ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Распределители с двухсторонним электропневматическим управлением ПБВ64-1МА

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Распределитель ПБВ64-1МА представляет собой надежный и проверенный временем элемент управления для промышленных пневмосистем. Это классическая модель **с двухсторонним электропневматическим управлением**, обеспечивающая точное и стабильное переключение потоков сжатого воздуха. Конструкция, соответствующая стандартам ГОСТ, делает его предсказуемым решением для модернизации и ремонта существующего оборудования.

Описание и назначение серии ПБВ64-1МА

Основная задача распределителя ПБВ64-1МА – управление направлением потока рабочей среды (сжатого воздуха или инертного газа) в пневмоцилиндрах двустороннего действия. Устройство относится к типу 4/2 (четыре линии, две позиции) и отличается наличием **двухстороннего электропневматического управления**, которое обеспечивает переключение золотника в одно из крайних положений с последующей его фиксацией. Это означает, что при снятии управляющего сигнала поршень пневмоцилиндра останется в текущем положении, что критически важно для многих технологических процессов.

Распределитель с двухсторонним электропневматическим управлением ПБВ64-1МА нашел широкое применение в приводах металлорежущих станков, прессов, подъемно-транспортного оборудования, автоматических линий сборки и упаковки. Его стыковое исполнение предназначено для компактного монтажа на пневматические плиты, что минимизирует занимаемое пространство и упрощает сборку сложных систем.

Загадка: Что не может совершить рабочий ход без **распределителя с двухсторонним электропневматическим управлением**? Ответ: Пневмоцилиндр, мечтающий о пенсии — он просто стоит на месте и ждет управляющего сигнала!

Габариты, вес и код ТН ВЭД

Все модели серии характеризуются компактными стыковыми размерами. Компоновка и расположение каналов унифицированы для возможности взаимозаменяемости с современными аналогами. Код ТН ВЭД для данного класса товаров, как правило, 8481 20 000 0 – «Клапаны для трубопроводов…, пневматические». Точный код уточняется при таможенном оформлении конкретной партии.

Параметр	Значение / диапазон для ПБВ64-1МА
Габаритная длина (L), мм	~145
Габаритная ширина (B), мм	~100
Габаритная высота (H), мм	~135
Присоединительные размеры (межцентровые)	Стандартное стыковое исполнение под плиту
Масса, кг, не более	1,92

Технические характеристики распределителя ПБВ64-1МА

Ключевые параметры устройства определяют область его безопасной и эффективной эксплуатации. Распределитель с двухсторонним электропневматическим управлением ПБВ64-1МА является надежным компонентом для систем среднего давления.

Параметр	Значение

Тип распределителя и позиций	4/2, двухпозиционный
Способ и тип управления	Двухстороннее электропневматическое
Номинальное рабочее давление (Pn), МПа	0,63
Минимальное рабочее давление, МПа	0,25
Диапазон рабочих температур	От +5°C до +50°C (для УХЛ4)
Тип рабочей среды	Сжатый осушенный воздух, инертные газы
Условный проход (Ду), присоединительные размеры	16 мм, стыковое нижнее присоединение
Пропускная способность, Kv, м³/ч, не менее	2,8
Максимальная частота срабатываний, 1/мин	250
Время срабатывания (при 0,4 МПа), с, не более	0,1
Напряжение питания	Постоянный ток: 12, 24, 48, 110 В. Переменный ток 50 Гц: 24, 36, 48, 110, 220, 380 В.
Потребляемая мощность	≤7 Вт (постоянный ток), ≤9 ВА (переменный ток)
Климатическое исполнение и степень защиты	УХЛ4, О4; IP65

Конструкция и принцип работы

В основе конструкции распределителя с двухсторонним электропневматическим управлением **ПБВ64-1МА** лежит механизм с плоским притертым золотником, который перемещается внутри корпуса. Управление осуществляется не напрямую от катушки, а через пилотные каскады. К основному золотнику жестко связан поршень, на торцы которого подается или сбрасывается давление с двух пилотных камер.

Принцип работы: При подаче электрического сигнала на одну из управляющих катушек срабатывает соответствующий пилотный клапан. Он направляет поток сжатого воздуха (от основной магистрали или отдельного источника) в одну из пилотных камер. Под давлением поршень смещается, увлекая за собой основной золотник, и переключает пути потока от входа (P) к рабочему выходу (A или B). Вторая рабочая линия (B или A) при этом соединяется с атмосферным сливом (R или S). После снятия сигнала давление в пилотной камере удерживается обратным клапаном или конструкцией пилота, и золотник остается в занятом положении. Для возврата требуется подать сигнал на противоположную катушку. Такая система управления делает распределитель с двухсторонним электропневматическим управлением энергоэффективным, так как катушки работают кратковременно.

Температурный режим и срок службы

Распределитель рассчитан на работу в отапливаемых производственных помещениях (климатическое исполнение УХЛ4). Срок службы устройства в значительной степени зависит от чистоты рабочей среды. При использовании осушенного и очищенного от масла и механических примесей воздуха, а также при соблюдении регламента технического обслуживания, ресурс может превышать 1 000 000 циклов срабатываний. Износ притертых пар золотник-корпус является основным фактором, лимитирующим долговечность.

Эксплуатация в экстремальных условиях и ремонтопригодность

Стандартное исполнение УХЛ4 не предназначено для длительной работы при

температурах ниже -40°C. Для таких усло…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Распределители с двухсторонним электропневматическим управлением ПБВ64-1МА» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.