прессах, подъемно-транспортном оборудовании (например, в механизмах выдвижения стрел и опор), в пресс-формах, технологических линиях по обработке металла, дерева и пластмасс. Он идеально совместим с гидравлическими цилиндрами, имеющими Т-образные пазы для монтажа, в первую очередь с моделями серии КЦ 54, которые поставляет компания ГИДРАВЛИКА. Использование этого герконового датчика положения МДП 111 повышает безопасность и эффективность работы всего оборудования.

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Датчик положения МДП111» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.