ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Распределители 5РМ-6-231(232;233;331;332)-0 с монтажной плитой 5РМ-6-...-1; 5РМ-6-...-2; 5РМ--6-...-4

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидроприводные и пневматические системы современного промышленного оборудования требуют надежных узлов управления потоком рабочей среды. Одно из ключевых решений для этой задачи — пневмораспределители с монтажными плитами. Особой популярностью на российском рынке пользуется серия **распределителей 5PM-6-231(232;233;331;332)-0** в комплекте с соответствующими монтажными плитами типов **5PM-6-…-1**, **5PM-6-…-2** и **5PM-6-…-4**. Эти устройства представляют собой оптимизированные для серийного использования агрегаты, предназначенные для управления пневмоцилиндрами двустороннего действия, пневмомоторами и другими исполнительными механизмами в составе станков, линий и технологических установок.

Описание и назначение серии

Серия **распределителей 5PM-6-231 (232;233;331;332)-0** — это пятилинейные (пятиканальные) аппараты с электропневматическим или пневматическим управлением. Их конструкция рассчитана на установку через унифицированные монтажные плиты, что значительно упрощает процесс инсталляции, обслуживания и замены. Основное назначение устройств — коммутация потоков сжатого воздуха в системах автоматики. Каждый **распределитель 5PM-6** обеспечивает три четких позиции золотника («включено», «выключено», «среднее положение» в зависимости от модификации), что позволяет реализовывать сложные алгоритмы движения исполнительных органов.

Габариты, вес и коды

Устройства серии **5PM-6-231(232;233;331;332)-0** являются компактными, что позволяет их встраивать в ограниченные пространства шкафов управления и на рамах оборудования. С учетом монтажных плит, габаритные размеры могут варьироваться. Диапазон веса одного распределителя в сборе с плитой составляет от 2.5 до 4.5 кг, в зависимости от типа плиты и конкретной модели. Код ТН ВЭД для данных товаров, как правило, 8481 20 000 0 (арматура распределительная для трубопроводов).

Модель распределителя	Тип монтажной плиты	Приблизительный вес, кг	Присоединительный стандарт
5PM-6-231-0	5PM-6-...-1	3.2	ISO6431
5PM-6-232-0	5PM-6-...-2	3.0	ISO6431
5PM-6-233-0	5PM-6-...-1	3.3	ISO6431
5PM-6-331-0	5PM-6-...-4	3.8	ISO6431
5PM-6-332-0	5PM-6-...-2, 5PM-6-...-4	4.0-4.2	ISO6431

Технические характеристики

Ключевые эксплуатационные параметры **распределителей 5PM-6 с монтажной плитой** определяют область их безопасного и эффективного применения.

Параметр	Значение / Описание
Рабочее давление	0.2 – 1.0 МПа (2 – 10 бар)
Диапазон температур рабочей среды	От +5°C до +70°C (для стандартного исполнения)
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный от масел и твердых частиц (допускается смазка «масляным туманом»)
Присоединительные размеры	Резьбовое присоединение: порты 1/4" или

	3/8". Монтажная поверхность плиты — по стандарту ISO6431.
Производительность (пропускная способность) Cv (Kv)	В зависимости от модификации, от 1.5 до 3.0. Уточняйте для конкретной модели **распределителя 5PM-6**.
Напряжение управления (для электропневм. модификаций)	Стандартно: 24 В постоянного тока (DC). Возможны варианты.
Класс защиты	IP65 (стандартно для электромагнитной катушки)

Принцип работы и конструкция

Принцип действия **распределителей 5PM-6-231(232;233;331;332)-0** основан на перемещении золотника внутри прецизионного корпуса. Управление этим перемещением осуществляется дистанционно — с помощью электромагнитных катушек (соленоидов) или пневмосигналов (в моделях с пневматическим управлением). При подаче управляющего сигнала на катушку, создается магнитное поле, которое воздействует на плунжер, связанный с золотником. Золотник смещается, перекрывая одни каналы и открывая другие, тем самым направляя поток сжатого воздуха из источника (магистрали P) в нужную полость исполнительного механизма (порты A или B). Отработанный воздух удаляется через порты R (R1, R2). Возврат золотника в исходную позицию происходит за счет пружины или подачи управляющего сигнала на противоположную катушку.

Температурный режим и ресурс

Стандартные модели **распределителей 5PM-6 с монтажной плитой** рассчитаны на работу в диапазоне температур окружающей среды от +5°C до +50°C. Температура подаваемого сжатого воздуха не должна превышать +70°C (включая возможный адиабатический нагрев). Срок службы устройств при соблюдении регламента обслуживания, использовании очищенной и осушенной рабочей среды составляет не менее 10 миллионов циклов переключения. На ресурс напрямую влияет чистота воздуха — наличие конденсата, пыли и абразивных частиц ускоряет износ уплотнений и зеркала гильзы золотника.

Инженер спрашивает у технолога:
— Почему на схеме стоит **распределитель 5PM-6-231-0**, а в накладной — 5PM-6-232-0?
— Потому что 231-й распределил все наши запасы, и пришлось заказывать 232-й!

Область применения и оборудование

Данные распределители широко используются в составе промышленного оборудования ...

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	6
Расход	0,9 м³/ч

3. Комплектность

Изделие «Распределители 5PM-6-231(232;233;331;332)-0 с монтажной плитой

5PM-6-...-1; 5PM-6-...-2; 5PM--6-...-4» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.