ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Надежное управление потоками пластичной смазки в двухмагистральных системах – это то, для чего предназначены гидрораспределители 1-2, 2-2-63 и 2-2-16. Эти компоненты являются основой для циклического переключения напорной и возвратной магистралей в смазочных станциях, обеспечивая бесперебойную работу механизмов. Правильный выбор гидрораспределителя для конкретной станции централизованной смазки – ключ к повышению ресурса оборудования.

Серия гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16: описание и назначение

Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630 представляют собой линейно-золотниковые устройства, стандартизированные ГОСТ 9417-75. Их основная функция – попеременное подключение двух рабочих магистралей (I и II) к напорному и дренажному каналам, что позволяет осуществлять циклическую подачу смазки по петлевой (или прогрессивной) схеме. Все модели **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16** спроектированы для работы с пластичными смазочными материалами, такими как солидолы и литиевые смазки.

Таблица технических характеристик

Модель распределителя	Условный проход, мм	Рабочее давление, кгс/см²	Номинальная производительность, л/мин	Давление срабатывания золотника, кгс/см²	Тип рабочей среды
1-2 ГОСТ 9417-75	12	200	0,63	65	Пластичные смазки (пенетрация от 260), ГОСТ 9433-73, 4366-76, вода
2-2-63	12	200	0,63	65	
2-2-16	12	200	0,16	65	

Важной особенностью **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** является унификация присоединительных размеров – все они имеют резьбу М33х1.5 для подключения в систему.

Габариты, вес и код ТН ВЭД

Конструктивно все распределители данной серии унифицированы по корпусу, что упрощает их монтаж и взаимозаменяемость в рамках станций. Вес каждого устройства составляет 10,5 кг, а габаритные размеры – 251 мм в длину, 275 мм в ширину и 85 мм в высоту. Код ТН ВЭД для данных гидрораспределителей обычно относится к группе 8481 – «Краны, вентили и аналогичные устройства для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн или баков, включая редукционные и термостатические клапаны».

Устройство и принцип работы

Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 состоят из корпуса, в который установлены два основных элемента: рабочий и распределительный золотники. В комплектацию также входят предохранительный клапан, два регулировочных клапана для настройки давления срабатывания и, в некоторых исполнениях, контрольные манометры.

Принцип действия основан на гидравлическом управлении золотниками. Смазка от насоса поступает в одну из магистралей (например, I). После того как все дозаторы на этой линии отработают, давление в ее конце возрастает. При достижении значения в 65 кгс/см² (настроено регулировочным клапаном) происходит переключение распределительного золотника. Это приводит к перемещению рабочего золотника, который соединяет теперь магистраль II с напором, а магистраль I – со сливом в бак. Таким образом, работа **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** является полностью автоматической и циклической.

Температурный режим и ресурс

Завод-изготовитель рекомендует эксплуатировать данные распределители при температуре окружающей среды и смазочного материала в диапазоне от +10 до +40 °С. Это связано с вязкостными характеристиками пластичных смазок. Использование морозостойких смазок (например, Зимол-201) может расширить нижний предел до –20 °С. Срок службы при соблюдении условий эксплуатации и применении рекомендованных марок смазки составляет несколько лет (до капитального ремонта).

Область применения и совместимое оборудование

Данные модели предназначены для интеграции в двухмагистральные системы централизованной смазки. Они являются ключевыми компонентами смазочных станций типа ССД-0630, а также совместимы с другими станциями, изготовленными по ГОСТ 11700-73, такими как 0075-1, 0100-1, 0600-1, 0630-1. Оборудование, где применяются **гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16**, включает прессы, прокатные станы, дробилки, мощные подшипниковые узлы конвейеров и другое промышленное оборудование, требующее дозированной подачи густой смазки.

Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые части

Наиболее подвержены износу уплотнительные элементы золотников, манжеты и пружины регулировочных клапанов. При ремонте и техническом обслуживании следует проверить состояние рабочих поверхностей золотников и корпуса на предмет задиров. Стандартный ремкомплект для **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** включает в себя:

Наименование детали	Материал	Кол-во, шт.
Комплект уплотнений золотника (набор манжет и колец)	Резина НИРИТ, паронит	1
Пружина регулировочного клапана	Сталь пружинная	2
Уплотнительные прокладки под крышки	Паронит или резина	1 набор

Условное обозначение моделей

Маркировка распределителей расшифровывается следующим образом:

- **1-2**: Усиленная конструкция с дополнительными клапанами и манометрами по ГОСТ 9417-75.
- **2-2**: Базовая серия двухлинейных распределителей.
- **63 / 16**: Цифра после дефиса указывает на номинальную производительность в литрах в минуту, умноженную на 10 (0,63 л/мин и 0,16 л/мин соответственно).

Основное отличие между моделями 2-2-63 и 2-2-16 заключается именно в проп…

2. Технические характеристики

Давление, МПа	6,5

3. Комплектность

Изделие «Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.