ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Клапан ПЗ.26227-010

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Клапан ПЗ.26227-010, также известный как **ПАЗ DN10 PN23**, представляет собой муфтовый запорный элемент для трубопроводных систем. Основная функция изделия – надежная герметизация потока рабочей жидкости (гидравлического масла, воды) в линиях управления, смазки или охлаждения промышленного оборудования. Устройство предназначено для эксплуатации в составе гидростанций, насосных групп, прессового и станочного оборудования.

Грузоподъёмность данного клапана составляет 1.46 кг. Условный проход (DN) равен 10 мм. Для таможенного оформления используется Код ТН ВЭД 8481 80 990 0 (прочая трубопроводная арматура).

Технические параметры и габариты

Ключевые эксплуатационные характеристики клапана ПЗ.26227-010 определяют область его применения и совместимость с гидросистемами.

На собеседовании спрашивают инженера-гидравлика: «Что вы будете делать, если система не держит давление?» Он отвечает: «Первым делом проверю **клапан ПЗ.26227-010** – чаще всего причина в нем».

Основные технические данные устройства систематизированы в таблице ниже.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное (PN), МПа (кгс/см²)	2.3 (23)
Диаметр условного прохода (DN), мм	10
Тип рабочей среды	Минеральные масла, водомасляные эмульсии, вода (индустриальная)
Диапазон температур рабочей среды, °C	От -20 до +50
Тип присоединения	Штуцерно-ниппельное (наружная/внутренняя резьба)
Материал корпуса	Латунь
Масса, кг	1.46

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение клапана запорного ПЗ.26227-010 в гидравлический контур обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для промышленных предприятий и сервисных компаний.

Компактность и надежность монтажа. Штуцерно-ниппельное присоединение позволяет производить быстрый монтаж и демонтаж прибора в труднодоступных местах гидросистемы без применения дополнительных переходников.

Стабильность гидравлических параметров. Конструкция клапана обеспечивает надежную герметизацию в закрытом положении, что минимизирует утечки и помогает поддерживать стабильное давление в ответственных участках контура.

Повышение ресурса оборудования. Своевременная изоляция участков контура для ремонта или замены компонентов без полного слива рабочей жидкости способствует сохранению ее качества и увеличению межсервисных интервалов всей системы.

Широкий температурный диапазон. Возможность работы при отрицательных температурах до -20°C позволяет использовать клапан в неотапливаемых производственных помещениях или на мобильной технике.

Совместимость с типовыми промышленными системами. Стандартный условный проход DN10 и номинальное давление PN23 делают клапан ПЗ.26227-010 универсальным решением для многих типов гидрооборудования.

Принцип работы в гидросистеме

Запорный клапан ПЗ.26227-010 функционирует по классическому принципу. Вращение маховика приводит в движение шпиндель, который, перемещаясь вдоль оси, воздействует на золотниковый узел или тарельчатую заслонку. При закрытии проходное сечение перекрывается, а уплотнительные элементы (манжеты, кольца) обеспечивают герметичность. Жидкость из напорной магистрали не может пройти через седло клапана. В открытом положении поток рабочей среды (масла, эмульсии) проходит через корпус с минимальным гидравлическим сопротивлением. Устройство монтируется в разрыв трубопровода и служит для ручного управления потоком в отдельных ветках гидравлической схемы, например, для отключения насоса, гидроцилиндра или манометра.

Температурный режим и ресурс работы

Срок службы клапана ПЗ.26227-010 напрямую зависит от соблюдения регламентированных условий эксплуатации. Допустимый температурный диапазон работы составляет от -20°C до +50°C для рабочей среды. Важно, чтобы температура корпуса клапана также находилась в этих пределах. Длительная работа на граничных температурах сокращает ресурс уплотнений.

Изделие рассчитано на непрерывную эксплуатацию в стационарных гидросистемах. На ресурс существенно влияют качество рабочего масла и степень его фильтрации. Применение масла с загрязнением выше класса чистоты по ISO 4406, указанного для основного оборудования, приводит к абразивному износу уплотнительных поверхностей и золотника. Рекомендуется проводить регламентный осмотр состояния клапана в рамках планового технического обслуживания гидросистемы.

Области применения и типовое оборудование

Данный тип запорной арматуры широко используется в различных отраслях промышленности.

Металлообработка. В составе гидростанций и систем смазки станков с ЧПУ, прессов, гильотин и другого кузнечно-прессового оборудования.

Строительная и спецтехника. В гидравлических контурах систем управления стрелой, выносными опорами или вспомогательными механизмами, где требуется локальное отключение ветки.

Производственное оборудование. В линиях охлаждения и подачи технологических жидкостей, в маслостанциях испытательных стендов.

Ремонтные сервисы. Для создания отсечных секций в мобильных гидростанциях, используемых для обслуживания и ремонта гидрооборудования.

Ремонтопригодность и типовые неисправности

Конструкция клапана ПЗ.26227-010 является ремонтопригодной. Наиболее часто в процессе эксплуатации требуют замены следующие элементы, входящие в стандартный ремкомплект:

Наименование запчасти	Причина износа/выхода из строя
Уплотнительное кольцо (манжета) штока	Естественное старение резины, работа при экстремальных температурах, механические повреждения при монтаже. Проявляется наружной утечкой масла по штоку.
Уплотнительная прокладка (кольцо) седла клапана	

2. Технические характеристики

Диаметр условный, Ду, мм	10
Давление, МПа	2,3
Масса, кг	1.46

3. Комплектность

Изделие «Клапан ПЗ.26227-010» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.