

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Сепаратор Х43-44 магнитный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Магнитный сепаратор Х43-44 представляет собой специализированное оборудование, предназначенное для автоматической очистки смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) от мелких ферромагнитных примесей и продуктов износа. Данное изделие входит в линейку моделей Х43-43, Х43-44, Х43-45 и играет ключевую роль в составе гидросистем и систем подачи СОЖ на оборудовании для шлифовки, хонингования и других доводочных операций. Основная функция устройства – продление срока службы дорогостоящей технологической жидкости и повышение качества обработки деталей за счет удаления износообразующих частиц.

Описание и назначение магнитного сепаратора

Сепаратор Х43-44 магнитный – это электромеханический фильтр непрерывного действия, предназначенный для работы в условиях промышленного предприятия. Он обеспечивает тонкую очистку водных эмульсий на основе минеральных масел (типичный состав: 96,5% воды и 3,5% эмульсола), а также синтетических, полусинтетических и масляных охлаждающих жидкостей с вязкостью до 75 мм²/с. Применение **магнитного сепаратора** позволяет многократно использовать охлаждающие жидкости в замкнутом цикле, что приводит к значительной экономии расходных материалов и снижению экологической нагрузки. Особенно важно его использование на станках с абразивным инструментом, где образуется большое количество металлической пыли.

Технические характеристики	Х43-43	Х43-44	Х43-45
Номинальный расход, л/мин	50	100	200
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	340x240x310	470x240x310	730x240x310
Масса нетто, кг	20	25	40

Код ТН ВЭД для данного вида оборудования, как правило, 8421 29 000 9 – аппараты и устройства для фильтрования жидкостей. Основные весовые и габаритные параметры серии представлены в таблице выше.

Приходит как-то магнитный сепаратор Х43-44 на станцию техобслуживания и говорит: «Очистите меня от шлама». А ему в ответ: «А вы давно обслуживались?». Сепаратор: «Да как-то некогда было, все СОЖ очищаю!». Подчеркивая важность регулярного техобслуживания для ресурсной работы оборудования.

Принцип работы и устройство сепаратора Х43-44

Принцип действия **магнитного сепаратора** основан на использовании мощного постоянного магнитного поля. Оборудование может поставляться в двух исполнениях – с левым или правым расположением привода (мотор-редуктора). Конструктивно **сепаратор Х43-44** состоит из следующих основных узлов: корпус, вращающийся магнитный барабан на основе ферритобариевых магнитов, съемная крышка, скребковый узел, заслонка с пружинным регулятором уровня жидкости, мотор-редуктор. Загрязненная рабочая среда поступает в устройство через входной патрубок, проходит через щель между корпусом и вращающимся барабаном. При этом ферромагнитные частицы притягиваются к поверхности барабана, очищенная жидкость, минуя регулируемую заслонку, вытекает через выходное отверстие. Вращение барабана осуществляется в направлении, противоположном потоку жидкости, что повышает эффективность улавливания. Магнитный слипшийся шлам удаляется с барабана

специальным скребком.

Технические характеристики и режимы работы

Сепаратор магнитный Х43-44 рассчитан на работу в установившемся режиме с непрерывной подачей жидкости.

Параметр	Значение / Описание
Рабочая среда	Водные эмульсии на минеральных маслах, синтетические и полусинтетические СОЖ, масла
Диапазон рабочих температур среды	от +10 °С до +55 °С
Температура окружающей среды	от +1 °С до +40 °С
Номинальный рабочий расход	100 литров в минуту
Максимальная вязкость среды	75 мм ² /с (сСт)
Тип присоединения	Фланцевое (размеры указываются дополнительно)
Масса	25 кг

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **магнитного сепаратора Х43-44** дает ряд существенных преимуществ для технологического процесса и эксплуатации оборудования:

- **Значительное увеличение ресурса СОЖ:** Фильтрация ферромагнитных примесей предотвращает загрязнение системы и порчу дорогостоящей технологической жидкости, позволяя использовать ее многократно.
- **Повышение качества обработки:** Отсутствие в жидкости абразивных металлических частиц минимизирует риски появления рисков и дефектов на обрабатываемых поверхностях, что особенно критично при чистовой и доводочной обработке.
- **Уменьшение износа гидросистемы и инструмента:** Очищенная от продуктов износа жидкость защищает насосы, клапаны, направляющие и абразивный инструмент от преждевременного износа, снижая частоту ремонтов и замен.
- **Автоматизация процесса очистки:** Устройство работает в непрерывном режиме без необходимости частого обслуживания, что снижает трудозатраты.
- **Универсальность применения:** Возможность работы с широким спектром смазочно-охлаждающих жидкостей делает **сепаратор Х43-44 магнитный** применимым на различных типах станочного парка.

Магнитный сепаратор Х43-44 с правым расположением привода. Вид со стороны подключения.

Температурный режим и срок службы

Устройство рассчитано на длительную непрерывную эксплуатацию в указанных температурных рамках. Строгое соблюдение рекомендуемых условий – ключевой фактор, влияющий на ресурс оборудования. Основными узлами, определяющими межремонтный интервал, являются мотор-редуктор и магнитный блок. Срок службы напрямую зависит от качества технического обслуживания: регулярной смены масла в редукторе (рекомендовано не реже раза в 6 месяцев), своевременной очистки...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у

менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Сепаратор Х43-44 магнитный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.