

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Аппаратура подготовки воздуха

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Любая современная пневматическая система, от станка с ЧПУ до автоматической линии на производстве, начинается с качественной подготовки рабочей среды. **Аппаратура подготовки воздуха** выполняет эту ключевую функцию: она очищает, осушает и стабилизирует давление сжатого воздуха, поступающего от компрессора, обеспечивая тем самым долговечность и безотказность конечного оборудования.

Описание и назначение аппаратуры подготовки воздуха

Аппаратура подготовки воздуха — это комплекс устройств, предназначенных для доведения сжатого воздуха до требуемых кондиций. В состав аппаратуры входят фильтры, редукторы давления, влагоотделители, осушители, лубрикаторы и их комбинации, смонтированные в виде блоков. Основное назначение — защита дорогостоящих пневматических компонентов (цилиндров, клапанов, инструментов) от негативного воздействия загрязнений, влаги и колебаний давления, что напрямую влияет на производительность и срок службы всей системы.

Приходит новый инженер на завод и видит огромный блок аппаратуры подготовки воздуха. Спрашивает у мастера: «А что будет, если его отключить?» Мастер, не глядя, отвечает: «Будет как в том анекдоте про экономию на фильтрах — сначала сэкономишь, а потом весь цех будет ходить с гаечными ключами и искать, почему не работает аппаратура подготовки пневмосистемы». Аппаратура подготовки воздуха — та самая вещь, про которую вспоминают, только когда её нет.

Принцип работы основных компонентов аппаратуры

Каждый элемент аппаратуры подготовки воздуха выполняет строго определённую задачу. **Пневмофильтры** задерживают механические частицы (пыль, окалину, продукты износа компрессора) и конденсат. В циклонах и влагоотделителях воздух закручивается, и центробежная сила отбрасывает капли влаги и крупные частицы к стенкам корпуса, откуда они стекают в дренаж. **Редукторы давления** (пневморедукторы) снижают и стабилизируют давление воздуха на выходе до заданного пользователем уровня, независимо от колебаний на входе.

Маслоподогреватели (лубрикаторы) дозированно подают мелкодисперсное масло в воздушный поток для смазки движущихся частей пневмоинструментов и цилиндров. **Осушители** (рефрижераторные, адсорбционные) удаляют пары влаги из воздуха, предотвращая коррозию и обледенение магистралей. Всё это оборудование может поставляться как по отдельности, так и в виде готовых **модульных блоков подготовки**, где фильтр, редуктор и лубрикатор смонтированы на общем кронштейне для удобства подключения.

Температурный режим и срок службы аппаратуры

Большинство серийных моделей аппаратуры подготовки воздуха от бренда Гидравлика рассчитаны на работу в диапазоне температур окружающей среды от +5°C до +60°C. Температура подаваемого сжатого воздуха не должна превышать, как правило, +50°C для стандартных фильтров и редукторов. Применение специальных материалов и уплотнений позволяет расширить эти границы. Срок службы напрямую зависит от условий эксплуатации: чистоты и влажности подаваемого воздуха, соблюдения регламента технического обслуживания (регулярной замены фильтрующих элементов, слива конденсата). При корректном подборе и обслуживании ключевые узлы (корпуса,

регуляторы) служат десятилетиями.

Область применения и типовое оборудование

Аппаратура подготовки воздуха является неотъемлемой частью любой технологической линии или станка, использующего пневматику. Её устанавливают:

- **На заводах машиностроения и металлообработки** — для питания пневмоцилиндров станков, механизмов зажима, пескоструйного оборудования.
- **В пищевой и фармацевтической промышленности** — здесь особенно критична чистота и отсутствие масла в воздухе, требуются особые фильтры и осушители.
- **На деревообрабатывающих и мебельных производствах** — для обеспечения работы пневмоинструмента (краскопульты, гвоздезабивных пистолетов, шлифмашин).
- **В системах автоматизации и робототехники** — для управления захватами, позиционирующими устройствами.
- **На транспортных и логистических предприятиях** — для работы пневмоподвески, автоматических дверей, систем разгрузки.

Правильный подбор аппаратуры подготовки по параметрам расхода, давления, степени очистки и точке росы — залог эффективной работы всего этого оборудования.

Технические характеристики и выбор аппаратуры

При выборе аппаратуры подготовки воздуха необходимо учитывать несколько ключевых параметров: номинальный расход (л/мин или м³/мин), максимальное рабочее давление (бар), тип и размер присоединения (резьба G1/4, G1/2, G3/4 и т.д.), требуемую тонкость фильтрации (в микронах), а также необходимость в осушении или смазке. Мы рекомендуем всегда устанавливать аппаратуру подготовки как можно ближе к потребителю воздуха, чтобы минимизировать потери и загрязнение в магистралях.

Связь с другими компонентами пневмосистемы

Аппаратура подготовки воздуха логически и физически располагается между компрессором или ресивером и распределительной пневмоарматурой. Она является буфером, который принимает «сырой» сжатый воздух и подаёт на линию управления и исполнительные механизмы подготовленный, чистый и стабильный по давлению воздух. От её качества зависит ресурс последующих элементов: электромагнитных клапанов, дросселей, скоростных регуляторов и самих пневмоцилиндров.

Мы предлагаем широкий ассортимент надёжной **аппаратуры подготовки воздуха** от проверенного отечественного бренда Гидравлика. Все оборудование соответствует российским стандартам качества и адаптировано к условиям эксплуатации в России и странах СНГ. Основной склад находится в Екатеринбурге, что позволяет нам осуществлять отгрузку большинства позиций в день заказа. Мы организуем оперативную доставку в любой регион России, включая Москву, Санкт-Петербург, Новосибирск, Казань, Ростов-на-Дону, Чел...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Аппаратура подготовки воздуха» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.