

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

**Распределители с односторонним
электропневматическим управлением
ПВ64-2МА**

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

На современных промышленных предприятиях, где требуется высокая скорость и точность управления исполнительными механизмами, особая роль отводится компонентам пневмоавтоматики. Среди них ключевыми элементами являются **распределители с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА** и их прямая, более современная модификация **ПВ64-23МА**. Эти устройства представляют собой четырёхлинейные двухпозиционные распределители с электропневматическим управлением и пневматическим возвратом главного золотника.

Описание и назначение серии распределителей ПВ64

Серия **распределителей с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА** (и ПВ64-23МА) разработана для точного и надежного переключения потоков сжатого воздуха в пневмосистемах. Основное назначение — работа в составе промышленного оборудования, где требуется автоматическое дистанционное переключение рабочих органов: станков, прессов, манипуляторов, упаковочных и сортировочных линий. Эти **распределители с односторонним электропневматическим управлением** отличаются простотой интеграции, высокой надежностью и соответствием отечественным стандартам качества. Их характерной чертой является стыковое нижнее присоединение, что упрощает монтаж и обслуживание.

Основные параметры и габариты

Серия данных распределителей представлена двумя ключевыми моделями: **ПВ64-2МА** и её обновлённый аналог **ПВ64-23МА**. Оба устройства имеют идентичные присоединительные размеры и функциональные характеристики, что позволяет проводить взаимозамену без переделки монтажной плиты. Для подбора и заказа важно знать следующие сводные данные.

Параметр	Значение для серии ПВ64-2МА / ПВ64-23МА
Диапазон условных проходов, мм	16
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, примерные	~150 x 45 x 110
Масса (не более), кг	1.57
Присоединение пневмолиний	Стыковое, нижнее
Код ТН ВЭД (примерный)	8481 20 100 0

Изображение 1: Внешний вид и габариты распределителя с односторонним электропневматическим управлением модели ПВ64-2МА.

Технические характеристики распределителей с односторонним электропневматическим управлением

При выборе оборудования для контура управления важно детально изучить его эксплуатационные возможности. Ниже представлены ключевые технические параметры, которые определяют область применения и надежность работы серии **ПВ64-2МА**.

Характеристика	Значение
Тип распределителя и позиций	4/2, двухпозиционный
Рабочее давление, МПа	Номинальное: 0.63, Минимальное: 0.25

Тип рабочей среды	Сжатый очищенный воздух
Производительность (Kv), м³/ч	≥ 2.8
Присоединительные размеры	Стыковое, под резиновые уплотнения, условный проход 16 мм
Способ управления	Одностороннее электропневматическое
Тип возврата	Пневматический
Макс. частота срабатываний, 1/мин	250
Время срабатывания (при 0.4 МПа), с	≤ 0.1

Принцип работы распределителей с односторонним электропневматическим управлением

Работа устройства серии **ПВ64-2МА** построена на сочетании электрического и пневматического управления. Сердцем аппарата является плоский притертый золотник, который кинематически связан со штоком управляющего поршня. В исходном положении золотник удерживается давлением воздуха в канале пневматического возврата, соединяя линии 1 с 4 и 2 с 3. При подаче электрического сигнала на катушку пилотного клапана (встроенного блока управления В64-14А-03) срабатывает пилотный распределитель. Он направляет управляющий воздух на поршень главного золотника, который, преодолевая усилие возвратной пружины или давление, перемещается. Это приводит к изменению пути потока: теперь канал 1 соединяется с 2, а канал 4 — с 3. После снятия электрического сигнала пилотный канал разгружается, и давление в канале пневматического возврата перемещает золотник в исходное состояние. Такая схема работы обеспечивает высокую скорость отклика и надежность.

Область применения и используемое оборудование

Распределители с односторонним электропневматическим управлением типа ПВ64-2МА находят широкое применение в различных отраслях промышленности. Они являются ключевыми элементами систем автоматизации, где требуется управление цилиндрами двустороннего действия с одной стороны. Основные сферы использования:

- **Металлообработка:** Управление зажимными механизмами, позиционером, толкателями на станках с ЧПУ, гильотинных ножницах.
- **Упаковочная промышленность:** Работа клапанов, крышек, толкателей и захватов на этикетировочных, фасовочных и паллетайзерных линиях.
- **Транспорт и логистика:** Управление сортировочными заслонками, дверями, блокировочными механизмами на конвейерных системах.
- **Производство строительных материалов:** Работа пресс-форм, режущих механизмов, переключателей потоков в линиях по производству бетона, кирпича, пластика.
- **Деревообработка:** Управление прижимами, подающими роликами, тормозными системами на станках.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности серии распределителей ПВ64 необходимо своевременно проводить техническое обслуживание. В перечень наиболее часто заменяемых узлов и деталей, которые входят в стандартные ремкомплекты или приобретаются отдельно, входят:

Наименование детали/узла	Предназначение
--------------------------	----------------

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Распределители с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.