

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Клапан ПЗ.26227-010

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Клапан ПЗ.26227-010, также известный как **ПАЗ DN10 PN23**, представляет собой муфтовый запорный элемент для трубопроводных систем. Основная функция изделия – надежная герметизация потока рабочей жидкости (гидравлического масла, воды) в линиях управления, смазки или охлаждения промышленного оборудования. Устройство предназначено для эксплуатации в составе гидростанций, насосных групп, прессового и станочного оборудования.

Грузоподъёмность данного клапана составляет 1.46 кг. Условный проход (DN) равен 10 мм. Для таможенного оформления используется Код ТН ВЭД 8481 80 990 0 (прочая трубопроводная арматура).

Технические параметры и габариты

Ключевые эксплуатационные характеристики клапана ПЗ.26227-010 определяют область его применения и совместимость с гидросистемами.

На собеседовании спрашивают инженера-гидравлика: «Что вы будете делать, если система не держит давление?» Он отвечает: «Первым делом проверю **клапан ПЗ.26227-010** – чаще всего причина в нем».

Основные технические данные устройства систематизированы в таблице ниже.

Параметр	Значение
Рабочее давление, номинальное (PN), МПа (кгс/см ²)	2.3 (23)
Диаметр условного прохода (DN), мм	10
Тип рабочей среды	Минеральные масла, водомасляные эмульсии, вода (индустриальная)
Диапазон температур рабочей среды, °С	От -20 до +50
Тип присоединения	Штуцерно-ниппельное (наружная/внутренняя резьба)
Материал корпуса	Латунь
Масса, кг	1.46

Преимущества и особенности эксплуатации

Внедрение клапана запорного ПЗ.26227-010 в гидравлический контур обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для промышленных предприятий и сервисных компаний.

Компактность и надежность монтажа. Штуцерно-ниппельное присоединение позволяет производить быстрый монтаж и демонтаж прибора в труднодоступных местах гидросистемы без применения дополнительных переходников.

Стабильность гидравлических параметров. Конструкция клапана обеспечивает надежную герметизацию в закрытом положении, что минимизирует утечки и помогает поддерживать стабильное давление в ответственных участках контура.

Повышение ресурса оборудования. Своевременная изоляция участков контура для ремонта или замены компонентов без полного слива рабочей жидкости способствует сохранению ее качества и увеличению межсервисных интервалов всей системы.

Широкий температурный диапазон. Возможность работы при отрицательных температурах до -20°C позволяет использовать клапан в неотапливаемых производственных помещениях или на мобильной технике.

Совместимость с типовыми промышленными системами. Стандартный условный проход DN10 и номинальное давление PN23 делают клапан ПЗ.26227-010 универсальным решением для многих типов гидрооборудования.

Принцип работы в гидросистеме

Запорный клапан ПЗ.26227-010 функционирует по классическому принципу. Вращение маховика приводит в движение шпindel, который, перемещаясь вдоль оси, воздействует на золотниковый узел или тарельчатую заслонку. При закрытии проходное сечение перекрывается, а уплотнительные элементы (манжеты, кольца) обеспечивают герметичность. Жидкость из напорной магистрали не может пройти через седло клапана. В открытом положении поток рабочей среды (масла, эмульсии) проходит через корпус с минимальным гидравлическим сопротивлением. Устройство монтируется в разрыв трубопровода и служит для ручного управления потоком в отдельных ветках гидравлической схемы, например, для отключения насоса, гидроцилиндра или манометра.

Температурный режим и ресурс работы

Срок службы клапана ПЗ.26227-010 напрямую зависит от соблюдения регламентированных условий эксплуатации. Допустимый температурный диапазон работы составляет от -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$ для рабочей среды. Важно, чтобы температура корпуса клапана также находилась в этих пределах. Длительная работа на граничных температурах сокращает ресурс уплотнений.

Изделие рассчитано на непрерывную эксплуатацию в стационарных гидросистемах. На ресурс существенно влияют качество рабочего масла и степень его фильтрации. Применение масла с загрязнением выше класса чистоты по ISO 4406, указанного для основного оборудования, приводит к абразивному износу уплотнительных поверхностей и золотника. Рекомендуется проводить регламентный осмотр состояния клапана в рамках планового технического обслуживания гидросистемы.

Области применения и типовое оборудование

Данный тип запорной арматуры широко используется в различных отраслях промышленности.

Металлообработка. В составе гидростанций и систем смазки станков с ЧПУ, прессов, гильотин и другого кузнечно-прессового оборудования.

Строительная и спецтехника. В гидравлических контурах систем управления стрелой, выносными опорами или вспомогательными механизмами, где требуется локальное отключение ветки.

Производственное оборудование. В линиях охлаждения и подачи технологических жидкостей, в маслостанциях испытательных стендов.

Ремонтные сервисы. Для создания отсечных секций в мобильных гидростанциях, используемых для обслуживания и ремонта гидрооборудования.

Ремонтопригодность и типовые неисправности

Конструкция клапана ПЗ.26227-010 является ремонтпригодной. Наиболее часто в процессе эксплуатации требуют замены следующие элементы, входящие в стандартный ремкомплект:

Наименование запчасти Уплотнительное кольцо (манжета) штока	Причина износа/выхода из строя Естественное старение резины, работа при экстремальных температурах, механические повреждения при монтаже. Проявляется наружной утечкой масла по штоку.
--	---

Уплотнительная прокладка (кольцо) седла клапана

2. Технические характеристики

Давление, МПа	2,3
---------------	-----

3. Комплектность

Изделие «Клапан ПЗ.26227-010» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.