ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Питатель МК последовательный смазочный

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение питателя МК

Питатель МК последовательный смазочный представляет собой ключевое устройство для дозированной подачи смазочных материалов в системах централизованной смазки. Он предназначен для комплектации гидравлических станций и смазочных систем промышленного оборудования, где требуется гарантированная подача строго отмеренного объема пластичной или жидкой смазки к каждой точке трения. Его основная функция – распределение смазки по узлам машины с цикличной, последовательной работой.

Питатель МК последовательный смазочный относится к широкой линейке оборудования (М, МО, 1М), различающейся по номинальному рабочему давлению, но сохраняющей единый модульный принцип построения. Это обеспечивает гибкость при проектировании и ремонте смазочных контуров.

Габаритные размеры и вес

Питатели серии М собираются из входной, выходной и промежуточных секций, что обуславливает вариативность габаритов. Основной размерный параметр – длина «А», которая зависит от количества промежуточных секций и определяет максимальный габарит «В». Код ТН ВЭД для подобных устройств обычно относится к позиции 8412 (гидравлические силовые машины и устройства). Ниже приведены основные размеры и масса в зависимости от модификации.

Обозначение питателя (число секций)	Кол-во промежуточных секций	Размер А±1 мм	Габарит В, мм (не более)	Масса, кг
Питатель М - 3	3	85,7	108	1,92
Питатель М - 4	4	107,0	129	2,30
Питатель М - 5	5	128,3	151	2,71
Питатель М - 6	6	149,5	172	3,10
Питатель М - 7	7	170,8	193	3,50
Питатель М - 8	8	192,1	215	3,90

Инженеры обсуждают модернизацию линии. Один говорит: «Смазка в прессе опять барахлит». Второй отвечает: «Поставить новый **питатель МК последовательный смазочный** – и проблема будет решаться последовательно».

Технические характеристики

Основные эксплуатационные параметры питателей серии М, определяющие их сферу применения и требования к гидростанции, приведены в сводной таблице.

Параметр	Исполнение МК	Исполнение МО	Исполнение М	Исполнение 1М
Номинальное давление на входе, МПа	2,5	6,3	10,0	20,0
Минимальный перепад давления, МПа	1,2	1,2	1,2	1,2
Номинальная	60	60	60	60

Параметр	Исполнение МК	Исполнение МО	Исполнение М	Исполнение 1М
частота циклов, мин⁻¹				
Максимальная частота циклов, мин⁻¹	300	300	300	300
Тип рабочей среды	Смазка жидкая	Смазка жидкая	Смазка жидкая, пластичная	Смазка пластичная
Диспетчеризация	Возможна установка шток-индикатора на одну из крайних секций (кроме 10Д, 10Е, 15Д, 15Е для МО, М, 1М) для контроля работы.			

Объемы дозировки по типам секций

Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл зависит от маркировки промежуточной секции (Д или Е). В исполнении «Е» дозировка удваивается по сравнению с «Д».

Тип промежуточной секции	Номинальный объем подачи за цикл, см³	Примечание
10Д	0,16	Базовая дозировка для секций 10Д
10Е	0,32	Двойная дозировка относительно 10Д
15Д	0,24	
15Е	0,48	
20Д	0,32	
20Е	0,64	
25Д	0,40	
25Е	0,80	
30Д	0,48	
30Е	0,96	
35Д	0,56	Максимальная для серии дозировка в исполнении Д
35Е	1,12	Максимальная дозировка в серии

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование **питателя МК последовательный смазочный** обеспечивает ряд важных преимуществ для инженерных систем.

- **Гарантированная и контролируемая подача**: Последовательный принцип работы исключает пропуск точек смазки, так как подача к следующему узлу блокируется до завершения цикла в предыдущем.
- **Высокая адаптивность системы**: Модульная конструкция позволяет набирать питатель из нужного количества секций (от 3 до 8) с различной производительностью дозирования, оптимизируя систему под конкретное оборудование.
- **Надежность и долгий ресурс работы**: Простота конструкции и качественные материалы изготовления обеспечивают стабильную работу даже в условиях вибрации и перепадов температуры.
- **Удобство сервисного обслуживания и ремонта**: Возможность замены отдельных секций или их уплотнений минимизирует время простоя оборудования.
- **Совместимость с типовыми гидросистемами**: Подключение осуществляется

через стандартные порты, что упрощает монтаж и интеграцию в существующие смазочные линии.

Принцип работы последовательного питателя

Работа **питателя МК последовательный смазочный** основана на пошаговом перемещении золотников в каждой секции под действием давления смазки, подаваемой от насосной станции. При поступлении давления во входную секцию ее золотник перемещается, направляя по…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	2,5

3. Комплектность

Изделие «Питатель МК последовательный смазочный» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.