ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Ресиверы Р1

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение ресиверов P1

Ресиверы P1 представляют собой серию универсальных воздушных ресиверов, предназначенных для накопления и стабилизации сжатого воздуха в пневматических системах. Основная функция этих устройств – создание запаса рабочей среды, сглаживание пульсаций давления после компрессора и компенсация пиковых нагрузок, что повышает эффективность и долговечность всего пневмооборудования. Модельный ряд ресиверов P1 охватывает объемы от 0,5 до 20 литров, обеспечивая гибкость выбора для задач любой сложности. Конструктивно ресиверы P1 выполнены с учетом требований промышленной эксплуатации и отличаются высокой надежностью.

Общие параметры серии

Серия ресиверов P1 включает семь типоразмеров, отличающихся внутренним диаметром корпуса: 50, 63, 80, 100, 125, 160 и 200 мм. Длина корпуса варьируется в зависимости от требуемого объема, что позволяет оптимально вписать оборудование в существующую компоновку. Для крепления ресиверов P1 предусмотрено несколько вариантов: монтаж на лапах, с помощью фланца или через внутреннюю резьбу в крышках. Код ТН ВЭД для данной продукции – 8424 89 100 0 (емкости для сжатых или сжиженных газов).

Параметр	Значение / Диапазон
Диапазон объемов	0,5 – 20 л
Внутренний диаметр корпуса	50 – 200 мм
Присоединительная резьба (вход/выход)	G1/4" – G3/4"
Код ТН ВЭД	8424 89 100 0

Технические характеристики ресиверов P1

Ключевые технические параметры ресиверов P1 гарантируют их стабильную работу в составе различных пневмосистем. Все модели серии рассчитаны на стандартное рабочее давление 1,0 МПа (10 бар) с запасом прочности до 1,6 МПа.

Параметры	Нормы для типоразмеров P1						
Типоразмер (внутр. диаметр, мм)	50	63	80	100	125	160	200
Присоединение пневмолиний	G1/4"	G3/8"		G1/2"		G3/4"	
Рабочее давление, МПа	1,0						
Максимальное давление, МПа	1,6						
Доступный объем, л	0,5...5,5	1,0...9,0	1,0...15,0	1,0...20,0		2,0...20,0	
Рабочая температура	-40 … +80						

, °C
Варианты крепления Внутренняя резьба, лапы, фланец

Принцип работы и конструктивные особенности

Ресиверы Р1 функционируют по простому и надежному принципу аккумуляции. Сжатый воздух от компрессора поступает через входной патрубок в герметичную емкость, где накапливается до заданного давления. При открытии потребителя (пневмоцилиндра, инструмента) воздух из ресивера Р1 поступает в систему, обеспечивая стабильный расход и давление. Это позволяет компрессору работать в более щадящем режиме, реже включаясь и выключаясь. Конструкция ресиверов Р1 включает цилиндрический корпус (гильзу) и две торцевые крышки. В обеих крышках выполнены резьбовые отверстия для подключения трубопроводов, что дает свободу при монтаже. Для обеспечения безопасности и долговечности все соединения выполнены с высокой точностью.

Температурный режим и срок службы

Ресиверы Р1 сертифицированы для эксплуатации в широком температурном диапазоне от -40°С до +80°С. Это делает их пригодными для использования в неотапливаемых цехах, на открытых площадках и в регионах с суровым климатом. Срок службы ресиверов Р1 напрямую зависит от соблюдения паспортных параметров (давления, температуры) и отсутствия агрессивных примесей в воздухе. При правильной эксплуатации и своевременном техническом обслуживании ресурс изделий исчисляется десятилетиями. Важным преимуществом ресиверов Р1 является их ремонтопригодность в полевых условиях – при необходимости можно заменить уплотнения или другие элементы.

Область применения и совместимость

Ресиверы серии Р1 находят применение в различных отраслях промышленности, где используется пневматика. Они идеально подходят для:

- Станков с ЧПУ и автоматических линий.
- Пневмоинструмента (дрели, гайковерты, шлифмашины).
- Систем управления клапанами и заслонками.
- Испытательных стендов и лабораторных установок.
- Вспомогательных систем воздухоснабжения.

Эти устройства полностью совместимы с отечественным и импортным пневмооборудованием, работающим на стандартном давлении до 10 бар. Использование ресиверов Р1 в системе повышает ее общую эффективность и продлевает срок службы компрессора.

Загадка: Что может быть одновременно и хранилищем, и стабилизатором, при этом не двигаясь с места? Ответ: ресивер Р1! Он молча копит воздух, чтобы потом громко помогать в работе.

Условное обозначение ресиверов Р1

Структура условного обозначения модели ресиверов Р1 позволяет точно указать все необходимые параметры для заказа. Общий вид записи: **РЕСИВЕР Р1-ХХХ-YY УХЛ Z**, где:

- **Р1** – обозначение серии.
- **XXX** – внутренний диаметр корпуса в мм (050, 063, 080, 100, 125, 160, 200).
- **YY** – номинальный объем в литрах (от 0,5 до 20,0).
- **УХЛ** – климатическое исполнение (модификации У, УХЛ, Т).
- **Z** – категория размещения (1, 2, 3, 4).

Пример: **РЕСИВЕР Р1-125-10 УХЛ 4** – ресивер серии Р1 с внутренним диаметром 125 мм, объемом 10 литров, климатическим исполнением УХЛ для категории размещения 4 (помещения с искусственным регулированием условий).

Габаритные и присоединительные размеры ресиверов Р1

Размеры ресиверов Р1 стандартизированы и зависят от выбранного типоразмера и объема. Ниже приведены таблицы с основными размерами. Длина корпуса L1 является переменной величиной и определяется требуемым объемом.

Основные конструктивные размеры…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Ресиверы Р1» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.