

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Клапан ПЗ.26227-010-07

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение

Клапан запорный ПЗ.26227-010-07 — это надежный элемент арматуры, предназначенный для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводных системах. Основная функция данного устройства — обеспечить герметичность с возможностью ручного управления потоков воды, пара, жидких нефтепродуктов или газообразных сред. Конструкция клапана **ПЗ.26227-010-07** базируется на углеродистой стали, что гарантирует долгий ресурс работы в сложных условиях.

Устройство находит свое применение в составе стационарных и мобильных гидростанций, насосных групп, а также в различных промышленных установках, где требуется точное и надежное отсечение потока.

Основные параметры

Ключевыми параметрами для подбора клапана **ПЗ.26227-010-07** являются его условный диаметр DN 10 (10 мм), выдерживаемое номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²) и тип корпуса. Вес изделия составляет 0,32 кг, что обеспечивает удобство монтажа и встраивания в существующую систему. Код ТН ВЭД, под который классифицируется данная продукция, позволяет точно определить таможенные условия импорта и экспорта.

— Что такое идеальная герметичность? Это когда ты установил верный **клапан ПЗ.26227-010-07**, и даже бухгалтерия не может найти к нему финансовых утечек.

Габаритные размеры и вес

Ниже представлена таблица с основными размерами и массой для модели **клапан ПЗ.26227-010-07**. Эти данные необходимы для проверки совместимости с присоединительными узлами вашего оборудования, будь то прессовое гидравлическое устройство или трубопроводная обвязка станка.

Параметр	Значение
Условный диаметр (DN), мм	10
Присоединительная резьба (тип)	Муфта-муфта
Масса, кг	0,32
Код ТН ВЭД	8481 80 100 0

Технические характеристики

В следующей таблице приведены детальные технические характеристики запорного клапана **ПЗ.26227-010-07** по версии производителя ГИДРАВЛИК. Обратите внимание на широкий диапазон допустимых рабочих сред.

Наименование параметра	Техническое значение и описание
Рабочее давление, PN	16 МПа (160 кгс/см ²)
Диапазон температур рабочей среды, °C	До +200
Тип рабочей среды	Вода, пар, жидкие нефтепродукты (масла, топливо), природный газ, нейтральные газообразные среды
Присоединительные размеры	Муфтовое соединение (муфта-муфта), DN 10

Материал корпуса

Углеродистая сталь

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор запорного клапана серии ПЗ от бренда ГИДРАВЛИК обеспечивает ряд значимых преимуществ для промышленных предприятий и сервисных компаний:

- 1. Увеличение ресурса и надежности гидросистемы.** Корпус из прочной углеродистой стали и качественное уплотнение минимизируют риски аварийных протечек, продлевая срок службы всего оборудования.
- 2. Стабильность давления в системе.** Использование клапана **ПЗ.26227-010-07** гарантирует точное и герметичное перекрытие потока, что критично для поддержания заданных режимов работы прессов, станков и другой техники.
- 3. Широкая совместимость и универсальность.** Возможность работы с различными средами (от воды до масел и газов) делает этот запорный клапан мультифункциональным решением для разнородных производственных линий.
- 4. Удобство монтажа и сервисного обслуживания.** Простая муфтовая конструкция и ремонтпригодность позволяют оперативно встроить или заменить устройство, сокращая время простоя.
- 5. Прямая поставка от производителя.** Заказ клапана **ПЗ.26227-010-07** у официального поставщика — компании ГИДРАВЛИКА — исключает риски покупки контрафакта и гарантирует доступ к оригинальным запчастям.

Принцип работы в гидросистеме

Клапан **ПЗ.26227-010-07** работает по классическому принципу шарового или клинового (в зависимости от внутренней конструкции, типичной для серии) затвора. Вращение шпинделя с помощью маховика приводит в движение запорный элемент, который плотно прижимается к седлу корпуса, полностью перекрывая проходное сечение. Поток рабочей среды под давлением поступает из входного патрубка, а при закрытом состоянии герметично удерживается. Данный механизм обеспечивает простое, но эффективное управление расходом и обеспечивает надежное отсечение участка контура для проведения ремонтных или профилактических работ на насосной группе, фильтрах или другом оборудовании.

Рабочий температурный режим и расчетный срок службы

Эксплуатационный ресурс изделия напрямую зависит от соблюдения установленных производителем режимов. Клапан **ПЗ.26227-010-07** рассчитан на непрерывную работу при температуре среды до +200°C. Допускаются кратковременные пуски и остановки, свойственные циклическим производственным процессам.

На срок службы, помимо температурного диапазона, критически влияют несколько факторов: качество рабочей жидкости (наличие абразивных частиц, вода в масле), чистота гидросистемы (состояние фильтров тонкой очистки) и соблюдение предельного рабочего давления, не превышающего 16 МПа. Регулярное сервисное обслуживание, включающее проверку состояния уплотнений, — залог многолетней безотказной работы запорной арматуры.

Область применения и примеры оборудования

Данный запорный клапан используется в самых ...

2. Технические характеристики

Давление, МПа	2,3
---------------	-----

3. Комплектность

Изделие «Клапан ПЗ.26227-010-07» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.