ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель МИК последовательный смазочный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Питатель смазочный последовательный МИК – компонент систем централизованной смазки, предназначенный для точного дозирования и распределения смазочной жидкости по точкам трения. Устройство используется в составе последовательных и комбинированных гидравлических систем на промышленном оборудовании.

Ключевые параметры и вес

Питатели типа МИК рассчитаны на работу с номинальным давлением на входе **2.5 МПа** и предназначены для подачи как жидких минеральных масел, так и пластичных смазок. Количество промежуточных секций в блоке может составлять от 3 до 7, что определяет габаритные размеры и массу агрегата.

Приходит инженер на склад и спрашивает: «Дайте мне **питатель МИК последовательный смазочный**, только чтобы он сам понимал, когда его обслуживать пора». Кладовщик, не поднимая головы: «Такой умеет только тихо капать под станок и ждать, пока кто-то догадается».

Диапазон рабочих температур, зависящий от типа смазочного материала, следует уточнять по спецификации завода-изготовителя. **Код ТН ВЭД:** 8413 91 000 0 – детали насосов для жидкостей.

Число секций	Габаритный размер A1, мм	Габаритный размер B, мм, не более	Масса, кг, не более
3	60	85	0.92
4	75	100	1.09
5	90	115	1.26
6	105	130	1.43
7	120	145	1.60

Технические характеристики

Основные эксплуатационные параметры смазочного питателя МИК при работе на минеральных маслах с кинематической вязкостью в районе 90–110 мм²/с.

Параметр	Значение для МИК
Рабочее давление	Номинальное: 2.5 МПа. Минимальное (перепад давлений): 1.2 МПа.
Диапазон температур	Определяется типом рабочей среды. Стандартно для масел и пластичных смазок.
Тип рабочей среды	Жидкие минеральные масла и пластичные смазки.
Присоединительные размеры	Резьбовые соединения типа «трубная резьба». Конкретный размер зависит от модификации секции (5Д, 10Е и т.п.).
Масса (зависит от секций)	см. таблицу выше
Производительность (подаваемый объем)	За цикл на один отвод: 0.08 см³ (5Д); 0.16 см³ (5Е, 10Д); 0.32 см³ (10Е); 0.24 см³ (15Д); 0.48 см³ (15Е).
Частота циклов	Номинальная: 60 мин⁻¹. Максимальная: 300

мин⁻¹.

Преимущества и особенности эксплуатации

Питатели последовательные смазочные типа МИК, используемые в гидростанциях и насосных группах, предоставляют пользователю ряд эксплуатационных выгод:

- **Повышенный ресурс работы** благодаря стойкости к высокому давлению (до 2.5 МПа) и использованию качественных материалов.
- **Широкую область применения** за счёт совместимости как с жидкими, так и с пластичными смазочными материалами.
- **Удобство монтажа и сервисного обслуживания**. Блочно-модульная конструкция позволяет собирать блоки нужной производительности и упрощает замену отдельных секций.
- **Стабильность дозирования** на протяжении всего расчётного срока службы, что критично для непрерывных производственных циклов.
- **Совместимость с типовым промышленным оборудованием**, что упрощает модернизацию и ремонт существующих смазочных систем.

Принцип работы

Двухмагистральный питатель функционирует в составе централизованной смазочной системы. Рабочая среда под давлением подаётся от насосной станции на вход устройства. Внутри блока, состоящего из последовательно соединённых секций, расположены золотниковые пары и рабочие камеры. Под действием давления гидравлической жидкости золотник в каждой секции перемещается, открывая канал для заполнения камеры, а затем, при смене направления потока или сбросе давления, происходит её опорожнение в отводящую магистраль к точке смазки. Таким образом, **последовательный смазочный питатель** обеспечивает цикличное, строго дозированное питание всех подключённых узлов.

Режим работы, требования к среде и ресурс

Эксплуатация возможна в режиме непрерывной циклической нагрузки. Температурный режим работы ограничен свойствами применяемого смазочного материала и материалами уплотнений. Для обеспечения заявленного ресурса в **32 миллиона циклов** критически важна качественная фильтрация рабочей среды. Наличие абразивных частиц, воды или химически агрессивных примесей в масле существенно снижает срок службы золотников и уплотнений. Регулярное сервисное обслуживание и контроль состояния фильтров – обязательные условия для долговечной работы.

Область применения и устанавливаемое оборудование

Питатели МИК нашли широкое применение в различных отраслях промышленности для обеспечения надёжной работы гидравлических систем. Они устанавливаются на:

- Металлообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные).
- Кузнечно-прессовое оборудование (гидравлические прессы, кривошипно-шатунные механизмы).
- Подъёмно-транспортные машины и строительную технику.
- Оборудование для деревообработки, полиграфии, упаковки.
- Стационарные и мобильные гидростанции.

Использование **последовательного смазочного питателя** эффективно везде, где

требуется автоматизированная, равномерная и дозированная подача смазки к множеству разнесённых точек.

Расшифровка условного обозначения

Маркировка питателей, например, **МИ – 3 (10ДВ – 10Е – 5Д) УХЛ4 ТУ У 054 09685.004-2000**...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	2,5

3. Комплектность

Изделие «Питатель МИК последовательный смазочный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.