ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

# ПАСПОРТ

## Распределители с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

На современных промышленных предприятиях, где требуется высокая скорость и точность управления исполнительными механизмами, особая роль отводится компонентам пневмоавтоматики. Среди них ключевыми элементами являются **распределители с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА** и их прямая, более современная модификация **ПВ64-23МА**. Эти устройства представляют собой четырёхлинейные двухпозиционные распределители с электропневматическим управлением и пневматическим возвратом главного золотника.

## Описание и назначение серии распределителей ПВ64

Серия **распределителей с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА** (и ПВ64-23МА) разработана для точного и надежного переключения потоков сжатого воздуха в пневмосистемах. Основное назначение — работа в составе промышленного оборудования, где требуется автоматическое дистанционное переключение рабочих органов: станков, прессов, манипуляторов, упаковочных и сортировочных линий. Эти **распределители с односторонним электропневматическим управлением** отличаются простотой интеграции, высокой надежностью и соответствием отечественным стандартам качества. Их характерной чертой является стыковое нижнее присоединение, что упрощает монтаж и обслуживание.

## Основные параметры и габариты

Серия данных распределителей представлена двумя ключевыми моделями: **ПВ64-2МА** и её обновлённый аналог **ПВ64-23МА**. Оба устройства имеют идентичные присоединительные размеры и функциональные характеристики, что позволяет проводить взаимозамену без переделки монтажной плиты. Для подбора и заказа важно знать следующие сводные данные.

| Параметр | Значение для серии ПВ64-2МА / ПВ64-23МА |
|---|---|
| Диапазон условных проходов, мм | 16 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, примерные | ~150 x 45 x 110 |
| Масса (не более), кг | 1.57 |
| Присоединение пневмолиний | Стыковое, нижнее |
| Код ТН ВЭД (примерный) | 8481 20 100 0 |

**Изображение 1:** Внешний вид и габариты распределителя с односторонним электропневматическим управлением модели ПВ64-2МА.

## Технические характеристики распределителей с односторонним электропневматическим управлением

При выборе оборудования для контура управления важно детально изучить его эксплуатационные возможности. Ниже представлены ключевые технические параметры, которые определяют область применения и надежность работы серии **ПВ64-2МА**.

| Характеристика | Значение |
|---|---|
| Тип распределителя и позиций | 4/2, двухпозиционный |
| **Рабочее давление, МПа** | Номинальное: 0.63, Минимальное: 0.25 |

| | |
|---|---|
| Тип рабочей среды | Сжатый очищенный воздух |
| **Производительность (Kv), м³/ч** | ≥ 2.8 |
| Присоединительные размеры | Стыковое, под резиновые уплотнения, условный проход 16 мм |
| Способ управления | Одностороннее электропневматическое |
| Тип возврата | Пневматический |
| Макс. частота срабатываний, 1/мин | 250 |
| Время срабатывания (при 0.4 МПа), с | ≤ 0.1 |

## Принцип работы распределителей с односторонним электропневматическим управлением

Работа устройства серии **ПВ64-2МА** построена на сочетании электрического и пневматического управления. Сердцем аппарата является плоский притертый золотник, который кинематически связан со штоком управляющего поршня. В исходном положении золотник удерживается давлением воздуха в канале пневматического возврата, соединяя линии 1 с 4 и 2 с 3. При подаче электрического сигнала на катушку пилотного клапана (встроенного блока управления В64-14А-03) срабатывает пилотный распределитель. Он направляет управляющий воздух на поршень главного золотника, который, преодолевая усилие возвратной пружины или давление, перемещается. Это приводит к изменению пути потока: теперь канал 1 соединяется с 2, а канал 4 — с 3. После снятия электрического сигнала пилотный канал разгружается, и давление в канале пневматического возврата перемещает золотник в исходное состояние. Такая схема работы обеспечивает высокую скорость отклика и надежность.

## Область применения и используемое оборудование

**Распределители с односторонним электропневматическим управлением типа ПВ64-2МА** находят широкое применение в различных отраслях промышленности. Они являются ключевыми элементами систем автоматизации, где требуется управление цилиндрами двустороннего действия с одной стороны. Основные сферы использования:

- **Металлообработка:** Управление зажимными механизмами, позиционерами, толкателями на станках с ЧПУ, гильотинных ножницах.
- **Упаковочная промышленность:** Работа клапанов, крышек, толкателей и захватов на этикетировочных, фасовочных и паллетайзерных линиях.
- **Транспорт и логистика:** Управление сортировочными заслонками, дверями, блокировочными механизмами на конвейерных системах.
- **Производство строительных материалов:** Работа пресс-форм, режущих механизмов, переключателей потоков в линиях по производству бетона, кирпича, пластика.
- **Деревообработка:** Управление прижимами, подающими роликами, тормозными системами на станках.

## Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности серии распределителей ПВ64 необходимо своевременно проводить техническое обслуживание. В перечень наиболее часто заменяемых узлов и деталей, которые входят в стандартные ремкомплекты или приобретаются отдельно, входят:

| Наименование детали/узла | Предназначение |
|---|---|

## 2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

## 3. Комплектность

Изделие «Распределители с односторонним электропневматическим управлением ПВ64-2МА» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.