

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**Распределители
ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-3 с плитой типа
ПБМЗ**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Распределители гидравлические **ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З** в комплектации с моноблочной плитой типа **ПБМЗ** представляют собой готовое решение для управления потоками рабочей жидкости в стационарных и мобильных гидросистемах. Такое исполнение значительно упрощает проектирование, монтаж и техническое обслуживание гидравлической аппаратуры, обеспечивая компактную, надежную и функциональную сборку. Вся серия распределителей ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой ПБМЗ предназначена для работы с минеральными и синтетическими маслами и нашла широкое применение в промышленном и дорожно-строительном оборудовании российского производства.

Описание и назначение серии

Серия **распределителей ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой типа ПБМЗ** объединяет трехпозиционные, четырехлинейные гидрораспределители (золотникового типа), объединенные на общей монтажной плите. Это решение позволяет централизованно управлять несколькими гидравлическими исполнительными механизмами (гидроцилиндрами, моторами) с одного поста. Исполнение с плитой ПБМЗ идеально подходит для создания блочных станций управления, где важна простота подключения и минимизация гидравлических потерь в магистралях.

Габаритные размеры и вес серии

Габариты и вес комплекта распределителя с плитой зависят от конкретной модели, количества и типа секций. В зависимости от условного прохода (4, 6, 10, 16 мм) и числа используемых золотниковых секций, параметры варьируются.

Габаритный чертеж распределителей серии ЗР с плитой ПБМЗ.

Параметр	Значение
Условный проход, Ду (мм)	4, 6, 10, 16
Приблизительная длина плиты для базовой секции (мм)	200 - 450
Приблизительная ширина плиты (мм)	80 - 150
Приблизительная высота сборки (мм)	150 - 250
Масса комплекта (кг)	5 - 25 (зависит от модификации)
Код ТН ВЭД	8481 20 000 0

Технические характеристики распределителей ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой ПБМЗ

Основные рабочие параметры серии распределителей ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З определены их конструкцией и предназначены для эксплуатации в российских условиях.

Наименование характеристики	Значение / Описание
Рабочее давление, номинальное (макс.)	32 МПа (320 кгс/см ²)
Пропускная способность (макс. расход)	Зависит от Ду: 4 (до 10 л/мин), 6 (до 25 л/мин), 10 (до 63 л/мин), 16 (до 160 л/мин)
Диапазон температур рабочей среды	от +15°C до +80°C
Диапазон температур окружающей среды	от -40°C до +50°C
Тип рабочей среды	Минеральные и синтетические масла,

Наименование характеристики	Значение / Описание
Присоединительные размеры (резьба)	совместимые с материалами уплотнений (например, ИГП, МГЕ, ВМГЗ по ГОСТ) Трубная резьба (G) или метрическая (M) в зависимости от исполнения: G1/8, G1/4, G3/8, G1/2
Тип управления	Электрогидравлическое (соленоидное) с ручным дублером. Возможно исполнение только с ручным управлением рычагом.
Принципиальная схема	3-позиционный (реже 2-позиционный) золотник с различными типами перекрытия каналов (например, 211 - блокировка, 212 - открытый центр и т.д.)

Принцип работы золотникового распределителя

Распределители ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой типа ПБМЗ построены по классической золотниковой схеме. Управление потоком масла осуществляется за счет осевого перемещения точного стального золотника внутри расточки корпуса. При подаче напряжения на катушку соленоида (либо при перемещении ручного дублера) магнитная сила преодолевает усилие возвратных пружин и смещает золотник, перераспределяя потоки рабочей жидкости: от насоса (P) к рабочей линии (A или B) и из противоположной линии (B или A) на слив (T). В нейтральной позиции все каналы занимают положение, заданное схемой золотника (например, блокировка линий или соединение с баком).

Температурный режим и срок службы

Эксплуатационный ресурс **распределителей ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З** напрямую зависит от соблюдения температурного режима работы и чистоты рабочей жидкости. Рекомендуемая температура масла — от +15°C до +80°C. Работа в холодном климате при -40°C возможна при использовании соответствующих морозостойких масел и, возможно, предпускового подогрева. Типовой срок службы составляет 10 000 – 15 000 моточасов или 5–7 лет при соблюдении условий эксплуатации и своевременной замене изнашиваемых элементов.

Загадка: Стоит на станке, управляет струёй. Без электричества – рукой. Что это? Правильно, **распределитель ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой типа ПБМЗ!** Почему у гидравлика всегда есть запасной ключ? Потому что он знает, что давление и течь могут найти слабое звено в любой момент.

Область применения и оборудование

Распределители ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Распределители ЗР-4(6;10;16)-211(212...232)-З с плитой типа ПБМЗ» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёме

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.