ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Насос НАС 63/200

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение гидравлического насоса

Насос НАС 63/200 представляет собой аксиально-поршневой агрегат, который является ключевым элементом в составе промышленных гидравлических систем. Основная функция заключается в преобразовании механической энергии вращающего момента вала в энергию потока рабочей жидкости высокого давления. Этот **насос НАС 63/200** предназначен для интеграции в гидроприводы прессового, подъемно-транспортного и станочного оборудования, где требуется высокая стабильность давления и производительности.

Габаритные характеристики и параметры поставки

Масса агрегата составляет 42 кг. Габаритные размеры в миллиметрах (Длина × Ширина × Высота): 320×280×240. Ключевым присоединительным размером является диаметр фланца, равный 200 мм. Агрегат классифицируется по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности под кодом ТН ВЭД 8413.50.000.0, что соответствует насосам с рабочим объемом более 50 см³.

Параметр	Значение
Масса, кг	42
Длина, мм	320
Ширина, мм	280
Высота, мм	240
Присоединительный размер фланца, мм	200
Код ТН ВЭД	8413.50.000.0

Специалист по гидравлике на профосмотре говорит врачу: «Проверьте давление, а то у меня как у насоса НАС 63/200, только в сторону повышения!»

Качественный **насос НАС 63/200** обеспечивает надежность всей технологической линии.

Технические параметры и режимы работы

Технические характеристики определяют область применения и эффективность работы гидравлической системы. При подборе важно соотносить их с требованиями конкретного оборудования.

Параметр	Значение
Номинальный рабочий объем	63 см³/об
Номинальное рабочее давление	200 бар
Максимальное допустимое давление	250 бар
Номинальная частота вращения вала	1500 об/мин
Производительность при номинальных оборотах	94,5 л/мин
Общий коэффициент полезного действия (КПД)	92%

Преимущества и особенности эксплуатации насоса НАС 63/200

- **Увеличенный ресурс работы**: Конструкция и материалы изготовления рассчитаны на длительную эксплуатацию в составе гидросистем с высокими ударными нагрузками.
- **Стабильность давления**: Высокая точность изготовления деталей и минимальные внутренние утечки обеспечивают поддержание заданного давления в системе даже при переменных нагрузках.
- **Снижение затрат на обслуживание**: Простота конструкции и доступность запчастей позволяют проводить регламентные работы с минимальными простоями оборудования.
- **Широкая совместимость**: Стандартизированные присоединительные размеры и фланцевое подключение обеспечивают легкую интеграцию в большинство типовых гидростанций и насосных групп.
- **Адаптивность к типу рабочей среды**: Агрегат совместим с широким спектром гидравлических масел и некоторых биоразлагаемых жидкостей при соблюдении требований по вязкости и фильтрации.

Устройство и принцип действия

Работа агрегата основана на аксиально-поршневом принципе. Вращение приводного вала через наклонную шайбу или блок цилиндров преобразуется в возвратно-поступательное движение поршней. При ходе поршня от мертвой точки происходит увеличение объема камеры, что создает разрежение и всасывание рабочей жидкости из линии подачи. При обратном ходе объем камеры уменьшается, создавая давление и вытесняя жидкость в напорную магистраль гидросистемы. Роль распределительного устройства выполняет специальный диск или золотник, который синхронизирует фазы всасывания и нагнетания для каждой камеры. Данный принцип обеспечивает плавность потока и высокую производительность **насоса НАС 63/200**.

Температурный диапазон и факторы, влияющие на срок службы

Эксплуатация допускается в диапазоне температур окружающей среды от -20°C до +70°C. Температура самой рабочей жидкости не должна превышать +85°C. Ресурс агрегата при соблюдении всех регламентных требований заявляется производителем на уровне 10 000 моточасов. Для достижения этого показателя критически важны несколько факторов: использование гидравлического масла рекомендованного класса чистоты (не ниже ISO 4406) и вязкости (например, ISO VG 46), регулярная замена фильтрующих элементов, отсутствие кавитации и гидроударов в системе. Качество и периодичность **сервисного обслуживания** напрямую определяют межремонтный период.

Для тяжелых условий эксплуатации следует выбирать модель **насоса НАС 63/200** с соответствующим запасом по давлению.

Области применения и типовое оборудование

Данный гидроагрегат нашел широкое применение в отраслях, где требуется высокое и стабильное давление гидропривода. Его устанавливают на:
• гидравлические прессы для горячей и холодной штамповки металла;
• прокатные станы и другое металлургическое оборудование;
• карьерную и строительную технику (экскаваторы, бульдозеры, карьерные самосвалы);
• буровые установки и платформы;
• лесозаготовительные комплексы (харвестеры, форвардеры);

• испытательные стенды и прессовое оборудование.
Надежный **насос НАС 63/200** обеспечивает работу систем подъема, зажима, поворота и прессования.

Состав ремонтного комплекта и основные расходные материалы

Для проведения капитального или текущего ремонта используются ремкомплекты, в состав которых входят наиболее подверженные износу элементы. Износ уплотнений и ответных деталей часто происходит из-за загрязненности рабочей жидкости или несоблюдения температурного режима.

Наименование компонента ремкомплекта

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Насос НАС 63/200» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.