

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Электродвигатель ВРА 250 М4 РВ ExdI

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Взрывозащищенный асинхронный электродвигатель серии ВРА 250 М4 ВВ ExdI представляет собой приводной узел повышенной надежности, предназначенный для работы в составе гидравлических и пневматических насосных станций, устанавливаемых во взрывоопасных зонах. Базовое назначение – создание крутящего момента для привода шестеренных, пластинчатых или поршневых насосов в составе гидростанций, обеспечивающих работу прессового, строительного, подъемно-транспортного и технологического оборудования. Основная функция – преобразование электрической энергии в механическую с обеспечением защиты от воспламенения окружающей взрывоопасной газовой среды.

Электродвигатель ВРА 250 М4 ВВ ExdI характеризуется следующими общими габаритными и весовыми параметрами: масса агрегата составляет порядка 165 кг, габаритные размеры (длина x ширина x высота) варьируются в зависимости от конкретного исполнения и типа крепления, средние значения – 700x400x400 мм. Код ТН ВЭД: 8501 51 910 0 – Электродвигатели переменного тока мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт.

Параметр	Значение / Описание
Тип двигателя	Асинхронный, трехфазный, с короткозамкнутым ротором
Мощность (номинальная)	15 кВт
Частота вращения (синхронная/номинальная)	1500 об/мин (4 полюса)
Класс защиты двигателя	Взрывозащищенное исполнение ExdI
Степень защиты IP	IP55 (защита от пыли и струй воды)
Класс изоляции	F
Режим работы (по ГОСТ)	S1 (продолжительный)
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Способ охлаждения	IC 0141 (с наружным вентилятором)
Тип монтажа (крепления)	IM 1001 (лапы) или IM 3001 (фланец и лапы)
Рабочий цикл	Непрерывная работа (S1)

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование электродвигателя ВРА 250 М4 ВВ ExdI в составе гидравлического привода дает ряд существенных эксплуатационных преимуществ для инженерно-технических служб и сервисных компаний:

- 1. Безопасность и соответствие нормам.** Взрывозащищенное исполнение ExdI позволяет безопасно эксплуатировать гидростанцию в зонах с присутствием горючих газов и паров (классы зон 1 и 2 по ПУЭ), что критически важно для нефтегазовой, химической, лакокрасочной промышленности и окрасочных цехов.
- 2. Высокая надежность и увеличенный ресурс.** Конструкция двигателя рассчитана на продолжительный режим работы S1 в тяжелых условиях. Использование изоляции класса F обеспечивает устойчивость к тепловым перегрузкам, а степень защиты IP55 гарантирует сохранность внутренних узлов от пыли и влаги.
- 3. Стабильность крутящего момента.** Электродвигатель обеспечивает стабильные выходные характеристики, необходимые для поддержания заданного давления и расхода рабочей жидкости в гидросистеме, минимизируя пульсации и гидроудары.

4. Универсальность монтажа. Возможность исполнения как на лапах (IM 1001), так и комбинированного крепления (лапы + фланец, IM 3001) обеспечивает гибкость при интеграции двигателя в существующую раму гидростанции или насосного агрегата.

5. Совместимость с типовым оборудованием. Стандартные присоединительные размеры вала и фланца (при наличии) позволяют производить быструю замену или установку на большинство серийных гидравлических насосов соответствующей мощностной группы.

— Дорогой, почему этот электродвигатель ВРА 250 М4 РВ ExdI стоит так дорого?

— Потому что он не только крутит, но и думает: «Взорваться сегодня или перенести на завтра?» И всегда выбирает «завтра».

Принцип работы в составе гидросистемы

В стандартной схеме гидравлической станции электродвигатель ВРА 250 М4 РВ ExdI является первичным источником механической энергии. Через соединительную муфту его вращающий момент передается на вал гидравлического насоса (шестеренного, пластинчатого или аксиально-поршневого). Насос, в свою очередь, забирает рабочую жидкость (минеральное масло, синтетические жидкости) из бака, создает требуемое давление и подает ее в напорную магистраль гидросистемы к распределительной, регулирующей и исполнительной аппаратуре (гидроцилиндрам, гидромоторам).

Ключевыми внутренними узлами самого двигателя, участвующими в реализации этого процесса, являются: статор с трехфазной обмоткой, создающей вращающееся магнитное поле; короткозамкнутый ротор («беличья клетка»), в котором индуцируются токи, приводящие его во вращение; подшипниковые узлы, обеспечивающие минимальное сопротивление вращению; вентилятор внешнего обдува для отвода тепла от корпуса; и, что особенно важно для модели ExdI, взрывонепроницаемый корпус, способный выдержать и погасить внутренний взрыв без передачи его во внешнюю среду.

Температурный режим работы и срок службы

Электродвигатель ВРА 250 М4 РВ ExdI рассчитан на эксплуатацию в широком диапазоне температур окружающей среды: от $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$. Допустимая температура нагрева обмоток в рабочем режиме определяется классом изоляции **F**, что соответствует пределу в $+155\text{ }^{\circ}\text{C}$. Основной режим работы – продолжительный **S1**, который подразумевает работу под номинальной нагрузкой до достижения теплового равновесия, что типично для гидростанций непрерывного цикла.

Ресурс работы двигателя в значительной степени зависит от соблюдения условий эксплуатации. Ключевые факторы, влияющие на долговечность:

— **Качество и стабильность питающего напряжения.** Отклонения напряжения и частоты за пределами допустимых по ГОСТ норм приводят к перегреву обмоток и снижению момента.

— **Частота и качество сервисного обслуживания.** Своевременная проверка состояния подшипников, их смазка и замена, очистка наружных поверхностей от пыли и грязи,...

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у

менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Электродвигатель ВРА 250 М4 РВ ExdI» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «__» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.