

**ГИДРАВЛИКА**  
**ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

# **ПАСПОРТ**

---

**Промежуточные соединения СУР...Ц;  
СТР...Ц**

г. Екатеринбург, 2026 г.

## 1. Назначение и описание

**Промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц** представляют собой серию разъемных цанговых соединений, широко применяемых в пневматических системах промышленного оборудования. Эти изделия, включающие угловые (СУР) и тройниковые (СТР) модификации, предназначены для надежного, быстрого и многократного присоединения пластиковых трубок (полиэтиленовых, полиамидных, полиуретановых) к пневмоаппаратуре: клапанам, цилиндрам, распределителям, дросселям.

## Описание и назначение промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц

Основное назначение **промежуточных соединений СУР...Ц; СТР...Ц** – создание разветвлений и поворотов в пневмолиниях без использования инструмента. Данный тип промежуточных соединений обеспечивает герметичное и прочное соединение, которое легко монтируется и демонтируется одной рукой, что критически важно для обслуживания и модификации пневмосистем в условиях производства. Благодаря своим характеристикам, **промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц** нашли применение в станкостроении, упаковочной технике, автоматических линиях и другом промышленном оборудовании, работающем на сжатом воздухе.

## Габаритные размеры, вес и код ТН ВЭД

Масса каждого соединения из серии СУР...Ц и СТР...Ц невелика и варьируется в зависимости от типоразмера (наружного диаметра присоединяемой трубки), составляя от нескольких граммов для моделей под трубку Ø4 мм до десятков граммов для моделей Ø14 мм. Основные габаритные размеры угловых и тройниковых фитингов представлены в таблицах ниже.

Код ТН ВЭД для данных изделий, как правило, относится к группе 8481 (Арматура трубопроводная, например, клапаны, краны, вентили и т.п.). Для точного определения кода при таможенном оформлении рекомендуется проконсультироваться со специалистом.

Сводная таблица габаритных размеров и примерной массы соединений

Модель (номинальный диаметр)	Наружный диаметр корпуса (d), мм	Длина (L), мм	Примерный вес, г
СУР-6-Ц / СТР-6-Ц	11	20.6	~3-5
СУР-8-Ц / СТР-8-Ц	13	23.0	~5-8
СУР-10-Ц / СТР-10-Ц	16	26.4	~8-12
СУР-12-Ц / СТР-12-Ц	19	28.9	~12-18
СУР-14-Ц / СТР-14-Ц	21	31.5	~15-22

## Технические характеристики промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц

Технические параметры определяются типом материала трубки и температурным режимом. **Промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц** характеризуются следующими ключевыми показателями.

Основные технические характеристики

Характеристика	Значение / Описание	Примечание
----------------	---------------------	------------

## Основные технические характеристики

Характеристика	Значение / Описание	Примечание
Рабочее давление	До 18 МПа (180 бар)	Зависит от диаметра трубки и температуры среды
Диапазон температур работы	-20°C ... +70°C	Для соединения. Рабочая среда: очищенный сжатый воздух
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, инертные газы	Не предназначены для агрессивных сред и жидкостей
Присоединительные размеры (наружный диаметр трубки)	4, 6, 8, 10, 12, 14 мм	Пластиковые трубки: ПЭ, ПА, ПУР
Материал корпуса	Латунь или нержавеющая сталь	Покрытие: никелирование или цинкование
Тип присоединения	Цанговое, быстроразъемное	Без инструмента, одной рукой

### Допустимые рабочие давления в зависимости от температуры и диаметра (МПа)

Ø трубки, мм	-20... +30 °C	+31...+50 °C	+51...+70 °C
4	18	18	18
6	18	15	15
8	15	15	11
10	14	14	8
12	14	14	8
14	12	12	6

### Допуски на наружный диаметр трубки (мм)

Материал трубки	Наружный диаметр, мм	Верхнее отклонение, мм	Нижнее отклонение, мм
Полиэтилен (ПЭ)	4 и 5	+0.05	-0.08
Полиамид (ПА)	6...14	+0.05	-0.1
Полиуретан (ПУР)	4...14	+0.15	-0.1

### Принцип работы

Принцип действия **промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц** основан на использовании многозубчатой цанги из нержавеющей стали. При вставке пластиковой трубки в фитинг зубцы цанги надежно врезаются в ее наружную поверхность, предотвращая выдергивание под воздействием давления или механического усилия. Для герметизации служит эластичное уплотнительное кольцо, которое обжимает трубку. Для извлечения трубки необходимо нажать на подвижную муфту (нажимное кольцо), что разожмет цангу и освободит хвостовик. Установка и демонтаж производятся без дополнительного инструмента, вручную.

## Температурный режим работы и срок службы

Рекомендованный температурный диапазон для эксплуатации **промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц** составляет от -20°C до +70°C. При работе на положительных температурах, близких к верхнему пределу, следует учитывать снижение допустимого рабочего давления, как показано в таблице 2. При соблюдении условий эксплуатации (чистый, осуше...

### 2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

### 3. Комплектность

Изделие «Промежуточные соединения СУР...Ц; СТР...Ц» — 1 шт.  
Паспорт — 1 экз.

### 4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК \_\_\_\_\_

### 5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Консервацию произвёл \_\_\_\_\_

### 6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 2026 г. Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

### 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.