ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Гидростанция Г4617 для гидравлических прессов

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Гидростанция Г4617 для гидравлических прессов – это серийная промышленная насосная установка, предназначенная для энергоснабжения прессового и листогибочного оборудования. Основная функция агрегата – генерация стабильного гидравлического давления и управление силовым потоком рабочей жидкости в условиях технологических процессов с высокими требованиями к точности цикла.

Описание и назначение промышленной гидравлической станции

Данная модель гидростанции представляет собой комплектный гидроагрегат, сконструированный для эксплуатации в составе прессов, работающих с термопластами и композитами. Она обеспечивает точное воспроизведение многозадачных циклограмм с обязательным контролем критических параметров на каждой технологической ступени, что принципиально важно для современных производственных линий.

Ключевым конструктивным достоинством данной гидростанции для гидравлических прессов является реализация трехрежимной системы управления. Это позволяет производить настройку аппаратуры, детальный пооперационный контроль и серийную работу, что в итоге минимизирует процент бракованной продукции.

Вес и габариты: Агрегат имеет компактные размеры 850×620×1050 мм и массу 125 кг.

Код ТН ВЭД: 8413.50.000 – машины и аппараты для обработки жидкости, насосы для жидкостей.

Инженер спрашивает у нового **гидростанции Г4617 для гидравлических прессов**, есть ли у нее братья или сестры. Та молча показывает на мощный электродвигатель и баковый теплообменник: «Вся моя семья – гидравлика!».

Технические характеристики агрегата

Следующая таблица содержит ключевые параметры, определяющие производительность и область применения станции.

Параметр	Значение
Рабочее давление, макс	25 МПа (250 бар)
Производительность насоса (расход)	20 л/мин
Мощность электродвигателя	4,6 кВт
Объем масляного бака	80 литров
Тип рабочей среды (жидкости)	Минеральное масло по ГОСТ 17470-80
Присоединительные размеры (вход/выход)	G1" / G3/4"
Степень защиты оболочки (IP)	IP54

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор данного гидравлического агрегата обеспечивает ряд существенных преимуществ для производственной деятельности:

— **Снижение эксплуатационных простоев** благодаря высокой надежности компонентов и встроенной системе защиты от перегрузок.

— **Увеличение ресурса технологического пресса** за счет стабильного поддержания давления и фильтрации рабочей жидкости, что снижает износ исполнительных механизмов.

— **Упрощение интеграции и монтажа** за счет стандартных присоединительных размеров и удобной компоновки узлов.

— **Точное соблюдение технологического цикла**, критичное для процессов прессования композитных материалов.

— **Совместимость с широким парком промышленного оборудования**, включая прессы российского и зарубежного производства.

Принцип работы в составе гидросистемы

Станцией Г4617 осуществляется преобразование электрической энергии в гидравлическую. Электродвигатель приводит в действие шестеренный насос, который создает поток масла. Поток направляется через распределительную и регулирующую аппаратуру (клапаны, дроссели) к гидроцилиндрам пресса. Система управления, анализируя сигналы датчиков давления и положения, формирует команды для точного управления рабочими органами. При достижении заданного давления происходит отключение насоса, а аккумулированная энергия используется для поддержания усилия.

Температурный режим и ресурс работы

Эксплуатация гидравлической станции разрешена при температуре окружающей среды от -20°C до +50°C. Оборудование рассчитано на работу в режиме многократных пусков и остановок, характерных для прессовых операций. Основными факторами, определяющими срок службы, являются качество применяемого гидравлического масла и регулярность сервисного обслуживания. При соблюдении регламента технического обслуживания, включающего своевременную замену фильтров и жидкости, ресурс основного насоса и аппаратуры превышает 12 лет.

Области применения и совместимое оборудование

Гидростанция данного типа находит применение в цехах по металлообработке и производству полимерных изделий. Ее используют в составе следующего оборудования: гидравлические прессы серий ПК-100, ПК-160, ПК-200; листогибочные машины; пресс-формы для изготовления резинотехнических и композитных деталей. Отрасли применения включают автомобилестроение, производство строительных материалов и упаковочной тары.

Габаритные и присоединительные размеры

Для корректного монтажа и проверки совместимости с имеющейся системой необходимо учитывать присоединительные размеры. Входной напорный патрубок имеет резьбу G1", выходной — G3/4", а дренажный слив – G1/2". Шаг монтажных отверстий на раме составляет 780×550 мм. Ось напорных патрубков располагается на высоте 950 мм от опорной плоскости, что стандартно для большинства прессовых установок.

Состав ремкомплекта и типовые заменяемые элементы

Регламентное сервисное обслуживание предполагает периодическую замену фильтрующих элементов и уплотнений.

Наименование запчасти	Типовые условия износа
Комплект уплотнений шестеренного насоса	Износ при работе на масле с повышенной абразивностью или при регулярных тепловых перегрузках.
Манжеты и кольца гидрораспределителей	Естественное старение резины и из-за микроударов потока жидкости.
Фильтрующий элемент всасывающего или напорного фильтра	

2. Технические характеристики

Давление, МПа	25 МПа
Расход	20 л/мин
Мощность	4,6 кВт
Габаритные размеры, см	85?62?105
Масса, кг	125

3. Комплектность

Изделие «Гидростанция Г4617 для гидравлических прессов» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.