

ГИДРАВЛИКА
ДАВИМ НА РЕЗУЛТАТ!

ПАСПОРТ

Насос агрегат БГ11-22

г. Екатеринбург, 2026 г.

1. Назначение и описание

Описание и назначение насосного агрегата БГ11-22

Шестеренчатый насос агрегат БГ11-22 представляет собой гидравлический модуль для подачи промышленных масел и гидравлических жидкостей. Данный насос агрегат БГ11-22 предназначен для поддержания стабильного давления в системах смазки и гидроприводах различного технологического оборудования. Агрегат представляет собой готовое к подключению решение: насос, электродвигатель и рама, отлично подходящее для установки в типовые гидростанции. Основная функция насос агрегата БГ11-22 – обеспечение рабочего давления до 3 МПа при непрерывной циркуляции масла вязкостью 29-35 мм²/с.

Ниже приведены основные данные по габаритам и весу, которые необходимы для предварительной проверки совместимости агрегата с гидросистемой. Масса агрегата составляет 30 кг. Габаритные размеры: длина 464 мм, ширина 200 мм, высота 240 мм. Для таможенного оформления используется Код ТН ВЭД 8413.50.000 0. Агрегат базируется на раме с асинхронным электродвигателем АИР 80В4 на 1.5 кВт.

Параметр	Значение
Общая масса, кг	30
Длина (L), мм	464
Ширина (B), мм	200
Высота (H), мм	240
Код ТН ВЭД	8413.50.000 0

Инженер спрашивает у механика: «Почему опять стоит насос агрегат БГ11-22?» — «Потому что все остальные уже пошли гулять из-за неподходящего масла, а этот — как танк, работает только на своем». Seriously: стабильность работы агрегата напрямую зависит от соответствия рабочих сред его техническим характеристикам.

При выборе агрегата, такого как насос агрегат БГ11-22, первостепенное значение имеют технические характеристики. Они влияют на область применения, ресурс работы и совместимость с конкретной гидросистемой. Управление давлением и производительностью насосного модуля зависит от корректного подбора по ключевым эксплуатационным данным, приведенным в таблице.

Технические характеристики агрегата БГ11-22

Параметр	Значение
Исполнение агрегата	Насос, электродвигатель, рама
Рабочий объем насоса, см ³	16
Номинальная подача (производительность), л/мин	18
Рабочее давление номинальное, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Максимально допустимое давление, МПа (кгс/см ²)	3,0 (30)
Частота вращения, об/мин (номинальная / диапазон)	1450 / 600–1800
Мощность электродвигателя (номинальная), кВт	1,5
Присоединительная резьба (вход/выход)	M12x1,5 (стандарт)
Тип рабочей среды	Индустриальные масла

Диапазон температур рабочей среды, °С от +10 до +60 (опт. +40±4)

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование насос агрегата БГ11-22 в составе гидростанции обеспечивает ряд преимуществ:

Увеличение ресурса работы оборудования. Стабильная подача очищенного масла под рабочим давлением защищает исполнительные механизмы от износа и гидроударов, продлевая межсервисные интервалы всей системы.

Снижение времени и затрат на монтаж. Агрегат поставляется в сборе на раме, включая двигатель с требуемой мощностью, что упрощает подключение к гидросистеме и минимизирует простои при замене вышедшего из строя узла.

Совместимость с типовыми гидросистемами. Стандартизированные присоединительные размеры и параметры работы делают насос агрегат БГ11-22 универсальным решением для широкого парка станков и прессового оборудования.

Стабильность давления в системе. Шестеренчатая конструкция насоса внутри агрегата гарантирует постоянную производительность вне зависимости от перепадов нагрузки в цикле работы.

Возможность адаптации под конкретные условия. Возможно исполнение с левым вращением вала по запросу, что расширяет область его применения.

Принцип работы шестеренчатого насосного агрегата

Функционирование агрегата базируется на классическом шестеренчатом принципе. Вращение от электродвигателя через упругую муфту передается на ведущую шестерню. Ведущая и ведомая шестерни, находясь в зацеплении, при вращении отводят друг от друга в зоне всасывания, создавая разрежение. Это обеспечивает забор масла из гидробака. Масло захватывается впадинами между зубьями и переносится вдоль стенок корпуса в зону нагнетания. Там, при сцеплении зубьев, рабочая среда вытесняется в напорную магистраль, повышая давление в системе. При подборе насос агрегата БГ11-22 важно учитывать тип рабочей среды и обеспечить тонкую фильтрацию масла для защиты прецизионных пар от абразивного износа.

Температурный режим и ресурс

Агрегат рассчитан на длительную непрерывную работу, а также работу в циклическом режиме с частыми пусками при соблюдении температурных условий. Диапазон температур рабочей среды, как указано в характеристиках, составляет от +10°C до +60°C. Для обеспечения максимального срока службы (свыше 8000 часов) и сохранения заявленных параметров производительности необходимо придерживаться нескольких правил. Оптимальным считается режим с температурой масла +40±4°C. Чистота рабочей жидкости должна соответствовать 13 классу по ГОСТ 17216-2001. В систему обязательно должен быть интегрирован фильтр тонкостью не грубее 40 мкм. Наиболее критичными для ресурса агрегата являются факторы: превышение рабочего давления, низкое качество или загрязненность масла, а также несвоевременное сервисное обслуживание.

Применение насос агрегата БГ11-22 оправдано в широком спектре промышленных задач. Он используется в качестве основного или вспомогательного источника давления

в гидравлике металлообрабатывающих станков (токарных, фрезерных), кузнечно-прессового оборудования средней мощности. Незаменим агрегат для ...

2. Технические характеристики

Масса, кг	30,2
-----------	------

3. Комплектность

Изделие «Насос агрегат БГ11-22» — 1 шт.
Паспорт — 1 экз.

4. Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 2026 г.

М.П. Представитель ОТК _____

5. Свидетельство о консервации

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям технической документации. Срок защиты без переконсервации — 12 месяцев.

Дата консервации «___» _____ 2026 г. Консервацию произвёл _____

6. Свидетельство об упаковке

Изделие упаковано в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 2026 г. Упаковку произвёл _____

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.