

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

# **ПАСПОРТ**

---

**Пневмораспределители П-  
Р13П-12(16;20;25;32;40) с пневматическим  
управлением**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

Пневмораспределители серии П-Р13П с пневматическим управлением представляют собой надежные устройства для автоматизации и управления пневмосистем. Широкий диапазон типоразмеров позволяет подобрать оптимальное решение для задач любой сложности и масштаба. В производственных цехах, на испытательных стендах и в составе мобильной техники **пневмораспределители П-Р13П** обеспечивают четкое и быстрое переключение потоков сжатого воздуха под управлением подаваемого пневмосигнала.

## Описание и назначение серии П-Р13П

**Пневмораспределители П-Р13П** – это устройства золотникового типа с пневматическим управлением и пружинным возвратом. Они предназначены для коммутации потоков сжатого воздуха в трехлинейных гидравлических и пневматических системах. Основная область применения – управление пневмоцилиндрами двустороннего действия с большими диаметрами, где требуется высокое быстродействие и надежное переключение. **Пневмораспределители П-Р13П** нашли свое применение в станкостроении, на линиях промышленной автоматизации, в прессовом оборудовании и в системах технологической подготовки воздуха.

## Краткие технические данные и параметры

Серия пневмораспределителей П-Р13П представлена моделями с номинальным условным проходом: **П-Р13П-12, П-Р13П-16, П-Р13П-20, П-Р13П-25, П-Р13П-32 и П-Р13П-40**. Номинальное рабочее давление для всей серии составляет 1,0 МПа (10 бар). Устройства работают со сжатым воздухом, очищенным не грубее 10 класса по ГОСТ 17433, с содержанием распыленного масла.

Параметр	Значение / Диапазон
Типоразмеры (условный проход, мм)	12, 16, 20, 25, 32, 40
Диапазон рабочих температур	От -40 °С до +80 °С
Тип рабочей среды	Сжатый воздух (с распыленным маслом)
Код ТН ВЭД	8481 80 990 0
Диапазон масс (кг)	от ~2.15 до ~8.28
Диапазон габаритных размеров (длина x ширина x высота), мм	Зависит от типоразмера, ориентировочно от 120x80x80 до 250x150x150

## Принцип работы пневмораспределителей П-Р13П

Принцип действия **пневмораспределителей П-Р13П** основан на перемещении золотника внутри корпуса под действием управляющего давления воздуха. В исходном состоянии золотник удерживается возвратной пружиной в нейтральном положении, линия нагнетания (Р) заблокирована, а полости силового цилиндра (А и В) соединены со сливом (Т). При подаче управляющего давления на управляющий поршень золотник сдвигается, преодолевая усилие пружины. Это приводит к перераспределению потоков: линия Р соединяется с линией А (или В), обеспечивая движение штока цилиндра в одном направлении, а противоположная полость цилиндра соединяется со сливом Т. Таким образом, **пневмораспределители П-Р13П** обеспечивают прямое управление исполнительными механизмами.

## Технические характеристики распределителей серии П-Р13

Параметры  
Типоразмеры

Модель	П-Р13Э-1 2/10	П-Р16Э-1 2/10	П-Р13Э-1 6/10-01	П-Р13Э-2 0/10	П-Р13Э-2 5/10	П-Р13Э-2 5/10-01	П-Р13Э-3 2/10	П-Р13Э-4 0/10	П-Р13Э-4 0/10-01
1. Условный проход, мм	12	12	16	20	25	25	32	40	40
2. Номинальное давление, МПа	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
3. Минимальное рабочее давление, МПа, не более	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
4. Минимальное давление управления, МПа, не более	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
5. Пропускная способность, Кв*, м <sup>3</sup> /ч, не менее	3.7	3.7	3.7	9.3	9.3	9.3	15.0	15.0	15.0
6. Время включения, с, не более	0.04	0.04	0.004	0.05	0.05	0.05	0.09	0.09	0.09
7. Время выключения, с, не более	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.13	0.13	0.13
8. Максимальное число срабатываний в минуту, не менее	350	350	350	350	350	350	150	150	150
11. Масса, кг, не более	2.19	2.19	2.15	4.18	4.18	4.08	8.78	8.78	8.28

\*Коэффициент Кв определяется по методике ГОСТ 14691-69.

## Температурный режим работы и срок службы

**Пневмораспределители П-Р13П** рассчитаны на длительную эксплуатацию в широком диапазоне температур окружающей среды: от -40°C до +80°C. Такой диапазон обеспечивается применением морозостойких уплотнений и специальных смазок. Средний ресурс изделий до капитального ремонта при соблюдении условий эксплуатации (чистота воздуха, правильное давление) составляет не менее 2 миллионов циклов переключения. Значительный срок службы является ключевым преимуществом, особенно при интенсивной работе на автоматических линиях.

## Условное обозначение с расшифровкой

Структура условного обозначения распределителей серии П-Р13 унифицирована:

### П-Р13 Х - УУ / НН - ВВ ГГ

- **П-Р13** – тип изделия (пневмораспределитель трехлинейный).
- **Х** – тип управления (П – пневматическое, Э – электропневматическое).

## 2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

## 3. Комплектность

Изделие «Пневмораспределители П-Р13П-12(16;20;25;32;40) с пневматическим управлением» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

## 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

## 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.