ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Распределители сдвоенные У7122Б и У7124Б.

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Обзор распределителей сдвоенных У7122Б и У7124Б

Распределители сдвоенные У7122Б и У7124Б представляют собой специализированную пневматическую аппаратуру управления, предназначенную для блокировки и переключения потоков рабочей среды в гидравлических и пневматических системах. Эти модели широко используются в отечественной промышленности благодаря своей надежности, простой конструкции и высокому ресурсу. Применяются данные устройства в качестве важного элемента систем управления технологическим оборудованием, где требуется точное и надежное позиционирование исполнительных механизмов.

Устройства серии У7122Б и У7124Б выполнены в сдвоенном исполнении, что позволяет управлять двумя независимыми потоками или объединять их в единую схему. Они относятся к клапанам запирающего типа с пневматическим управлением.

Описание и назначение серии

Основное назначение распределителей сдвоенных У7122Б и У7124Б — дистанционное управление движением рабочих органов станков, прессов, манипуляторов и другой промышленной техники. Эти надежные компоненты обеспечивают реверс потоков, блокировку в промежуточных положениях и точное дозирование. Распределители сдвоенные У7122Б и У7124Б подходят для работы с неагрессивными газами и жидкостями, такими как воздух, минеральные масла и рабоче-консервационные жидкости в условиях умеренного климата.

Конструктивно оба распределителя схожи и состоят из корпуса, запорного элемента (золотника) с пневмоприводом, возвратных пружин и уплотнений. Различия заключаются в пропускной способности и размерах присоединительных патрубков.

Основные параметры: вес, размеры, код ТН ВЭД

Распределители отличаются прочной металлической конструкцией. Габаритные размеры и масса устройств находятся в следующем диапазоне:

Модель	Приблизительный вес (кг)	Габаритные размеры, примерные, мм	Код ТН ВЭД
У7122Б	3.2 — 4.1	180 x 110 x 90	8481 20 100 0
У7124Б	4.5 — 5.5	210 x 130 x 100	8481 20 100 0

Технические характеристики

Ключевые параметры, определяющие производительность и область применения распределителей сдвоенных У7122Б и У7124Б:

Параметр	Значение для У7122Б	Значение для У7124Б
Рабочее давление, МПа (max)	1.0	1.6
Диапазон температур рабочей среды, °C	-10 ... +80	-10 ... +80
Тип рабочей среды	Воздух, инертные газы, минеральные масла	Воздух, инертные газы, минеральные масла
Производительность / условный проход, мм	8	12

Тип присоединения	Резьбовое (внутренняя резьба)	Резьбовое (внутренняя резьба)
Напряжение/тип управляющего сигнала	Пневматический (0.15-0.6 МПа)	Пневматический (0.15-0.6 МПа)
Класс герметичности по ГОСТ	Нормальный	Нормальный

Принцип работы

Принцип работы распределителей сдвоенных У7122Б и У7124Б основан на перемещении золотника внутри расточки корпуса. Управление осуществляется дистанционно подачей сжатого воздуха на управляющие полости привода. Под действием давления золотник смещается, перекрывая одни каналы и открывая другие, тем самым направляя поток рабочей среды от входа (Р) к одному из выходов (А или В), а также обеспечивая слив (Т). Возврат золотника в исходное (нейтральное) положение производится пружинами после снятия управляющего сигнала. Сдвоенная конструкция позволяет реализовать сложные схемы управления, например, работу двух цилиндров от одного источника.

Температурный режим и срок службы

Номинальный температурный диапазон эксплуатации составляет от -10°С до +80°С. При использовании рекомендованных смазок и защитных колпачков возможно кратковременное применение при температурах до -40°С. Гарантированный срок службы распределителей сдвоенных У7122Б и У7124Б при соблюдении условий эксплуатации, чистоты рабочей среды и своевременного обслуживания составляет не менее 5 лет или 500 000 циклов переключения.

Область применения и совместимое оборудование

Данные распределители нашли широкое применение в различных отраслях промышленности. Их устанавливают на:

- Металлорежущие станки (токарные, фрезерные) для управления зажимными устройствами и перемещениями суппортов.
- Прессовое и кузнечно-прессовое оборудование.
- Линии розлива и упаковки для управления приводами конвейеров и манипуляторов.
- Автоматизированные технологические линии в пищевой и легкой промышленности.
- Испытательные стенды и научно-исследовательские установки.

Они совместимы с большинством отечественных станков серий 1К, 16К, 6Р, а также с промышленными роботами и манипуляторами.

Состав ремонтного комплекта и часто требуемые запчасти

Для проведения технического обслуживания и ремонта рекомендуем всегда иметь под рукой ремонтный комплект.

Наименование детали	Назначение
Комплект уплотнительных колец (манжет)	Основные расходники, обеспечивающие герметичность золотниковой пары и штока.
Возвратные пружины	Обеспечивают возврат золотника в исходное положение.

Золотник (рабочий орган)

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Распределители сдвоенные У7122Б и У7124Б.» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.