ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛЬТАТ!

ПАСПОРТ

Фиксатор ФГС-70

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Назначение и ключевая роль Фиксатора ФГС-70 в промышленности

Фиксатор ФГС-70 является незаменимым сборочным узлом для комплексов виброизоляции, выполняющим задачу жесткого позиционирования промышленного оборудования, установленного на резинометаллических опорах. Основная функция этого устройства – предотвращение неконтролируемого смещения агрегатов под действием горизонтальных сил и вибрационных нагрузок, обеспечивая их стабильное положение на протяжении всего срока службы. Данный элемент проектируется для совместной эксплуатации с виброизорами серии ОВ-70, формируя сбалансированный и эффективный виброзащитный узел.

Техническое описание, габариты и коды

Конструктивно Фиксатор ФГС-70 представляет собой стальное изделие квадратной формы. Его вес составляет 3.2 килограмма. В международной торговой классификации изделие проходит под Код ТН ВЭД 8484900000. Условное обозначение модели расшифровывается как Ф иксатор Г рузовой С тационарный с номинальной грузоподъемностью 70 килоньютонов.

Ключевые технические параметры

Параметр	Значение и характеристика
Максимальная нагрузка (грузоподъемность)	70 кН
Предельно допустимое горизонтальное смещение	±5 миллиметров
Основной конструкционный материал	Сталь марки 45 с нанесенным антикоррозионным покрытием
Диапазон рабочих температур	От -40°C до +80°C
Расчетный ресурс (срок службы)	10 лет при соблюдении регламента технического обслуживания

Преимущества и эксплуатационные особенности

Выбор Фиксатора ФГС-70 для оснащения промышленных объектов приносит ряд существенных преимуществ:

• Уменьшение непроизводственных простоев оборудования за счет исключения нештатных смещений и последующего выхода из строя сопряженных узлов.
• Значительное увеличение общего ресурса работы ответственных агрегатов за счет стабилизации их положения и снижения паразитных нагрузок.
• Упрощение и ускорение процессов монтажа благодаря четкой совместимости с типовой виброопорой ОВ-70 и стандартным крепежом М16.
• Обеспечение стабильности положения оборудования на фундаменте без передачи разрушительных вибраций на строительные конструкции.
• Совместимость с широким спектром промышленных гидросистем, компрессорных и насосных агрегатов.

Принцип действия устройства

Принцип функционирования Фиксатора ФГС-70 базируется на создании ограниченной упруго-жесткой связи между опорной рамой агрегата и основанием. Установленный в комплекте с виброопорой, он допускает демпфирование вертикальных колебаний за счет резиновых элементов опоры, но при этом жестко лимитирует амплитуду горизонтального хода. Превышение заданного зазора в 5 мм блокируется прочным стальным ограничителем, что и обеспечивает требуемую фиксацию. Таким образом, основная вибронагрузка поглощается, а критическое смещение становится невозможным.

Температурные режимы и факторы, влияющие на ресурс

Устройство рассчитано на непрерывную работу в широком температурном диапазоне от -40 до +80 градусов Цельсия, что охватывает большинство климатических зон России – от условий Крайнего Севера до жарких промплощадок южных регионов. Ресурс в заявленные 10 лет достигается при соблюдении правил монтажа и эксплуатации. На долговечность напрямую влияют следующие факторы: отсутствие агрессивных химических сред, регулярный визуальный контроль состояния узла в рамках планового ТО и недопущение нагрузок, превышающих номинальные 70 кН. Фиксатор ФГС-70 не требует специального сервисного обслуживания, кроме периодического осмотра.

Области применения и типы оборудования

Данный фиксатор нашел широкое применение в различных отраслях промышленности для крепления виброактивного оборудования. Типичные сферы использования:

• Станкостроение и металлообработка: прокатные станы, прессовое оборудование, мощные станки.
• Энергетика: дизель-генераторные установки, турбины, вентиляционные системы градирен.
• Нефтегазовый комплекс и химическая промышленность: насосные агрегаты, компрессорные станции, технологические модули.
• Общее машиностроение: испытательные стенды, тяжелые вентиляторы, дробильное и смесительное оборудование.

Фиксатор ФГС-70 особенно важен для монтажа оборудования класса «А» по виброактивности согласно ГОСТ 12.1.012-2004.

Габаритные, присоединительные размеры и совместимость

Проверить совместимость Фиксатора ФГС-70 с существующим оборудованием достаточно просто. Основные размеры: квадратное основание 185×185 мм с четырьмя монтажными отверстиями под болты М16. Общая высота изделия составляет 90 мм. Ключевой параметр для совместного использования – совместимость с виброопорой ОВ-70, для которой предусмотрено посадочное место диаметром 160 мм и глубиной 60 мм. При заказе необходимо уточнять данные чертежа фундаментной рамы вашего агрегата.

Типичные ошибки при подборе фиксаторов

Избегайте распространенных ошибок, которые могут привести к неэффективной работе или поломке:

1. Выбор фиксатора лишь по присоединительным размерам, без учета реальной нагрузки от оборудования (превышение 70 кН неминуемо приведет к деформации).
2. Игнорирование температурного диапазона эксплуатации. Применение стандартного изделия в особо агрессивной среде без дополнительной защиты.
3. Попытка использования Фиксатора ФГС-70 с виброопорами других моделей или производителей, что нарушает расчетный зазор и всю кинематику узла.

Варианты оформления заказа и примеры

Поставщик – компания ГИДРАВЛИКА – предлагает гибкие условия поставки. Вот несколько типовых примеров заказа:

• Комплектный узел: Готовый набор «Фиксатор ФГС-70 + Виброопора ОВ-70» (артикул КОМП-70) для нового монтажа оборудования.

Минимальная партия для заказа – 10 единиц. Для получения коммерческого предложения и уточнения сроков оставьте заявку на сайт…

2. Технические характеристики

Технические характеристики — согласно конструкторской документации. Уточняйте у менеджера.

3. Комплектность

Изделие «Фиксатор ФГС-70» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «____» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «____» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.