ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель МИО последовательный смазочный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Питатель МИО последовательный смазочный – это ключевой узел в системах централизованной смазки промышленного гидравлического оборудования. Он предназначен для точного дозирования и последовательного распределения пластичной или жидкой смазки по многочисленным точкам трения машин и станков.

Описание и назначение

Изделие представляет собой импульсный двухмагистральный питатель, обеспечивающий периодическую подачу смазочного материала под давлением. Он монтируется в состав централизованных смазочных систем различного промышленного оборудования.

Вес и габариты устройства варьируются в зависимости от количества промежуточных секций. Код ТН ВЭД для данного класса продукции – 8413 81 000 0 (насосы для жидкостей, прочие).

— Знаете, как отличить опытного инженера-гидравлика от новичка? Новый, глядя на **питатель МИО последовательный смазочный**, спрашивает: «А что это за штуковина?» А опытный, посмотрев на тот же питатель, спрашивает: «А он не от “ГИДРАВЛИКи” случаем?»

Количество секций	Размер А, мм	Размер В, мм (не более)	Масса, кг (не более)
3	60	85	0,92
4	75	100	1,09
5	90	115	1,26
6	105	130	1,43
7	120	145	1,60

Технические характеристики питателей МИО

Параметры при работе на минеральных маслах с кинематической вязкостью 90–110 мм²/с (сСт):

Параметр	Питатель МИ	Питатель МИМ	Питатель МИК	Питатель МИО
Номинальное давление, МПа	1,0	2,5	6,3	10,0
Минимальное давление на входе, МПа	0,8	1,2	1,2	1,2
Номинальная частота циклов, мин⁻¹	6	60	60	60
Макс. частота циклов, мин⁻¹	60	300	300	300
Допустимая среда	Жидкий смазочный материал	Жидкий, пластичный смазочный материал	Жидкий, пластичный смазочный материал	Жидкий, пластичный смазочный материал
Количество секций	3 – 7			
Объём подачи за цикл, см³	0,08		Типоразмер секции	5Д
	0,16			5Е и 10Д

Объём подачи за цикл, см³	Типоразмер секции
0,32	10Е
0,24	15Д
0,48	15Е

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Высокий ресурс работы.** Полный рабочий цикл составляет не менее 32×10⁶, что обеспечивает долгий срок службы всей гидросистемы.
- **Гибкость конфигурации.** Возможность набора от 3 до 7 промежуточных секций позволяет адаптировать питатель к конкретному количеству точек смазки.
- **Стабильность дозирования.** Выдерживает номинальное давление до 10 МПа, гарантируя точный и равномерный объём подачи смазки.
- **Универсальность подключения.** Может устанавливаться в любом положении, удобном для последующего обслуживания и контроля.
- **Снижение риска простоев.** Предсказуемая работа и простота диагностики уменьшают время на ремонт и техобслуживание оборудования.

Принцип работы

Питатель МИО последовательный смазочный функционирует в составе двухмагистральной системы централизованной смазки. Смазочный материал под давлением подаётся от насосной станции на вход устройства. Далее, поочерёдно срабатывая, промежуточные секции направляют дозированные порции смазки в отводящие линии. Контроль работы каждой секции осуществляется через шток-индикатор.

Комплектные последовательные смазочные питатели типа МИ разных типоразмеров.

Температурный режим и срок службы

Питатели предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды и смазочного материала, соответствующей свойствам используемых уплотнений (стандартно от -20°C до +80°C). Ресурс изделия напрямую зависит от соблюдения условий эксплуатации: качества смазочного материала, степени его фильтрации, поддержания давления в рекомендуемом диапазоне и регулярности сервисного обслуживания. При наработке не более 12×10⁶ циклов и соблюдении правил гарантийный срок составляет 12 месяцев.

Область применения

Данное оборудование широко используется в различных отраслях промышленности и на транспортной технике:

- Металлообрабатывающие и деревообрабатывающие станки.
- Прессовое и кузнечно-прессовое оборудование.
- Гидравлические станции и насосные группы.
- Строительная и дорожно-строительная техника (бульдозеры, экскаваторы).
- Экскаваторы, краны, подъемно-транспортное оборудование.
- Оборудование для горнодобывающей и нефтегазовой промышленности.

Ремонтный комплект и часто заменяемые детали

Наиболее подвержены износу уплотнительные элементы. Рекомендуется иметь в запасе

ремкомплект, включающий:

Наименование детали	Типичная причина износа
Уплотнительные манжеты штока-индикатора	Постоянное движение штока, высокое давление, абразивные частицы в смазке.
Уплотнительные кольца (O-rings) на соединительных шпильках и пробках	Превышение давления, старение резины, неверная затяжка.
Штифт крепления золотника к штоку-индикатору	Ударные нагрузки при срабатывании.
Плунжеры и пружины в секциях подачи	Циклическая нагрузка, коррозия от некачественной смазки.

Типичные ошибки при подборе питателя МИО

- Подбор только по типу резьбы подключения, без учёта …

2. Технические характеристики

Давление, МПа	6,3

3. Комплектность

Изделие «Питатель МИО последовательный смазочный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.